



# Technische Dokumentation

## LAS 260.1

Version 01



# Inhaltsverzeichnis

<b>Baureihenbeschreibung .....</b>	<b>3</b>
Features LAS 260.1 Absaug- und Filtergerät.....	3
<b>Ausstattung .....</b>	<b>4</b>
<b>Technische Daten LAS 260.1 MD.20 .....</b>	<b>6</b>
Kennlinien und Betriebsmodi (230 V) .....	7
<b>Serie LAS – Laserrauch.....</b>	<b>8</b>
Anwendungsbereiche.....	8
Funktionsprinzip .....	8
Gerätevariante .....	9
LAS 260.1 MD.20 K.....	9
<b>Zubehörartikel.....</b>	<b>10</b>
Absaugsystem DN50.....	10
Absaugsystem DN80.....	11
Absaugsystem DN100 .....	12
Schnittstellenzubehör .....	12
Nachfilter U15.....	12
Ersatzfilter.....	12

## Anhänge:

- Zeichnung
- Schnittstellenplan M12

# Baureihenbeschreibung

Das **LAS 260.1** eignet sich zur Erfassung und Filterung von trockenen und nicht brennbaren Stäuben in nicht explosionsfähigen Luftgemischen, die während Laserbearbeitungen entstehen.

Für jede industrielle Anwendung mit unterschiedlichsten Zusammensetzungen von schädlichen oder störenden Substanzen stehen passende mehrstufige Filtersysteme zur Verfügung.

Die bei dem jeweiligen Kundenprozess anfallenden Schad- und Störstoffe werden über Erfassungselemente unmittelbar an der Entstehungsstelle erfasst und von den Geräten der Baureihe LAS 260.1 gefiltert. Durch die gezielte Kombination der Einzelfilter werden **höchste Abscheideraten** erreicht. Die zu Grunde liegende Filtertechnologie wendet die Prinzipien der Partikelabscheidung für Stäube und die Prinzipien

der Adsorption für gasförmige Stoffe an.

Das gefilterte Reingas kann dem Arbeitsraum durch die hochgradige Reinigung wieder zugeführt werden (**Umluftbetrieb**). Somit entstehen keine Wärmeverluste. Sollte ein Umluftbetrieb nicht erwünscht sein, lässt sich durch die einfache Montage eines im Lieferumfang des Gerätes enthaltenen Rohrstutzens unkompliziert ein Fortluftbetrieb umsetzen. Das gefilterte Reingas wird dann in ein **Abluftsystem** geleitet.

Die Geräte der Baureihe LAS 260.1 lassen sich optional mit einem **vielseitigen Zubehörsortiment** kombinieren. Entsprechend der jeweiligen kundenspezifischen Erfordernisse sind passende Zubehörteile auswählbar.

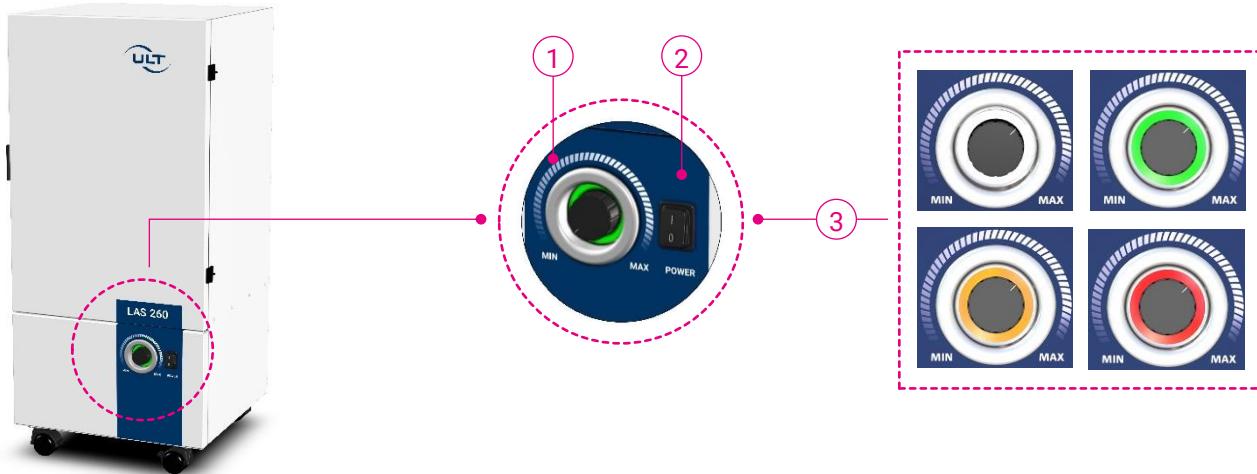
## Features LAS 260.1 Absaug- und Filtergerät

