

Baureihe 200 AOD 200 MD/HD HA



LASER-
RAUCH



STAUB
UND
RAUCH



LÖT-
RAUCH



GERUCH,
GAS UND
DAMPF



REINIGUNG
TECHNISCHER
GASE



NEUE
EMISSIONEN



SCHWEISS-
RAUCH



ÖL- UND
EMULSIONS-
NEBEL



KOMPLETT-
LÖSUNGEN

Stand: 06/2018



Absaugen. Filtern. Dranbleiben.



Einsatz und Verwendung

Das **AOD 200 MD/HD HA** eignet sich zur Erfassung und Filterung ölhaltiger und nicht brennbarer Stäube in nicht explosionsfähigen Luftgemischen. Diese zum Teil gesundheitsgefährdenden Substanzen werden über Erfassungselemente unmittelbar an der Entstehungsstelle erfasst und durch das AOD 200 MD/HD HA gefiltert. Die Kombination Kondensationsfilter, Hauptfilter und Adsorptionsfilter sichert bei regelmäßiger Filterwartung bzw. Filteraustausch und bei regelmäßiger Entleerung der Ölwanne durch die mehrfache Luftreinigung eine Abscheiderate von nachweislich 99,95%.

Beispiele

Bearbeitungsprozesse unter Verwendung von Kühl- und Schmierstoffen

- ↳ Fräsen
- ↳ Bohren
- ↳ Drehen

ULT 200 mobiles Absaug- und Filtergerät

- ↳ mobiles Gerät mit Geräterollen
- ↳ mit Wechselfiltersystem
- ↳ durchgängig geschweißter Ölsammelbehälter
- ↳ Bedienelemente frontseitig
- ↳ robustes Stahlblechgehäuse
- ↳ Pulverbeschichtung
 - Unterdruckmodule RAL 7001 Silbergrau
 - Filtermodule 7035 Lichtgrau



Filtersystem:

Speicherfilter
Filter, die nach ihrer Sättigung ausgetauscht werden.

Filtertechnik:

Hauptfiltermodul HA

- (1) Streckmetallvorfilter
Metallgestrick, Kondensationsfilter
- (2) Prallplattenabscheider
Metallformteil, Kondensationsfilter
- (3) Partikelfilterkassette H13
Filterklasse: H13 HEPA-Filter, Schwebstofffilter
nach DIN EN 1822
- (4) Adsorptionsfilterkassette
Filtermedium: Aktivkohle – Filter

Ausstattung

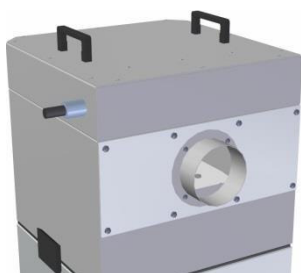
Ölfüllstandsanzeige: unkomplizierte Überwachung der abgeschiedenen Ölmenge
Ölablasshahn: Entleerung des Sammelbehälters bei laufendem Betrieb möglich



