

Baureihe 1200 ACD 1200 MD A32 Ex



LASER-
RAUCH



STAUB
UND
RAUCH



LÖT-
RAUCH



GERUCH,
GAS UND
DAMPF



REINIGUNG
TECHNISCHER
GASE



NEUE
EMISSIONEN



SCHWEISS-
RAUCH



ÖL- UND
EMULSIONS-
NEBEL



KOMPLETT-
LÖSUNGEN

Stand: 12/2023



Einsatz und Verwendung

Das **ACD 1200 MD A32 Ex** eignet sich für das Absaugen und Filtern von **Gasen, Dämpfen und Gerüchen**. Durch den **explosionsgeschützten Ventilator** nach ATEX EEx e II 2G besitzt das Gerät erhöhte Sicherheitseigenschaften. Alle elektrischen Bedien- und Anzeigeelemente sind in einer abgesetzten Schalteinheit angeordnet. Somit befinden sich keine elektrischen Zündquellen im Gerät. Sämtliche Filterelemente sind mit in die Erdung des Gerätes eingebunden, um elektrostatische Aufladungen und Funkenschläge zu verhindern. Gesundheitsgefährdende Dämpfe und Gase können über Erfassungselemente unmittelbar an der Entstehungsstelle abgesaugt und durch das ACD 1200 MD A32 Ex gefiltert werden. Die große Schütthöhe der Aktivkohle ermöglicht eine lange Kontaktzeit des mit Schadstoffen beladenen Luftstromes und gewährleistet eine hohe Abscheiderate der gesundheitlich bedenklichen Gase Dämpfe und Gerüche.

Beispiele

- ➔ Kleben, Vorbehandeln,
- ➔ Lackieren / Bedrucken,
- ➔ Reinigen, Laminieren,
- ➔ Gießen



ULT 1200 mobiles Absaug- und Filtergerät

- ➔ mobiles Gerät mit Geräterollen
- ➔ explosionsgeschützter Ventilator
- ➔ MDF-Filterkassetten mit Erdungsteckverbindern
- ➔ Sämtliche mit dem Rohgasstrom in Verbindung stehenden Bauteile in die Erdung eingebunden
- ➔ Elektrische Anzeige- und Bedienelemente im abgesetzten Schaltkasten mit Einhängenvorrichtung
- ➔ einfaches Filterhandling, Zugang frontseitig
- ➔ robustes Stahlblechgehäuse
- ➔ Pulverbeschichtung 7035 Lichtgrau, RAL 7001 Silbergrau

Filtersystem:

Speicherfilter

Filter, die nach ihrer Sättigung ausgetauscht werden.

Filtertechnik:

- (1) Filtermatte M5
Filterklasse: Coarse >85% nach ISO 16890
- (2) Adsorptionsfilterkassette A16
Filtermedium: Aktivkohle – Filter (16 kg)
- (3) Adsorptionsfilterkassette A16
Filtermedium: Aktivkohle – Filter (16 kg)





ACD 1200.0-MD.bb.cc.1012

Parameter	Einheit	-MD.46.00.
Volumenstrom max.	m³ / h	1.700
Unterdruck max.	Pa	2.600
Nennvolumenstrom	m³/h / Pa	1.000 / 1.800
Motor-Nennleistung	kW	1,50
Nennspannung	V	3~ 400
Nennstrom	A	3,3
Frequenz	Hz	50
Schutzart	IP	55
Typ-Unterdruckerzeuger		Ventilator
Schallpegel bei 100%	dB(A)	62
ATEX-Ausführung Unterdruckerzeuger		EEx e II 2 G c T3
Ansaugvarianten	Stutzen	1x Ø 150 mm Bundkragen
	Lage	Geräterückseite oben
	Stutzen	1x Ø 160 mm Bundkragen
	Lage	Gerätedach
Abluftführung		Ausblasgitter
	Lage	Geräterückseite unten
Breite	mm	790
Tiefe	mm	820
Höhe	mm	1.040
Gewicht	kg	ca. 180
Netzleitung	m	6,0
Filteraufbau		Filtersystem: Speicherfilter
		Filtersatz komplett bestehend aus:
	(1)	Filtermatte M5 4-00910
	(2)	Adsorptionsfilterkassette A16 4-00877
	(3)	Adsorptionsfilterkassette A16 4-00876
Optionen:		
Abluftstutzen	(1*)	1x Ø 200 mm auf Ausblasgitter aufgesetzt

(1*)





