LAS 300 MD/HD THA9

Technische KundendokumentationStand: 02/2015



ULT 300 Modulsystem



Reine Luft, starke Leistung.

Die LAS-Serie, modulare Absaugund Filteranlagen für Laserrauch.



Lufttechnik für Umwelt und Gesundheitsschutz

Technische Unterlagen Absaug- und Filtergerät



LAS 300 MD/HD THA9

Einsatz und Verwendung

Das LAS 300 MD/HD THA9 eignet sich zur Erfassung und Filterung trockener und nicht brennbarer



Laserrauch

Stäube in nicht explosionsfähigen Luftgemischen, die während Laserbearbeitungen entstehen. Freiwerdende, zum Teil gesundheitsgefährdende **Stäube** sollten über Erfassungselemente unmittelbar an der Entstehungsstelle erfasst und durch das LAS 300 MD/HD THA9 gefiltert werden. Das Filtermaterial des Filterelementes sichert eine effektive Ausfilterung der verschiedenen Partikelfraktionen des Staubes. Durch die pneumatische Abreinigung des Filterelementes im Gegenstromprinzip werden sehr hohe Standzeiten des Hauptfilters gewährleistet.

Beispiele

- ⇒ Laser-Schneiden,
- ⇒ Laser-Gravieren,
- ⇒ Laser-Strukturieren

ULT 300 modulares Absaug- und Filtergerät

mobile Anlage,

mit Saug- und Filtermodulen und Wechselfiltersystem robustes Stahlblechgehäuse, Pulverbeschichtung

- Unterdruckmodule; RAL 7001 Silbergrau
- Filtermodule; RAL 7035 Lichtgrau

Filtersystem:

Speicherfilter.

Filter, die nach ihrer Sättigung ausgetauscht werden.

Filtertechnik:

Hauptfiltermodul HFM TH

(1) Taschenvorfilter

Filterklasse: F9 Feinstaubfilter nach DIN EN 779

(2) Filtermatte

Filterklasse: M5 Feinstaubfilter nach DIN EN 779

(3) Schwebstofffilter

Filterklasse: H13 HEPA-Filter, Schwebstofffilter nach DIN EN 1822

Nachfiltermodul NFM A9 (4) Nachfilter Adsorptionsfilter

Filtermedium: Aktivkohle (9 kg)

Ausstattung:

Volumenstromregelung

stufenlose Einstellung der Saugleistung,

Partikelfilterbelegungsanzeige

optische Signalisierung der Filterbelegung,

Schnittstelle SUB D9

Fern E/A; Filter 100%; Betrieb

Unterdruckerzeuger:

Hochleistungsgebläse mit wartungsfreiem EC-Antrieb.

Stand: 02/2015





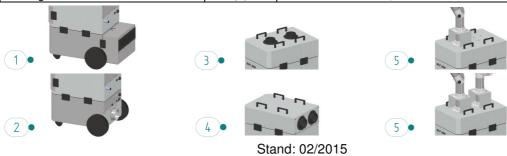
Technische Unterlagen Absaug- und Filtergerät