- mit **Wechselfiltersystem** – kontaminationsarme Entnahme
- **geringe Ersatzfilterkosten** durch mehrstufiges Filtersystem mit preisgünstigen Vorfilterelementen mit hoher Aufnahmefähigkeit
- für **breites Anwendungsspektrum** geeignet: Einsatz eines für hohe Unterdrücke und große Volumenströme kompatiblen Gebläses
- **geringer Energieverbrauch** durch energieeffiziente Geräteelektronik
- Elektroausstattung ermöglicht **weltweiten Einsatz**: bei 110 – 240 V betreibbar
- sämtliche Elektrokomponenten in UL- und CE-konformer Ausführung
- integrierte Schalldämmung sichert einen äußerst **geräuscharmen Betrieb**
- robustes Stahlblechgehäuse mit **Pulverbeschichtung**
- **mobiles Gerät** mit Geräterollen
- sämtliche Schnittstellen rückseitig
- Bedien- und Anzeigeelemente frontseitig



# Ausstattung

Abbildung 1: Frontseitiges Bedienpanel



## ① Potentiometer

wählbare Belegungen:

- Direktansteuerung der Gebläsedrehzahl: beliebiger Arbeitspunkt in den Grenzen der maximalen Gebläseleistung fest einstellbar
- ecoflow CS®: automatischer Ausgleich der zunehmenden Filterbelegung und einer wechselnden Zahl von Erfassungsstellen:
  - Modus Mitteldruckbetrieb: Regelbereich zw. 150 und 1.000 Pa
  - Modus Hochdruckbetrieb: Regelbereich zw. 150 und 5.000 Pa

