

Baureihe 400 LRA 400 MD HA14



LASER-
RAUCH



STAUB
UND
RAUCH



LÖT-
RAUCH



GERUCH,
GAS UND
DAMPF



REINIGUNG
TECHNISCHER
GASE



NEUE
EMISSIONEN



SCHWEISS-
RAUCH



ÖL- UND
EMULSIONS-
NEBEL



KOMPLETT-
LÖSUNGEN

Stand: 03/2020



Absaugen. Filtern. Dranbleiben.



Einsatz und Verwendung

Das **LRA 400 MD HA14** eignet sich zur Erfassung und Filterung von Löt Rauch. Bei **Lötprozessen** entstehen große Mengen an Löt Rauch (Feinstaub aus Flussmittelresten, Gase und Dämpfe, u.a.), welche über Erfassungselemente unmittelbar an der Entstehungsstelle erfasst und durch das LRA 400 MD HA14 gefiltert werden. Durch die Kombination der eingesetzten Filter wird eine Abscheiderate von nachweislich 99,95% erreicht. Die Streckmetalleinlage als Kondensationsfilter und die Kombination aus Filtermatten der Klassen M5 und F7 schützen die nachfolgenden Filterstufen vor einer frühzeitigen Sättigung. Der nachfolgende H13-Filter entfernt auch kleinste Partikel aus der Abluft. Im Aktivkohlefilter werden die gasförmigen Abluftbestandteile adsorbiert.

Beispiele

- ➔ Handlöten
- ➔ Roboterlöten
- ➔ Lötanlagen an Sonderarbeitsplätzen

ULT 400 mobiles Absaug- und Filtergerät

- ➔ mobiles Gerät mit Geräterollen
- ➔ mit Wechselfiltersystem
- ➔ Bedienelemente frontseitig
- ➔ robustes Stahlblechgehäuse
- ➔ Pulverbeschichtung
 - Unterdruckmodule RAL 7035 Lichtgrau
 - Filtermodule 5017 Verkehrsblau



Filtersystem:

Speicherfilter
 Filter, die nach ihrer Sättigung ausgetauscht werden.

Filtertechnik:

Hauptfiltermodul

- (1) Streckmetallvorfilter
 Metallgestrick, Kondensationsfilter, Funkenschutz
- (2) Filtermatten M5/F7
 Filterklassen: M5 mittlerer Staubfilter und F7 Feinstaubfilter nach DIN EN 779
- (3) Partikelfilter H13
 Filterklasse: H13 HEPA-Filter, Schwebstofffilter nach DIN EN 1822
- (4) Adsorptionsfilter A
 Filtermedium: Aktivkohle – Filter



Ausstattung

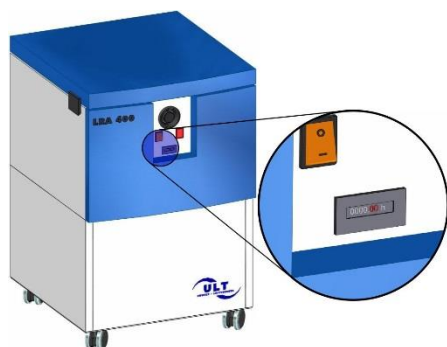
Partikelfilterbelegungsanzeige: optische Signalisierung der Filterbelegung
 Schnittstelle SUB D9: Optional, Fern E/A, Betriebsmeldung, Filter 100%