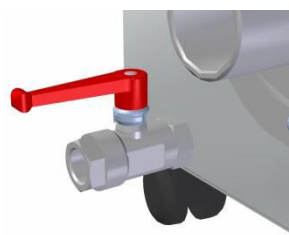
AOD 0200.0-aa.bb.cc.5015

Parameter	Einheit	-MD.14.01.	-MD.40.00.	-HD.10.01.
Volumenstrom max.	m ³ / h	635	420	210
Unterdruck max.	Pa	3.200	1.100	20.700
Nennvolumenstrom	m ³ /h / Pa	250 / 2.000	200 / 900	120 / 13.000
Motor-Nennleistung	kW	0,36	0,12	1,20
Nennspannung	V	1~ 230	1~ 230	1~ 230
Nennstrom	A	2,2	1	6
Frequenz	Hz	50 / 60	50	50
Schutzart	IP	54	54	54
Typ-Unterdruckerzeuger		EC-Gebläse	Ventilator	Koll.-turbine
Schallpegel (bei 50 - 100%)	dB(A)	50 - 54	52 - 57	63 - 70
Volumenstromregler		ja	nein	ja
Ansaug	Ø	1x Ansaugstutzen 50 mm ; optional: 1x Ø75 / 1x Ø80 mm		
	Lage	frontseitig unten		
Abluftführung		Lamellen, beweglich, optional: Abluftstutzen Ø 100 mm		
	Lage	Geräterückseite oben		
Breite	mm	390	390	390
Tiefe	mm	570	490	490
Höhe	mm	900	900	820
Gewicht	kg	ca. 40		
Netzleitung	m	3,0, seitlich oben herausgeführt		
Filteraufbau	HFM HA	Hauptfiltermodul HA		
		Filtersystem: Speicherfilter		
		Filtersatz komplett bestehend aus:		
	(1)	Streckmetallfilter	ULT 02.0.006	
	(2)	Prallplattenabscheider	ULT 02.0.051	
(3)	Partikelfilterkassette H13	ULT 02.1.081		
(4)	Adsorptionsfilterkassette	ULT 02.1.049		
Ausstattung:				
Abluftadapter (Option)	(1*)	1 x Ø 100 mm		
Ölablasshahn	(2*)	Frontseitig links unten		
Ölfüllstandsanzeige	(3*)	Frontseitig rechts unten		

(1*)

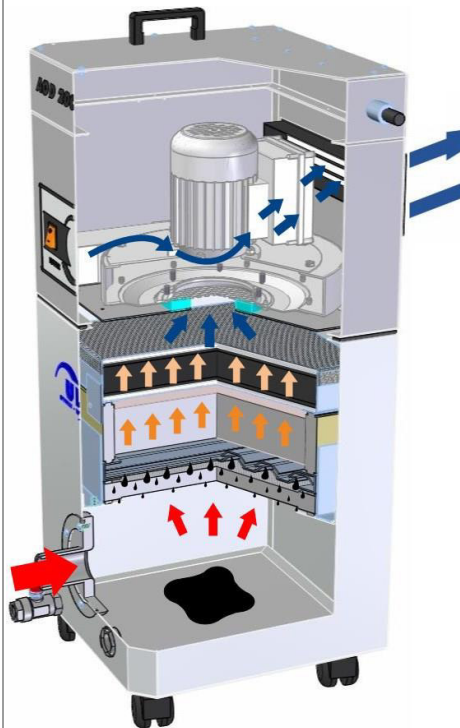


(2*)



(3*)





Funktionsprinzip:

Ein Unterdruckerzeuger mit hoher Druckreserve erzeugt auf der Reingluftseite des Filterpakets einen dem Anwendungszweck angepassten Volumenstrom. Der Volumenstrom kann individuell und stufenlos reguliert werden. Die schadstoffbelastete Luft wird somit zuverlässig abgesaugt.

Grobe Partikel und angesaugter **Önebel** werden in den Kondensationsfilterstufen zurückgehalten. Die Gestaltung der Filter führt zur Bildung größer werdender Tropfen, die anschließend im Ölsammelbehälter aufgefangen werden.

Weitere **Partikelfraktionen** werden in einem Schwebstofffilter H13 abgeschieden und zurückgehalten. Die Abscheidung (Adsorption) **gas- und dampfförmiger** Luftverunreinigungen erfolgt am Aktivkohlefilter.

Die Filterwirkung der Aktivkohle beruht auf der Adsorption, das heißt der Anlagerung von (auszufilternden) Substanzen auf der Oberfläche der Aktivkohle. Im Allgemeinen finden bei der physikalischen Adsorption keine chemischen Veränderungen der adsorbierten Substanz statt. Der Filterkonstruktion liegt der Nennvolumenstrom der Geräte zugrunde, die Kontaktzeit ist auf ein mittleres Adsorptionsverhalten ausgerichtet.