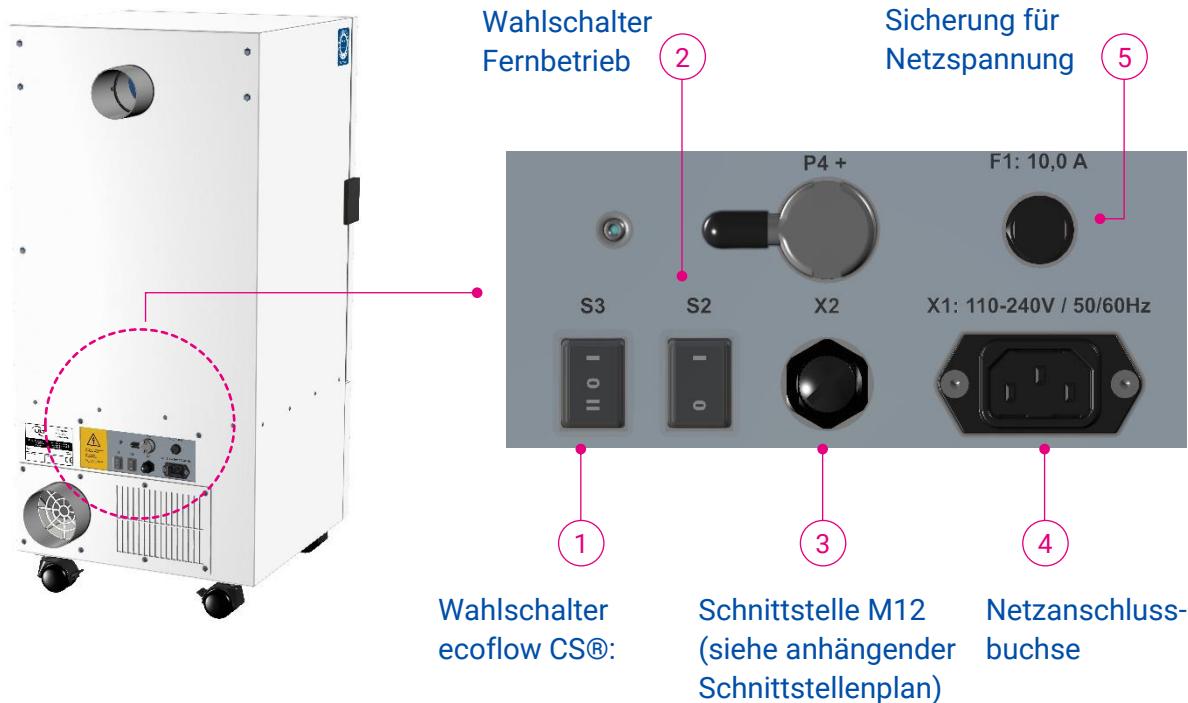
## ② Ein/Aus Schalter

## ③ LED-Statusring

Betriebszustandsanzeigen

- Standby-Betrieb via Fernsteuerung (Weiß)
- Störungsfreier Betrieb (Grün)
- Störung durch Fehlerzustand (Orange/Rot blinkend)
- Partikelfilterbelegungsanzeige:
  - Partikelfilter nahezu gesättigt (Orange)
  - Partikelfilter gesättigt (Rot)

