

## Baureihe 400 ACD 400 MD A28



LASER-  
RAUCH



STAUB  
UND  
RAUCH



LÖT-  
RAUCH



GERUCH,  
GAS UND  
DAMPF



REINIGUNG  
TECHNISCHER  
GASE



NEUE  
EMISSIONEN



SCHWEISS-  
RAUCH



ÖL- UND  
EMULSIONS-  
NEBEL



KOMPLETT-  
LÖSUNGEN

Stand: 03/2020



Absaugen. Filtern. Dranbleiben.



### Einsatz und Verwendung

Das **ACD 400 MD A28** eignet sich für das Absaugen und Filtern von Gasen, Dämpfen und Gerüchen in nicht explosionsfähigen Luftgemischen. Gesundheitsgefährdende **Dämpfe und Gase** werden über Erfassungselemente unmittelbar an der Entstehungsstelle erfasst und durch das ACD 400 MD A28 gefiltert. Die Kombination aus Vorfilterung und einer großen Aktivkohleschicht gewährleistet eine hohe Abscheiderate der gesundheitlich bedenklichen Gase und Dämpfe. Die große Schichtdicke ermöglicht eine lange Kontaktzeit des mit Schadstoffen beladenen Luftstromes mit der Aktivkohle, die Gase und Dämpfe werden adsorbiert.

### Beispiele

- ↳ Kleben, Vorbehandeln,
- ↳ Lackieren / Bedrucken,
- ↳ Reinigen, Laminieren,
- ↳ Gießen

### ULT 400 mobiles Absaug- und Filtergerät

- ↳ mobiles Gerät mit Geräterollen
- ↳ mit Wechselfiltersystem
- ↳ einfaches Filterhandling, Modulbauweise
- ↳ Bedienelemente frontseitig
- ↳ robustes Stahlblechgehäuse
- ↳ Pulverbeschichtung
  - RAL 7035 Lichtgrau
  - RAL 5017 Verkehrsblau



### Filtersystem:

Speicherfilter  
 Filter, die nach ihrer Sättigung ausgetauscht werden.

### Filtertechnik:

#### Hauptfiltermodul

- (1) Filtermatte M5  
 Filterklasse: M5 mittlerer Staubfilter nach DIN EN 779
- (2) Adsorptionsfilterkassette A14  
 Filtermedium: Aktivkohle – Filter (14 kg)
- (3) Adsorptionsfilterkassette A14  
 Filtermedium: Aktivkohle – Filter (14 kg)