Speicherfilter

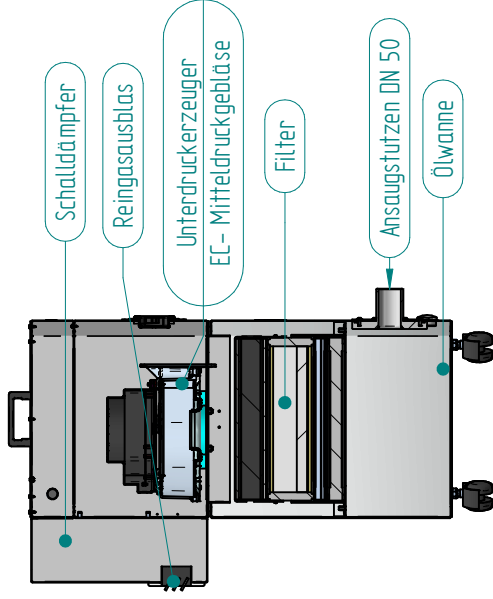
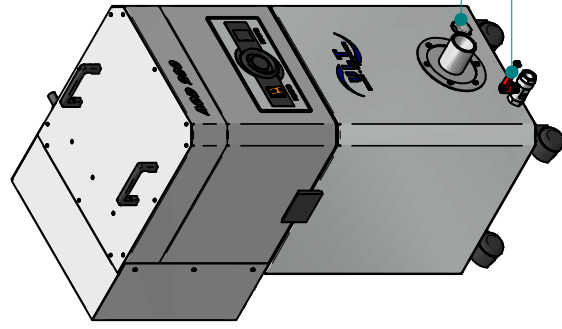
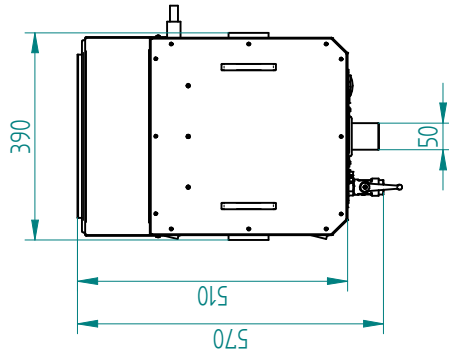
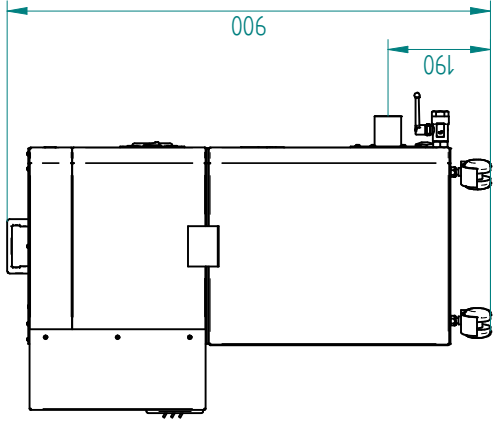
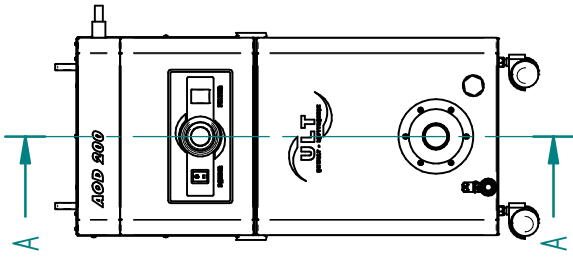
Filter, die nach ihrer Sättigung ausgetauscht werden.