Abbildung 2: rückseitige Schnittstellen



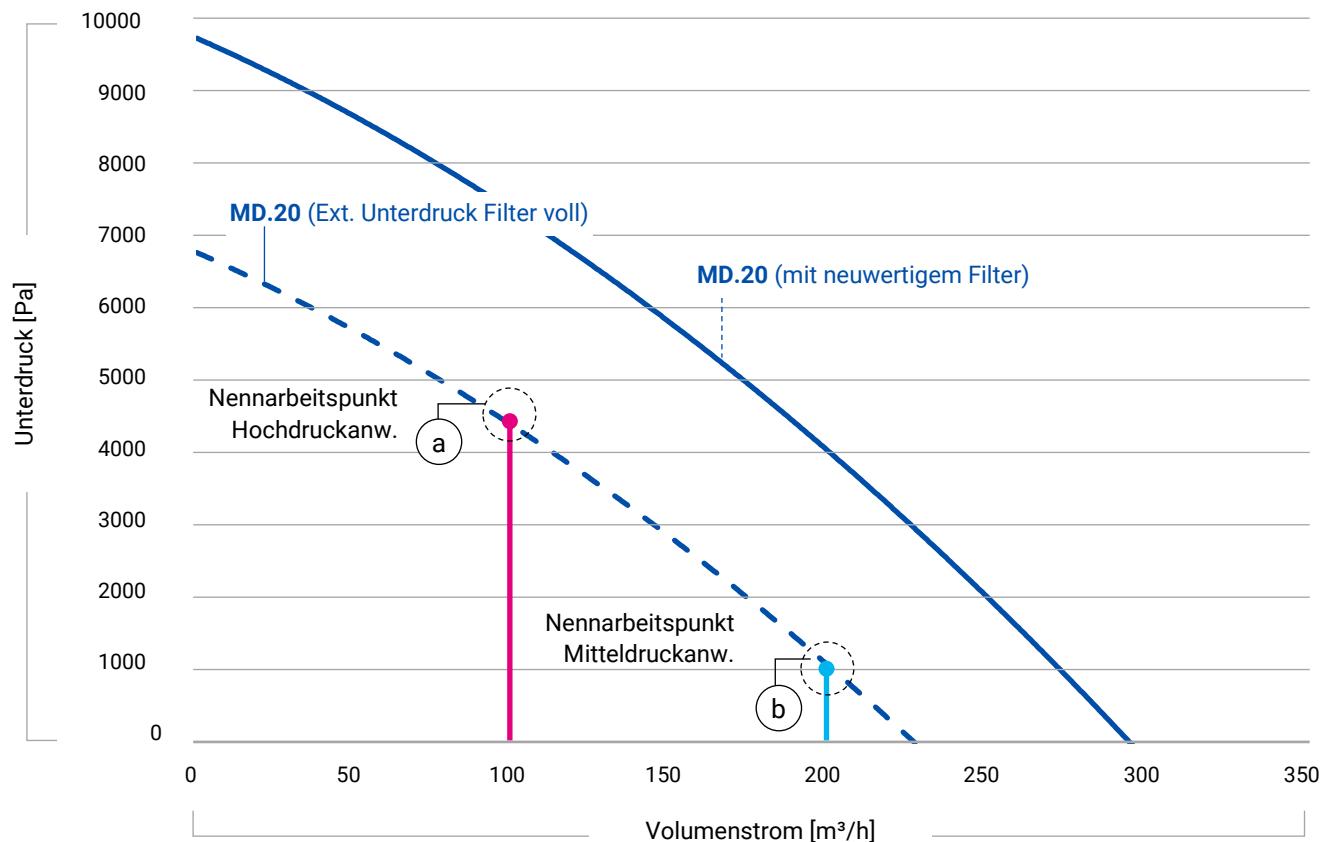
# Technische Daten LAS 260.1 MD.20

**Tabelle 1: Technische Daten LAS 260.1 MD.20**

PARAMETER	EINHEIT		
Volumenstrom max.	m <sup>3</sup> / h		360
Unterdruck max.	Pa		9.500
Nennvolumenstrom (Ventilatorkennlinie)	m <sup>3</sup> /h @ Pa		100 @ 7.600 200 @ 5.000
Schutzart	IP		52
Schallpegel (@ 50 - 100% Luftleistung)	dB(A)		47 - 60
Typ-Unterdruckerzeuger			EC-Gebläse
Nennspannung	VAC		1~110 ... 240
Nennfrequenz	Hz		50/60
		Spannungsebene 120 V	Spannungsebene 230 V
Motor-Nennleistung	kW		0,9
Nennstrom	A		9,2
Energieverbrauch (bei 100m <sup>3</sup> /h), 230 V	W	Potentiometerstellung: 	70 @ 0% 270 @ 25% 490 @ 50% 750 @ 75% 800 @ 100%
Volumenstromregler			ja
Partikelfilterbelegungsanzeige	optisch		ja
Schnittstelle M12			ja
Abmaße (Breite x Tiefe x Höhe)	mm		440 x 508 x 958
Gewicht (ohne Filter)	kg		ca. 29,5
Max. Gewicht mit Filter	kg		ca. 56,5
Ansaugvarianten:	Stutzen		1x Ø 80 mm rückseitig
	Anschlussmöglichkeiten		Schlauchanschluss oder opt. Armmontage mit Konsole
Abluftführung:			Ausblasgitter / Abluftstutzen Ø 100 mm beides im Geräteumfang enthalten (Abluftstutzen vormontiert)
	Lage		Geräterückseite unten
Netzkabel EU (CEE 7/7)	m		3,0 (länderspezifische Ausführungen wählbar)

## Kennlinien und Betriebsmodi (230 V)

Abbildung 3: Kennlinien und Betriebsmodi (230 V)



# Serie LAS – Laserrauch

## Anwendungsbereiche

Laserschneiden | Lasermarkieren | Laserstrukturieren | Lasergravieren

## Funktionsprinzip

Ein EC-Gebläse mit hoher Druckreserve erzeugt auf der Reingasseite des Filters einen dem Anwendungszweck angepassten Volumenstrom. Der Volumenstrom kann individuell und stufenlos reguliert werden. Das schadstoffbelastete Rohgas wird somit zuverlässig abgesaugt.

Bei den vielseitigen Arbeitsprozessen in denen Laser zum Einsatz kommen, entsteht **Laserrauch**. Diese giftige, ätzende Mischung aus Aerosol, Gas und Nanopartikeln stellt eine Gefahr für die Gesundheit dar und wirkt sich negativ auf die Qualität von Produkt und Bearbeitungsprozess aus. Je nach Bearbeitungsprozess entstehen sehr unterschiedlich ausfallende Stoffgemische, die es aus dem Rohgas zu entfernen gilt.

Die **Partikel** werden in einem mehrstufigen Speicherfiltersystem abgeschieden und zurückgehalten

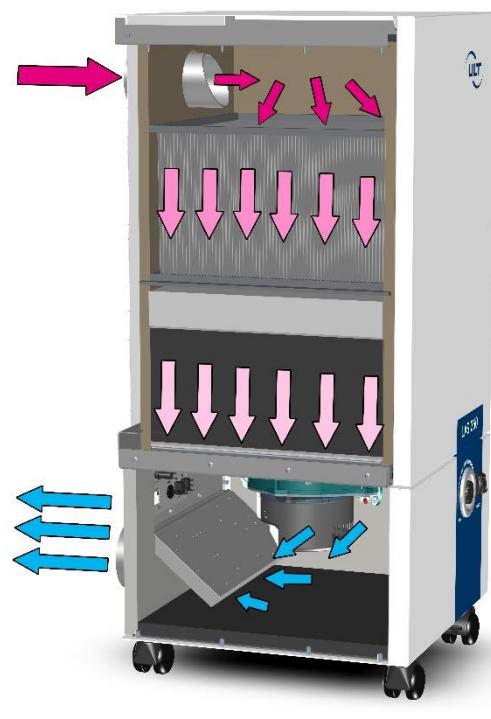
Feinste Schwebstoffe werden durch den HEPA H14 Filter der Kombinationsfilterkassette H14A zurückgehalten. Dies garantiert eine Partikelabscheiderate von 99,995%.