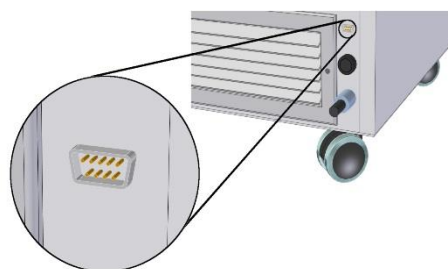
Technische Daten LRA 400 MD.xx

Parameter	Einheit	MD.17	
Volumenstrom max.	m ³ / h	1.000	
Unterdruck max.	Pa	2.600	
Nennvolumenstrom	m ³ /h / Pa	400 / 2.300	
Motor-Nennleistung	kW	0,70	
Nennspannung	V	230	
Nennstrom	A	3,5	
Frequenz	Hz	50 / 60	
Schutzart	IP	54	
Typ-Unterdruckerzeuger		Gebläse	
Schallpegel (bei 50 - 100%)	dB(A)	< 60	
Volumenstromregler		ja	
Partikelfilterbelegungsanzeige	optisch	ja	
Betriebsstundenzähler	(1*)	Option	
SUB D9 Schnittstelle	(2*)	Option	
Digitale Gerätesteuerung abgesetzt		Option	
Ansaug	Stutzen	2x Ø 100 mm für Bundkragen, weitere Ø möglich	
	Lage	Geräterückseite oben	
	Stutzen	2x Ø 100 mm für Bundkragen, weitere Ø möglich	
	Lage	Gerätedach	
Abluftführung		Lamellen, beweglich	
	Lage	Geräterückseite unten	
Abmaße (Breite x Tiefe x Höhe)	mm	600 x 660 x 900	
Gewicht	kg	95	
Netzleitung	m	5	
Filteraufbau		Filtersystem: Speicherfilter	
		Filtersatz bestehend aus:	
	(1)	Streckmetallfilter	ULT 02.0.015
	(2)	Filtermatten M5/F7	ULT 02.0.039
	(3)	Partikelfilter H13	ULT 02.0.041
	(4)	Adsorptionsfilterkassette A14	ULT 02.1.025

(1*)



(2*)



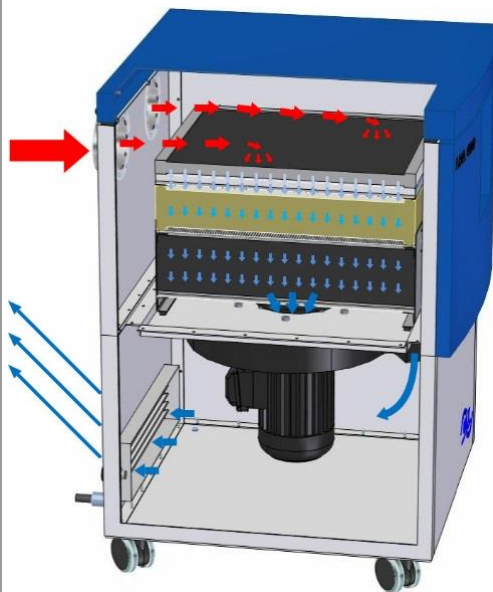


Funktionsprinzip:

Ein Hochleistungsventilator mit hoher Druckreserve erzeugt auf der **Reinluftseite** des Filters einen dem Anwendungszweck angepassten Volumenstrom. Die schadstoffbelastete Luft wird somit zuverlässig abgesaugt.

Die **Partikel** werden in einem mehrstufigen Speicherfiltersystem abgeschieden und zurückgehalten. Die Abscheidung (Adsorption) **gas- und dampfförmiger** Luftverunreinigungen erfolgt am Aktivkohlefilter.

Die Filterwirkung der Aktivkohle beruht auf der Adsorption, das heißt der Anlagerung von (auszufilternden) Substanzen auf der Oberfläche der Aktivkohle. Im Allgemeinen finden bei der physikalischen Adsorption keine chemischen Veränderungen der adsorbierten Substanz statt. Der Filterkonstruktion liegt der Nennvolumenstrom der Geräte zugrunde, die Kontaktzeit ist auf ein mittleres Adsorptionsverhalten ausgerichtet.



- Rohgas
- Filtration
- Reingas

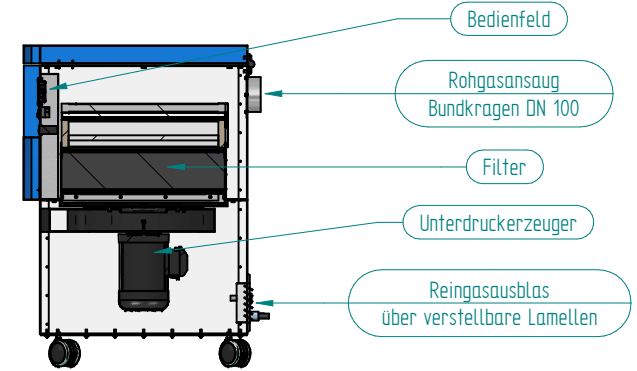
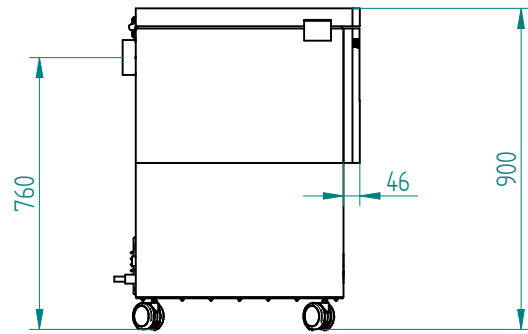
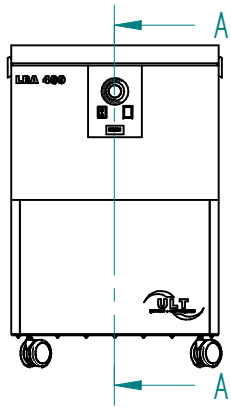
Speicherfilter

Filter, die nach ihrer Sättigung ausgetauscht werden.

