Referenzobjekt/Applikation

Ölnebelabscheidung im Forschungsbereich

Problemstellung

- Entstehung von öl-haltigen Emissionen beim Betrieb einer Wärmespeicher-Prüfanlage
- Emissionen entstehen an verschiedenen Stellen innerhalb der Anlage und deren Schnittstelle

Lösungsumsetzung

- Erfassung der Emissionen durch Absaugarme (für die Anlagen-Schnittstelle) sowie eine Kabinenabsaugung (für Emissionen innerhalb der Anlage)
- Verbindung der Erfassungsstellen zur zentralen Absauganlage mit öldichtem Rohrleitungssystem (Spannringsystem)
- Zentrale Absauganlage bestehend aus zwei Stück AOD 1000

Anwendervorteile

- Saubere Luft in der Halle
- Zentrale Position zum Ablassen der Öl-Kondensate und Wechsel der Filter

ULT AG, Am Göpelteich 1, 02708 Löbau Tel: +49 3585 41280 Web: www.ult.de E-Mail: ult@ult.de