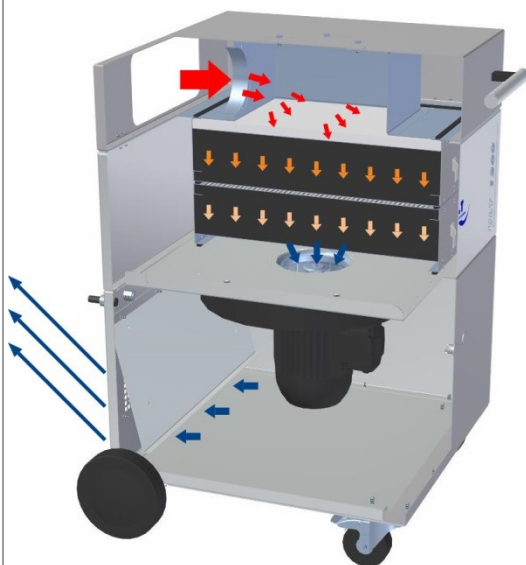
Funktionsprinzip:

Ein Hochleistungsventilator mit hoher Druckreserve erzeugt auf der Reinluftseite des Filters einen dem Anwendungszweck angepassten Volumenstrom. Die schadstoffbelastete Luft wird somit zuverlässig abgesaugt.

Die Abscheidung (Adsorption) **gas- und dampfförmiger Luftverunreinigungen** erfolgt in den beiden Aktivkohlefilterkassetten.

Die Filterwirkung der Aktivkohle beruht auf der Adsorption, das heißt der Anlagerung von (gasförmigen) Substanzen an der Oberfläche der Aktivkohle. Im Allgemeinen finden bei der Adsorption keine chemischen Veränderungen der adsorbierten Substanz statt. Die Filterkonstruktion ist dem Nennvolumenstrom der Geräte angepasst, so dass die Kontaktzeit ausreichend ist um ein gutes Adsorptionsverhalten zu erreichen.

Die vollständige Einbindung aller mit dem Schadgas in Kontakt kommenden Bauteile in das Erdungssystem verringert die Gefahr einer elektrostatischen Aufladung des Systems und die Entstehung von Zündquellen.



-  Rohgas
-  Filtration
-  Reingas

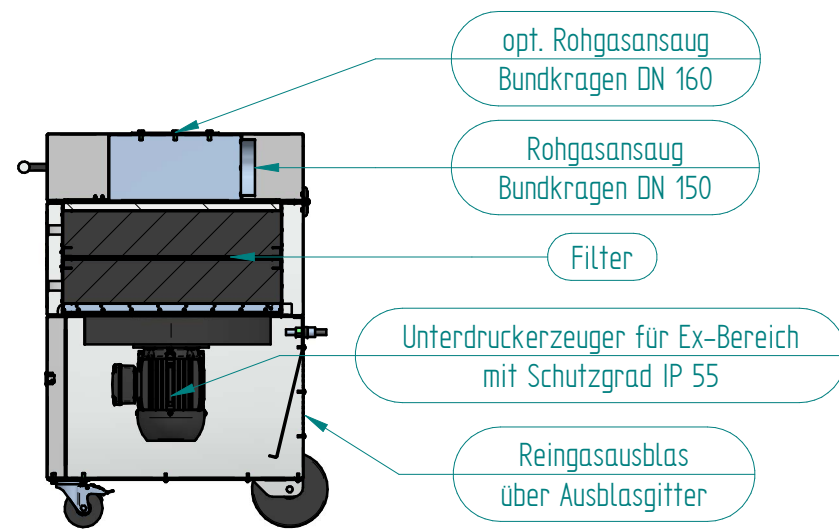
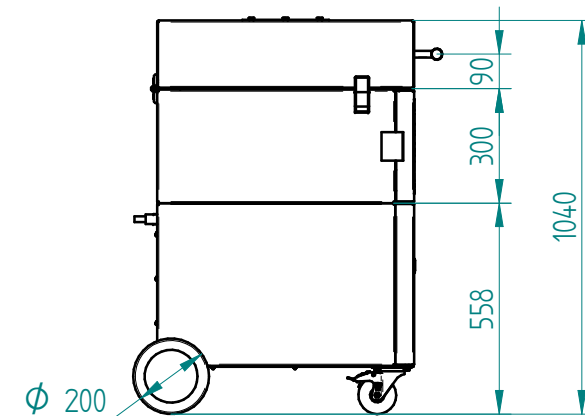
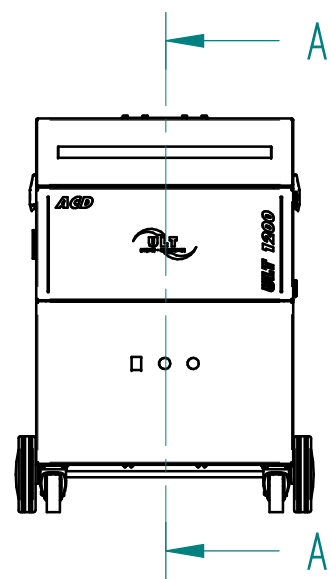
Speicherfilter

Filter, die nach ihrer Sättigung ausgetauscht werden.

