



#### Problemstellung

- Entwurf und Installation eines Absaug- und Filtrationssystems für Lagerschränke zur sicheren Aufbewahrung von Materialien, die für die Restaurierung wertvoller Kunstwerke benötigt werden.
- Das Projekt umfasste zunächst die Verbindung von vier Schränken und sollte in der Endphase auf insgesamt zehn Schränke erweitert werden.
- Gewährleistung einer sicheren, effizienten und kontinuierlichen Entfernung schädlicher Substanzen bei gleichzeitigem Schutz der gelagerten Restaurierungsmaterialien und Einhaltung strenger Konservierungsstandards.



#### Lösungsumsetzung

- Einsatz einer speziell entwickelten ULT ACD 1200 Ex Filteranlage, ausgestattet mit einem Hauptabsaugkanal (Ø 160 mm) und Schrankanschlüssen (Ø 75 mm).
- Ein Frequenzumrichter wurde installiert und arbeitet derzeit mit 25 Hz für die ersten vier bis zehn Schränke.
- Optimaler Luftstrom, effektive Filtration und Skalierbarkeit – ein ausgewogenes Verhältnis zwischen robuster Industrieleistung und den Anforderungen der Museuskonservierung.



#### Anwendungsvorteile

- Sichere Konservierungsumgebung: Schutz für Restauratoren und empfindliche Materialien.
- Skalierbarkeit: Nahtlose Erweiterung von 4 auf 10 Schränke ohne Leistungseinbußen.
- Energieeffizienz: Präzise Luftstromregulierung reduziert den Energieverbrauch.
- Professionelle Konformität: Einhaltung von Sicherheits- und Konservierungsstandards für eine langfristige und zuverlässige Lösung für Museen.