Hauptfiltermodul HA

- (1) **Kondensationsfilter** Streckmetallfilter
- (2) **Kondensationsfilter** Prallplattenabscheider
- (3) **Schwebstofffilter** Partikelfilter H13
- (4) **Gasfilter** Adsorptionsfilter (Aktivkohleschüttung)

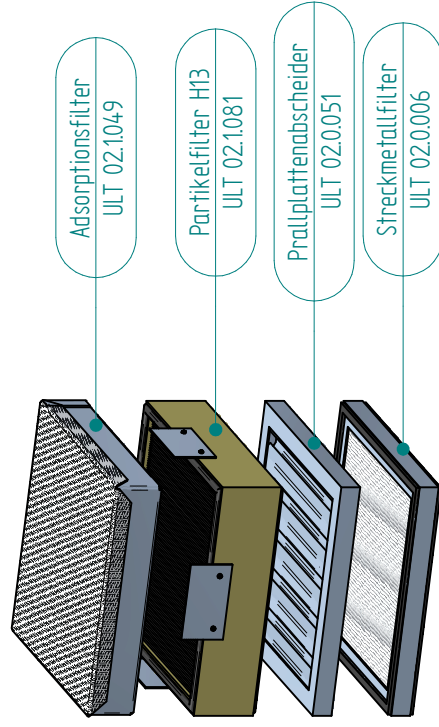
Die **gefilterte Luft** kann dem Arbeitsraum durch die hochgradige Reinigung wieder zugeführt werden. Somit entstehen keine Wärmeverluste.

Für die Absaugung und Filtration von Schadstoffen die von diesem Einsatzfall abweichen, stehen ihnen weitere Modulkombinationen zur Verfügung.



Schnitt A-A

Filter bestehend aus:



Adsorptionsfilter
ULT 02.104.9

Partikelfilter H13
ULT 02.1081

Prallplattenabscheider
ULT 02.0051

Streckmetallfilter
ULT 02.0006

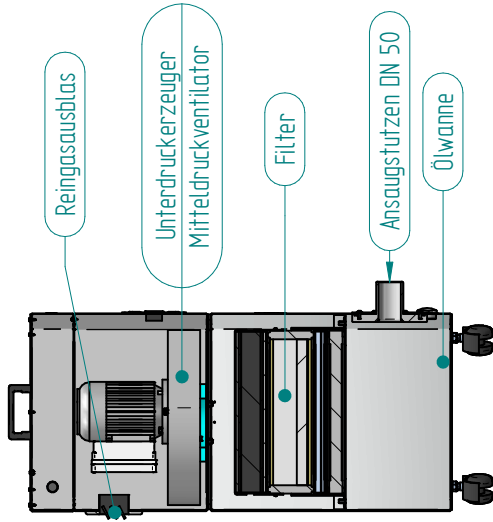
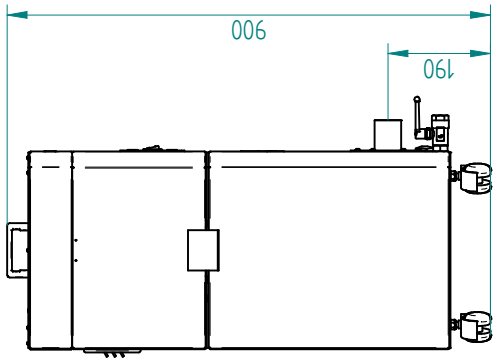
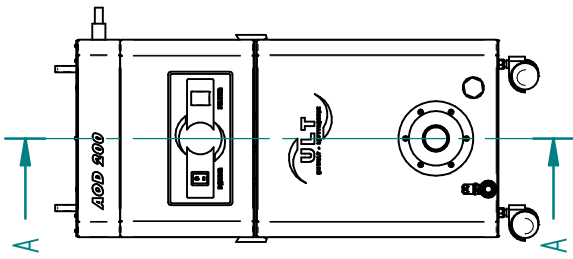
Füllstandsüberwachung