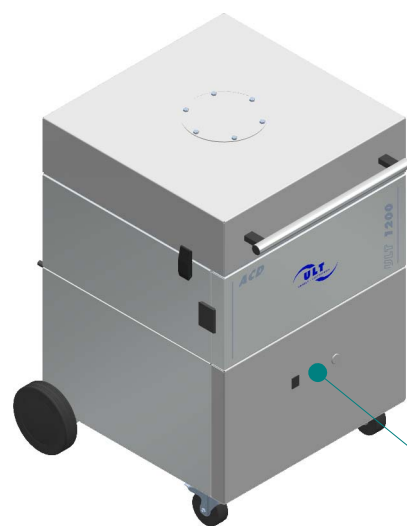
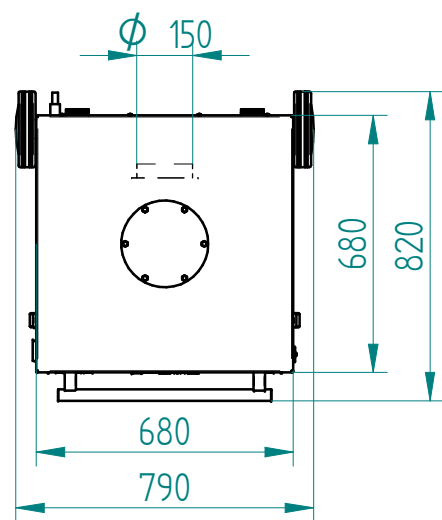
Filtersatz komplett:

- | | |
|---------------------------|---|
| (1) Staubvorfilter | Filtermatte M5 |
| (2) Gasfilter | Adsorptionsfilterkassette A16
(16 kg Aktivkohle) |
| (3) Gasfilter | Adsorptionsfilterkassette A16
(16 kg Aktivkohle) |

Die **gefilterte Luft** kann dem Arbeitsraum durch die hochgradige Reinigung wieder zugeführt werden. Somit entstehen keine Wärmeverluste.

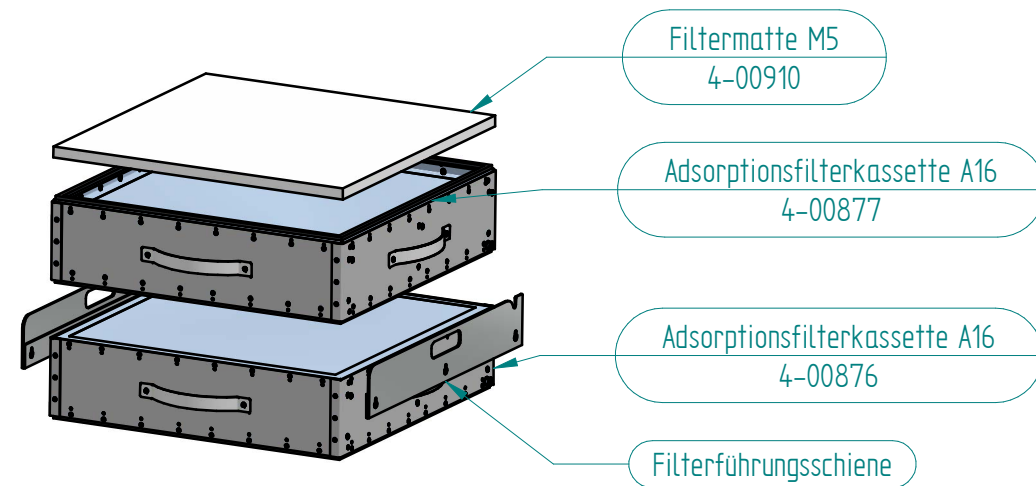


Schnitt A-A



Bedienelemente und Anzeigen
in abgesetztem Schaltschrank
außerhalb des Ex-Bereichs

Filter bestehend aus:



Weitere Maße sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen. Für die Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.
Other measure are to be taken from the 3D record. For the drawing we reserve ourselves all rights.



				ULT AG Am Göpeltich 1 D-02708 Lobau		Benennung ACD 1200 MD A32 / 1.000 m³/h ACD 1200.0-MD.46.00.1012	
				2014	Datum	Name	Zeichnungsnummer: ULT 1200_00_134_001
001	Basis	11.02.14	JSacz	Bearb.	11.02	JSacz	
Aus- gabe	Änderung	Tag	Name	Gepr.			
				Norm			
							Maßstab: 1 : 20