



Referenzobjekt/Applikation



Absauglösung für Putztische und Bandsäge



Problemstellung

- Nach dem 3D-Druck sind die metallischen gedruckten Körper durch eine Bandsäge zu trennen und von Metallpartikeln zu befreien.
- Das Metall ist dabei größtenteils nicht oxidiert, sodass eine explosionsfähige Atmosphäre entstehen kann.



Lösungsumsetzung

- Erfassung der Stäube beim Sägen direkt am Absauganschluss DN100.
- Erfassung beim Putzen mittels zweier Absaugtische (Länge 1,5 m) in ATEX-Ausführung.
- Alle Erfassungselemente (1 X Säge + 2 X Tische) werden durch Hauptleitung zusammengefasst.
- Filtration erfolgt durch Holtrop Nassabscheider.
- Die gefilterte Luft wird ins Freie geleitet.



Anwendervorteile

- Effektive und großflächige Erfassung mittels Absaugtisch (Anströmgeschwindigkeit 1..2 m/s).
- Effektive Erfassung an der Bandsäge.
- Sicherer Umgang mit Ex-fähigen Stäuben.
- Zentrale Abscheidung der abgesaugten Stäube im Nassabscheider.