Ablasshahn

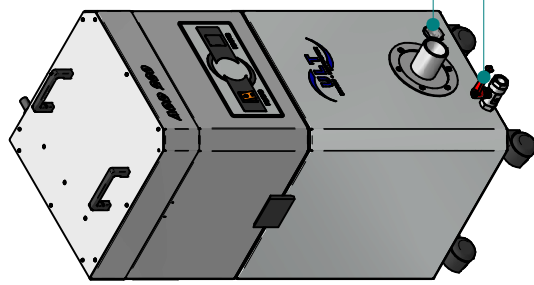
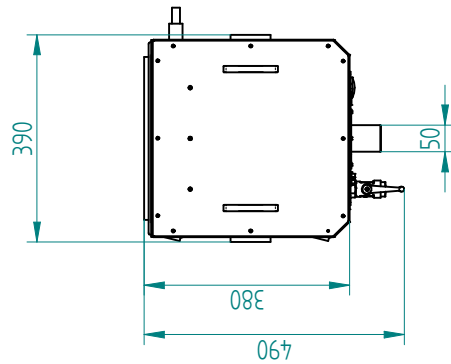
Weitere Maße sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen. Für die Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.
Other measure are to be taken from the 3D record. For the drawing we reserve ourselves all rights.

ULT AG		Benennung		AOD 200 MD 14 HA 250 m³/h V	
Anlagebereich 1		Arbeitsbereich		Arbeitsbereich	
D-02708 Ludau		2014		2014	
Name		Zeilungnummer		Zeilungnummer	
Betzl 2203 JSKZ		220314 JSKZ		220314 JSKZ	
AUS-gabe		Änderung		Änderung	
Tag		Tag		Tag	
Name		Name		Name	
Norm		Norm		Norm	
		ULT 200_00_284		ULT 200_00_284	

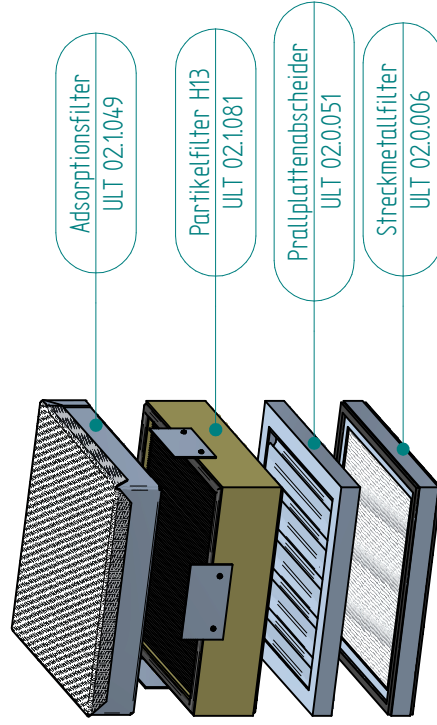




Schnitt A-A



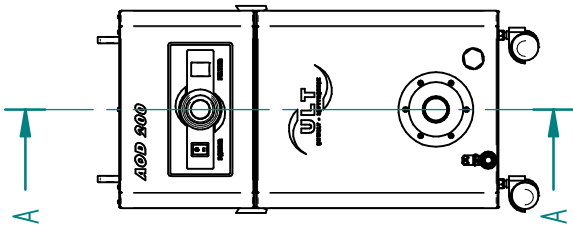
Filter bestehend aus:



Weitere Maße sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen. Für die Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.
Other measure are to be taken from the 3D record. For the drawing we reserve ourselves all rights.

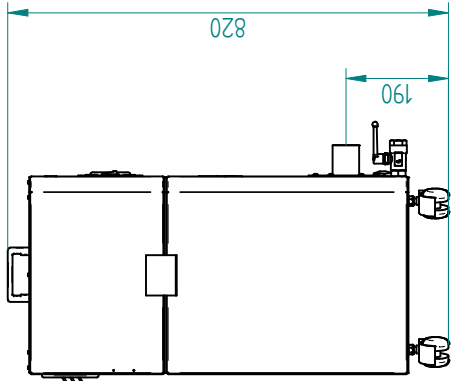
ULT AG		Benennung		AOD 200 MD40 HA 200 m ³ /h	
Am Oberreich 1		Anzahl		1	
D-02708 Ludau		Zustand		2014	
Name		Zeilungsnummer			
220914 JSKZ		Bearb.		2209 JSKZ	
001		Änderung		Tag	
Ausgabe		Name		Norm	
		ULT 200_00_284		Maßstab	