Filtersatz komplett:

- | | |
|----------------------------|---|
| (1) Funkenschutz | Streckmetallfilter |
| (2) Feinstaubfilter | Filtermatte M5 |
| (3) Feinstaubfilter | Filtermatte F7 |
| (4) Partikelfilter | Schwebstofffilter H13 |
| (5) Gasfilter | Adsorptionsfilterkassette A14
(14 kg Aktivkohle) |

Die **gefilterte Luft** kann dem Arbeitsraum durch die hochgradige Reinigung wieder zugeführt werden. Somit entstehen keine Wärmeverluste.



Schnitt A-A

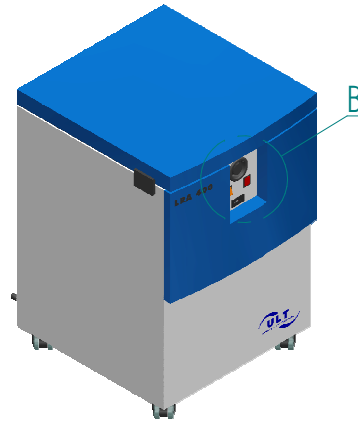
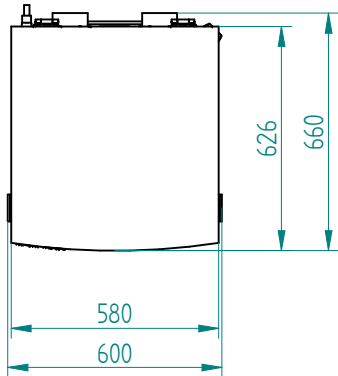
Bedienfeld

Rohgasansaug
Bundkragen DN 100

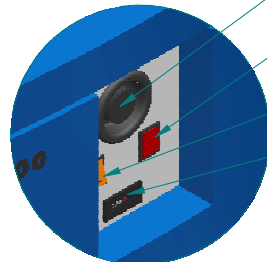
Filter

Unterdruckerzeuger

Reingasausblas
über verstellbare Lamellen



B



INZELHEIT B

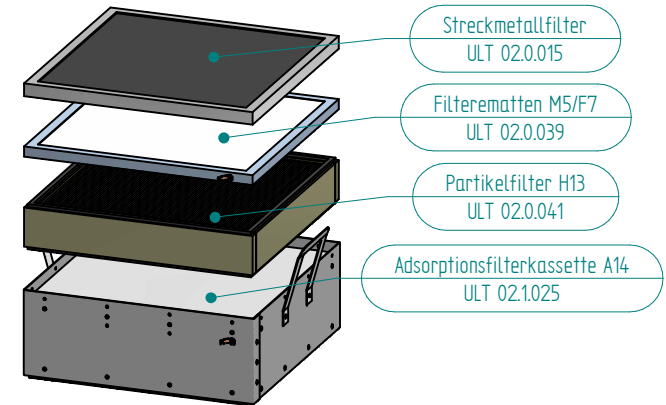
Volumenstromregler
für Gebläse MD.17 / MD.18

Partikelfilterbelegungsanzeige

Ein- / Auschalter

Betriebsstundenzähler
optional

Filter bestehend aus:



Streckmetallfilter
ULT 02.0.015

Filtermatten M5/F7
ULT 02.0.039

Partikelfilter H13
ULT 02.0.041

Adsorptionsfilterkassette A14
ULT 02.1.025

Weitere Maße sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen. Für die Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.
Other measure are to be taken from the 3D record. For the drawing we reserve ourselves all rights.

				ULT AG Am Gopelreich 1 D-02708 Lobau		Benennung LRA 400 MD HA14	
				2013	Datum	Name	
				12.03.	Bearb.	JSACZ	
001	Basis	12.03.13	JSACZ	12.03.	JSACZ	Zeichnungsnummer: ULT 400_00_003_001	
Aus- gabe	Änderung	Tag	Name	Gepr.	Norm	Maßstab 1 : 15	