Die Abscheidung (Adsorption) **gas- und dampfförmiger** Luftverunreinigungen erfolgt in der Aktivkohleschüttung der Kombinationsfilterkassette H14A.

Die Filterwirkung der Aktivkohle beruht auf der Adsorption, das heißt der Anlagerung von (gasförmigen) Substanzen auf der Oberfläche der Aktivkohle. Im Allgemeinen finden bei der physikalischen Adsorption keine chemischen Veränderungen der adsorbierten Substanz statt. Der Filterkonstruktion liegt der Nennvolumenstrom der Geräte zugrunde, die Kontaktzeit ist auf ein mittleres Adsorptionsverhalten ausgerichtet.

Das **gefilterte Reingas** kann dem Arbeitsraum durch die hochgradige Reinigung wieder zugeführt werden (Umluftbetrieb). Somit entstehen keine Wärmeverluste.

Bei der Absaugung und Filterung von krebserzeugenden, erbgutverändernden oder fruchtbarkeitsgefährdenden Stoffen ist ein Umluftbetrieb nicht zulässig, sofern dies nicht durch die geltenden regionalen Vorschriften gestattet wird. In diesen Fällen ist der im Lieferumfang des Gerätes enthaltene Abluftstutzen ausblasseiteitig zu montieren. Das gefilterte Reingas muss über eine angeschlossene Rohrstrecke in ein zentrales Abluftsystem geleitet werden.



● Rohgas   ● Filtration   ● Reingas

## Gerätevariante

### Gerätevariante:

Für die Absaugung und Filterung schädlicher Gas-/Staubgemische aus Laserbearbeitungsprozessen steht eine zuverlässige Filterkombination zur Verfügung. Für eine kompetente Beratung bei der Auswahl der richtigen Filterkombination kontaktieren Sie bitte ihren lokalen Händler oder direkt die ULT AG über ult@ult.de.

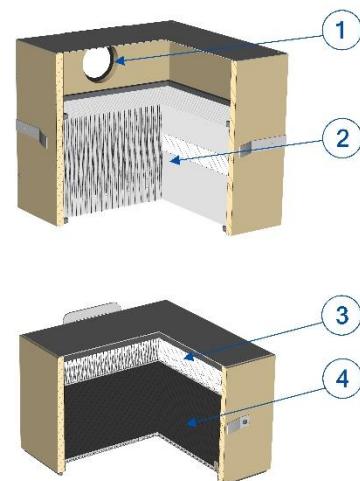
Entsprechend der Anforderung werden die Geräte der Baureihe LAS 260.1 mit folgendem Filteraufbau ausgestattet:

### LAS 260.1 MD.20 FK

Eine Vorfilterkassette hält Partikel zurück und verhindert ein frühzeitiges Zusetzen des nachkommenden H14 Hauptfilterelements. Dieser mehrstufige Filteraufbau eignet sich besonders gut für die Abscheidung von trockenen Laserrauchen.

**Tabelle 2: LAS 260.1 MD.20 FK**

Artikelnummer Komplettgerät:		1-00192
Filteraufbau für Laserrauch:		
Vorfilterkassette		
(1)	Rohgasansaug	
(2)	Partikelfilter F, Feinstaubfilter	
	Filterklasse:	ISO ePM <sub>1</sub> 80% nach ISO 16890
Kombinationsfilterkassette H14A		
(3)	Partikelfilter H14	
	Filterklasse:	H14 HEPA-Filter, Schwebstofffilter nach DIN EN 1822
(4)	Adsorptionsfilter A10	
	Filtermedium:	Aktivkohleschüttung 10kg