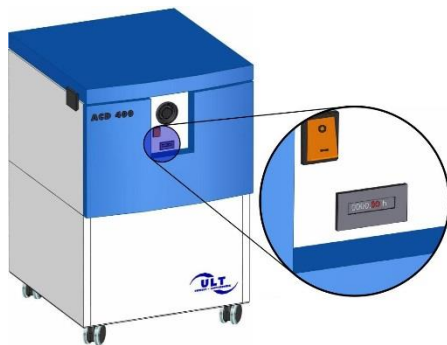




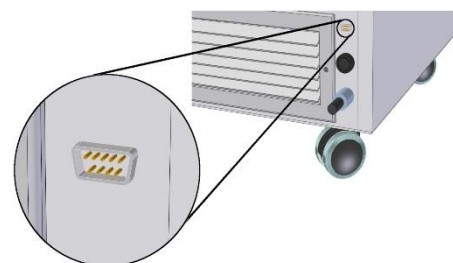
### Technische Daten ACD 400 MD.17

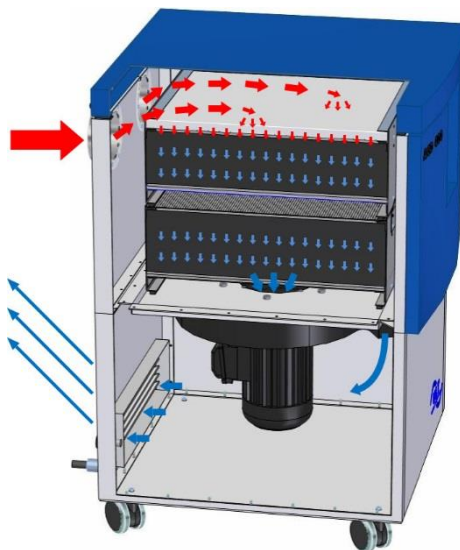
Parameter	Einheit	MD.17	
Volumenstrom max.	m <sup>3</sup> / h	1.000	
Unterdruck max.	Pa	2.600	
Nennvolumenstrom	m <sup>3</sup> /h / Pa	400 / 2.300	
Motor-Nennleistung	kW	0,70	
Nennspannung	V	230	
Nennstrom	A	3,5	
Frequenz	Hz	50 / 60	
Schutzart	IP	54	
Typ-Unterdruckerzeuger		Gebläse	
Schallpegel (bei 50 - 100%)	dB(A)	< 60	
Volumenstromregler		ja	
Betriebsstundenzähler	(1*)	optional	
SUB D9 Schnittstelle	(2*)	optional	
Digitale Gerätesteuerung abgesetzt		optional	
Ansaug	Stutzen	2x Ø 100 mm für Bundkragen, weitere Ø möglich	
	Lage	Geräterückseite oben	
	Stutzen	2x Ø 100 mm für Bundkragen, weitere Ø möglich	
	Lage	Gerätedach	
Abluftführung		Lamellen, beweglich	
	Lage	Geräterückseite unten	
Breite	mm	600	
Tiefe	mm	660	
Höhe	mm	900	
Gewicht	kg	ca. 105	
Netzleitung	m	5	
Filteraufbau		Filtersystem: Speicherfilter	
		Filtersatz bestehend aus:	
	(1)	Filtermatte M5	ULT 02.0.012
	(2)	Adsorptionsfilterkassette A14	ULT 02.1.025
	(3)	Adsorptionsfilterkassette A14	ULT 02.1.044




(1\*)



(2\*)





-  Rohgas
-  Filtration
-  Reingas

### Funktionsprinzip:

Ein Hochleistungsventilator mit hoher Druckreserve erzeugt auf der Reinluftseite des Filters einen dem Anwendungszweck angepassten Volumenstrom. Die schadstoffbelastete Luft wird somit zuverlässig abgesaugt.

Die **Grobstaubpartikel** werden in der ersten Filterstufe abgeschieden und zurückgehalten. Die Abscheidung (Adsorption) **gas- und dampfförmiger** Luftverunreinigungen erfolgt im Aktivkohlefilter.

Die Filterwirkung der Aktivkohle beruht auf der Adsorption, das heißt der Anlagerung von (auszufilternden) Substanzen auf der Oberfläche der Aktivkohle. Im Allgemeinen finden bei der physikalischen Adsorption keine chemischen Veränderungen der adsorbierten Substanz statt. Der Filterkonstruktion liegt der Nennvolumenstrom der Geräte zugrunde, die Kontaktzeit ist auf ein mittleres Adsorptionsverhalten ausgerichtet.

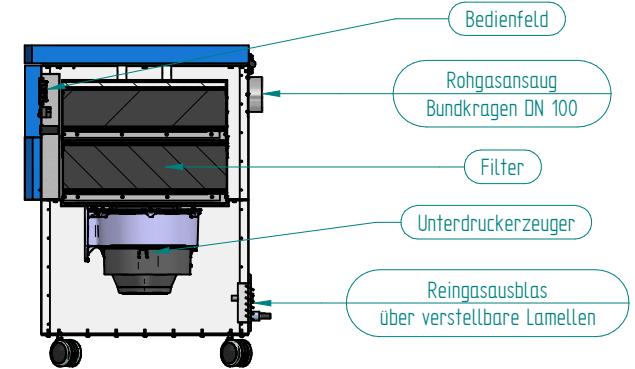
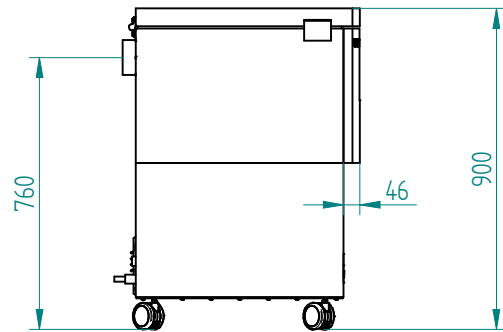
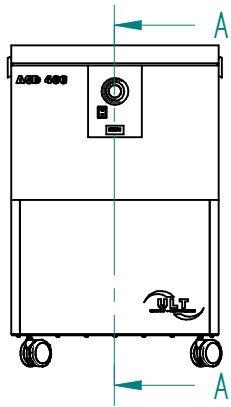
Speicherfiltersystem