LAS 300 MD/HD THA9

LAS 0300.0-aa.bb.11.5007

	•	LAS 0300.0-aa.bb.11.5007				
		Unterdruckmodul (aa.bb.)				
Parameter	Einheit	MD.14	MD.16	HD.12	HD.13	
max. Volumenstrom	m³/h	635	900	220	400	
max. Unterdruck	Pa	3.200	3.650	22.000	12.000	
Nennleistung	m³/h bei Pa	250 / 2.200	250 / 3.500	120 / 12.000	200 / 7.500	
		400 / 1.700	400 / 3.200	200 / 3.500	250 / 5.000	
Motor-Nennleistung	kW	0,4	1,3	1,3	1,3	
Nennspannung	V	230	230	230	230	
Nennstrom	Α	2,2	10,0	11,0	11,0	
Frequenz	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60	
Schutzart	IP	54	54	54	54	
Typ-Unterdruckerzeuger		EC-Gebläse	EC-Gebläse	EC-Turbine	EC-Turbine	
Schallpegel (bei 50 - 100%)	dB(A)	52 - 56	65 - 71	60 - 70	60 - 71	
mit Schalldämpfer (bei 50 - 100%)	dB(A)	48 - 51	62 - 65	57 - 67	59 - 68	
Volumenstromregler		ja				
Partikelfilterbelegungsanzeige		ja				
SUB D9 Schnittstelle		ja				
Ansaug	Ø	75 mm; optional: weiter Ø; Anzahl max. 2x				
	Lage	Optional im Dach oder rückseitig ohne Zusatzansaugmodul				
Abluftführung		Ausblasgitter; optional: Abluftanschluss				
	Lage	rückseitig				
Breite	mm	475				
Tiefe	mm	585				
Höhe	mm	1272				
Gewicht	kg	ca. 70				
Netzleitung	m	3				
Filteraufbau	HFM TH	Hauptfiltermodul				
		Filtersystem: Speicherfilter				
		ULT 300 Filter ASD				
		(1) Vorfilter; Taschenfilter F9 ULT 02.1.480				
		(2) Filtermatte M5 ULT 02.1.482				
		(3) Schwebstofffilter H13 ULT 02.1.484				
	NFM A9	Nachfiltermodul				
		Filtersystem: Speicherfilter				
		ULT 300 Filter ACD-Grund ULT 02.1.401				
		(1) Gasfiltration; Aktivkohleschüttung (9 kg)				
Optionen:		, ,	,	3 (- ·9/		
Ausblasschalldämpfer	(1)	veränderte Tiefe: 745 mm				
Abluftadapter	(2)	1 x Ø 100 mm				
Ohne Zusatzsansaugmodul	(3)	Schlauchanschluss im Dach; 2x Ø75mm; optional weiter Ø				
Ohne Zusatzsansaugmodul	(4)	Schlauchanschluss rückseitig; 2x Ø75mm; optional weiter Ø				
Montagekonsole für ALSIDENT-Arm	(5)	ULT-U-Profil S50/75; max. 2 ALSIDENT-Arme montierbar				
montagonomodo fui Albiberti Alli	(5)	OLI O I TOIL 000/10, max. 2 ALGIDENT-AITHE MORIEDAL				



Technische Unterlagen Absaug- und Filtergerät



LAS 300 MD/HD THA9



Laserrauch

Funktionsprinzip:

Ein Hochleistungsgebläse oder eine Turbine mit hoher Druckreserve erzeugt auf der Reinluftseite des Filters einen dem Anwendungszweck angepassten Volumenstrom. Der Volumenstrom kann individuell und stufenlos reguliert werden. Die schadstoffbelastete Luft wird somit zuverlässig abgesaugt.

Die Partikel werden in einem mehrstufigen Speicherfiltersystem abgeschieden und zurückgehalten.

Hauptfiltermodul HFM TH

ULT 300 Filter ASD

(1) Vorfilter Taschenfilter F9 Filtermatte M5 (2) Feinstaubfilter (3) Schwebstofffilter HEPA H13

Die Abscheidung gas- und dampfförmiger Luftverunreinigungen erfolgt am Aktivkohlefilter.

Nachfiltermodul NFM A9

ULT 300 Filter ACD → ULT 02.1.401

(1) Gasfiltration Aktivkohleschüttung (9 kg)

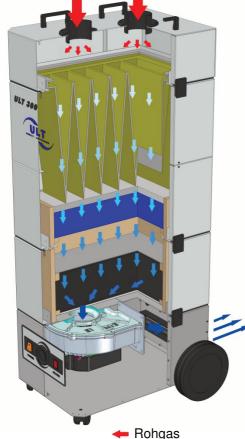
Speicherfiltersystem

Filter, die nach ihrer Sättigung ausgetauscht werden.

Die gefilterte Luft kann dem Arbeitsraum durch die hochgradige Reinigung wieder zugeführt werden. Somit entstehen keine Wärmeverluste.

Mit dem LAS 300 MD/HD THA9 können optional noch weitere zusätzliche Baugruppen kombiniert werden. Diese sind den jeweiligen Erfordernissen nach auszuwählen.

Für die Absaugung und Filtration von Schadstoffen die diesem Einsatzfall abweichen, stehen Ihnen weitere Modulkombinationen zur Verfügung.



Filtration

Reingas

Stand: 02/2015