# Zubehörartikel

## Absaugsystem DN50

### Schläuche



Flexibler Absaugschlauch DN 50, 2m	antistatisch, inkl. 90° Bogen, Muffe und Schneckengewindeschellen	3-00485
Flexibler Absaugschlauch DN 50, 3m	antistatisch, inkl. 90° Bogen, Muffe und Schneckengewindeschellen	3-00486
Flexibler Absaugschlauch DN 50, 5m	antistatisch, inkl. 90° Bogen. Muffe und Schneckengewindeschellen	3-00487
Flexibler Absaugschlauch DN 50, lfd. Meter	antistatisch, ohne Zubehör	6-06872

### Schlauchzubehör



Reduzierung DN80 - DN50	für Geräteanschluss DN80	3-01294
Bogen 90° DN 50	antistatisch, inkl. Schneckengewindeschelle	3-00494
Muffe DN 50	antistatisch, inkl. Schneckengewindeschelle	3-00495
Y-Stück DN 50 - 2*DN 50	antistatisch	6-06970

### Elemente zur Absaugarmmontage



Tischhalter schwarz	Alsident System 50, Zubehör	2-5010-050
---------------------	-----------------------------	------------

### Absaugarme



Alsident System 50, antistatischer Absaugarm	945 mm für Tisch-/Gerätemontage	50-4737-1-6
---	------------------------------------	-------------

### Erfassungselemente



Flachhaube antistatisch	Alsident System 50, Zubehör	1-503324-6
Rundhaube Aluminium antistatisch	Alsident System 50, Zubehör	1-5024-6
Saugspitze antistatisch	Alsident System 50, Zubehör	1-5021-6
Saugpalte antistatisch	Alsident System 50, Zubehör	1-5020-6

## Absaugsystem DN80

### Schlüsse



Flexibler Absaugschlauch DN 80, 2m	antistatisch, inkl. 90° Bogen, Muffe und Schneckengewindeschellen	3-00489
Flexibler Absaugschlauch DN 80, 3m	antistatisch, inkl. 90° Bogen, Muffe und Schneckengewindeschellen	3-00490
Flexibler Absaugschlauch DN 80, 5m	antistatisch, inkl. 90° Bogen. Muffe und Schneckengewindeschellen	3-00491
Flexibler Absaugschlauch DN 80, lfd. Meter	antistatisch, ohne Zubehör	6-06874

### Schlauchzubehör



Bogen 90° DN 80	antistatisch, inkl. Schneckengewindeschelle	3-00496
Muffe DN 80	antistatisch, inkl. Schneckengewindeschelle	3-00497
Reduzierung DN 80 – DN 75	antistatisch, für Verbindung DN80 Schlauch mit Absaugarm System 75, inkl. Schneckengewindeschelle	3-00499

### Elemente der Absaugarmmontage



Tischhalter weiß	Alsident System 75, Zubehör	2-7510
Gerätekonsole 1x S75 Absaugarm	Inkl. Montagezubehör und Verbindungsschlauch	3-01280

### Absaugarme



Alsident System 75 antistatischer Absaugarm	1290 mm für Tisch-/Gerätemontage	75-6555-1-5
--	-------------------------------------	-------------

### Erfassungselemente



Flachhaube	Alsident System 75, Zubehör	1-753324-5
Rundhaube Aluminium	Alsident System 75, Zubehör	1-7524-5
Saugspitze	Alsident System 75, Zubehör	1-7525

## Abluftsystem DN100

### Schlüsse und Schlauchzubehör



Flexibler Absaugschlauch DN 100, lfd. Meter	antistatisch, ohne Zubehör	6-06875
--	----------------------------	---------



Muffe DN 100	antistatisch, inkl. Schneckengewindeschellen	3-00500
--------------	---	---------

## Schnittstellenzubehör

### Zubehör Schnittstelle M12



Anschlusskabel M12	Inkl. M12 Adapter, Länge 3m	3-00234
--------------------	--------------------------------	---------

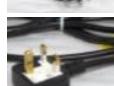


Fußschalter Ein/Aus M12	Inkl. M12-Male Adapter, Länge 3m	3-00235
-------------------------	-------------------------------------	---------

Gerätezuleitung – bei Gerätebestellung kostenlos



Gerätezuleitung Schweiz	Länge 3,00 m	6-06056
-------------------------	--------------	---------



Gerätezuleitung UK	Länge 2,00 m	6-06063
--------------------	--------------	---------



Gerätezuleitung USA	Länge 2,00 m	6-06091
---------------------	--------------	---------



Gerätezuleitung EU (CEE 7/7) - standardmäßig beiliegend	Länge 3,00 m	6-05990
--	--------------	---------