Filter, die nach ihrer Sättigung ausgetauscht werden.

Filtersatz komplett:

- |                            |   |
|----------------------------|---|
| (1) <b>Feinstaubfilter</b> | Filtermatte M5                                      |
| (2) <b>Gasfilter</b>       | Adsorptionsfilterkassette A14<br>(14 kg Aktivkohle) |
| (3) <b>Gasfilter</b>       | Adsorptionsfilterkassette A14<br>(14 kg Aktivkohle) |

Die **gefilterte Luft** kann dem Arbeitsraum durch die hochgradige Reinigung wieder zugeführt werden. Somit entstehen keine Wärmeverluste.



Schnitt A-A

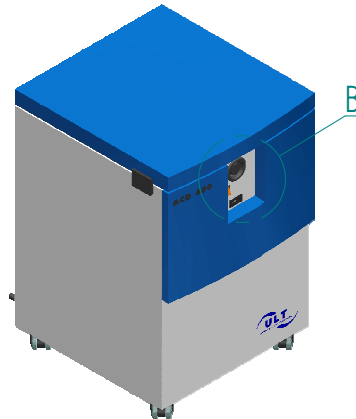
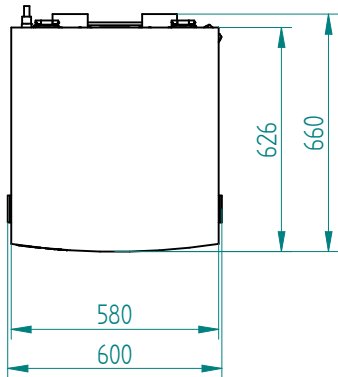
Bedienfeld

Rohgasansaug  
Bundkragen DN 100

Filter

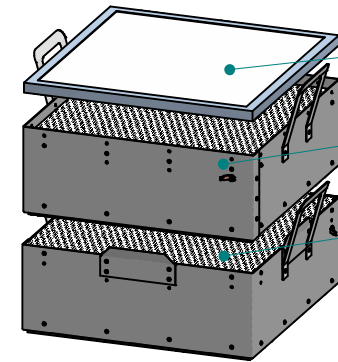
Unterdruckerzeuger

Reingasausblas  
über verstellbare Lamellen



B

Filter bestehend aus:



Filtermatte M5  
ULT 02.0.012

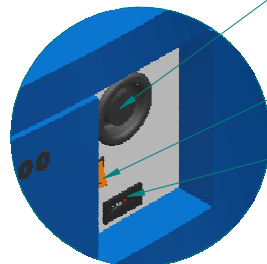
Adsorptionsfilterkassette A14  
ULT 02.1.025

Adsorptionsfilterkassette A14  
ULT 02.1.044

Volumenstromregler  
für Gebläse MD.17 / MD.18

Ein- / Auschalter

Betriebsstundenzähler  
optional



INZELHEIT B

Weitere Maße sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen. Für die Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.  
Other measure are to be taken from the 3D record. For the drawing we reserve ourselves all rights.

				ULT AG Am Gopelreich 1 D-02708 Lobau		Benennung ACD 400 MD A28	
				2013 Datum		Name JSACZ	
				22.04.13 Bearb.		Zeichnungsnummer: ULT 400_00_002_001	
				Tag		Name	
				Norm		Maßstab: 1 : 15	
001	Basis	22.04.13	JSACZ	2013	Datum	Name JSACZ	
Ausgabe	Änderung	Tag	Name	Bepr.	Norm		