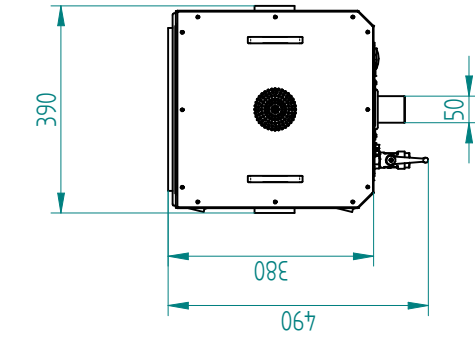
A

A



820

190



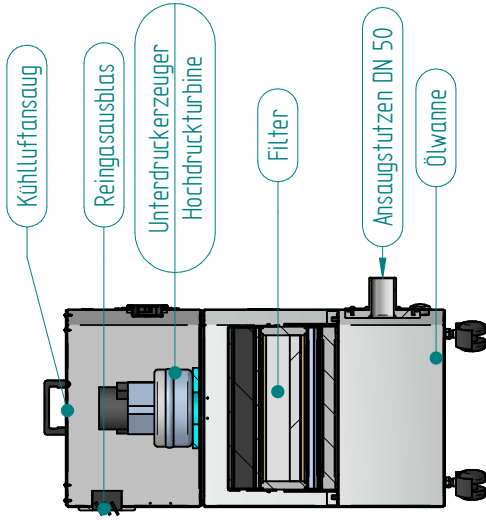
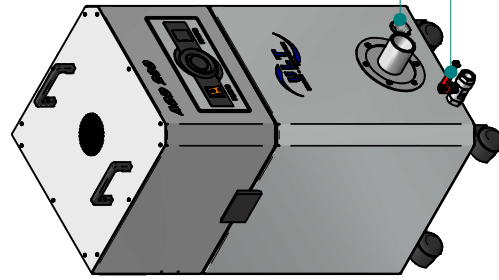
390

380

496

Füllstandsüberwachung

Ablasshahn



Schnitt A-A

Kühlluftansaug

Reingasausblas

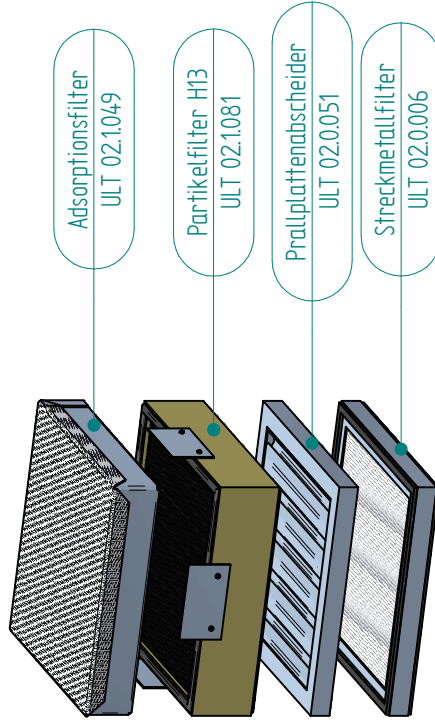
Unterdruckerzeuger
Hochdruckturbinen

Filter

Ansaugstutzen DN 50

Ölwanne

Filter bestehend aus:



Adsorptionsfilter
ULT 02.1049

Partikelfilter H13
ULT 02.1081

Prallplattenabscheider
ULT 02.0051

Streckmetallfilter
ULT 02.0006

Weitere Maße sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen. Für die Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.
Other measure are to be taken from the 3D record. For the drawing we reserve ourselves all rights.



ULT AG		Benennung		AOD 200 HD10 HA	120 m³/h V
Anlagebereich 1		A0102000-H01015015			
2014	Überricht	Name	Zeichnungsnummer		
001	8836	ZZ0914	USKZ	ULT 200_00_284	Modultab
AUS- gabe	Änderung	Tag	Name		
			Norm		