Referenzobjekt/Applikation

Absauglösung für Laserrauch und -staub

Problemstellung

- Laser-Schweißen von 3 Komponenten auf PA6-Basis mit Glasfaseranteil von 15%
- Vorhandene Absaugung mit mangelhafter Performance. Die Belüftung der Arbeitszelle war ständig verstopft und die Absaugleistung am Filtergerät vermindert. Dadurch erhöhter Ausschussanteil und Arbeiter, die Staub einatmen.

Lösungsumsetzung

- Analyse der Aufstellbedingung mit Bewertung des Rohrplans und Druckverlustberechnung
- Absauganlage LAS 500 HD.60 mit Zudosierung installiert
- Höhere Pressung und größerer Volumenstrom sorgen für optimale Erfassung
- Zudosierung bewirkt deutlich längere Filterstandzeit mit optimalem Luftdurchsatz

Anwendervorteile

- Sauberer Arbeitsplatz
- Bessere Schweißqualität mit weniger Ausschuss
- Effektiver Schutz der Arbeitnehmer vor dem Einatmen von Schadstoffen

ULT AG, Am Göpelteich 1, 02708 Löbau Tel: +49 3585 41280 Web: www.ult.de E-Mail: ult@ult.de