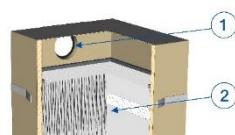
## Nachfilter U15



LAS 260.1 Nachfiltermodul U15	Zur nachträglichen Montage für das Filtern der Abluft	3-01277
-------------------------------	--	---------

Partikelfilter U15	Für Nachfilter	6-11662
--------------------	----------------	---------

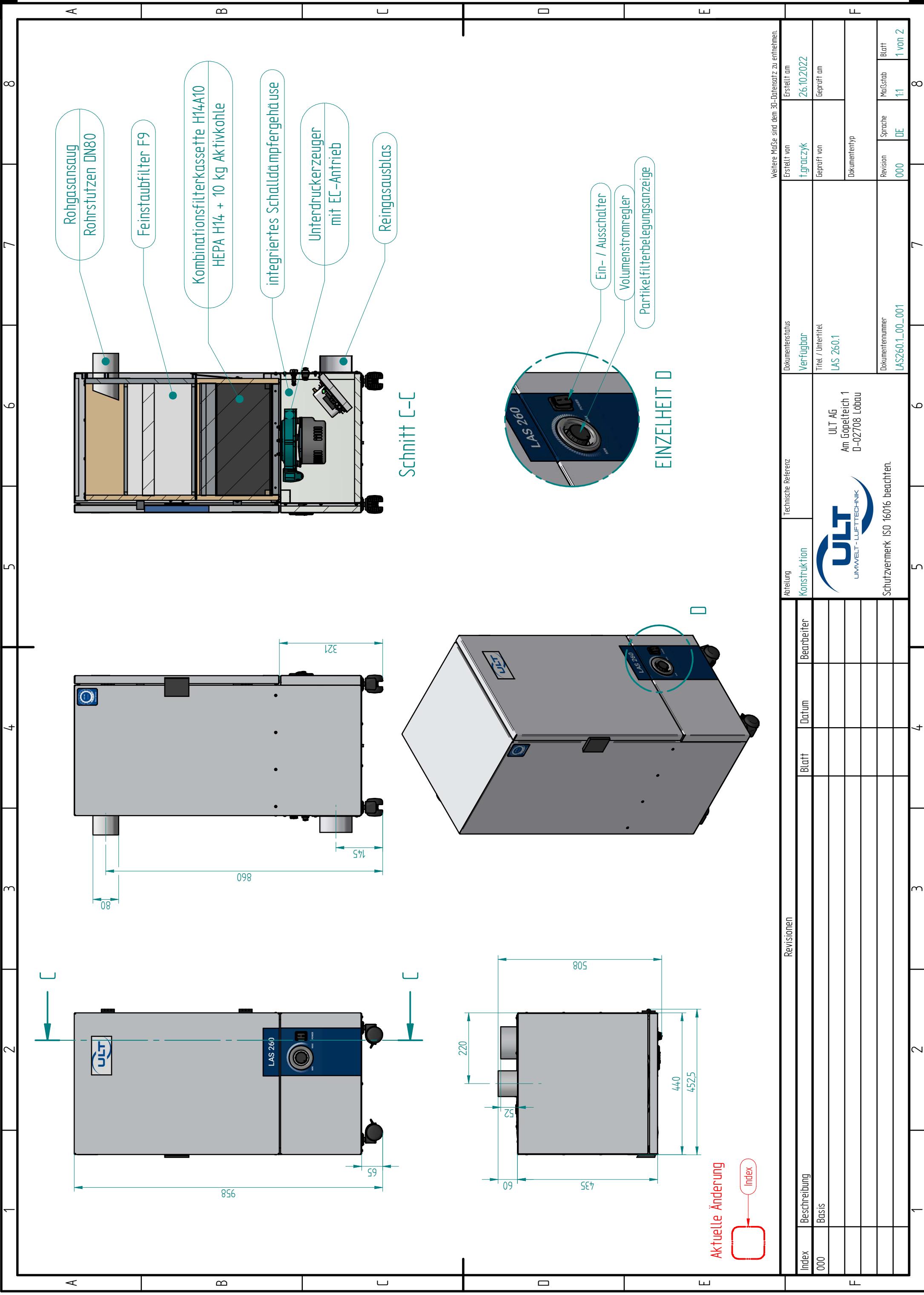
## Ersatzfilter

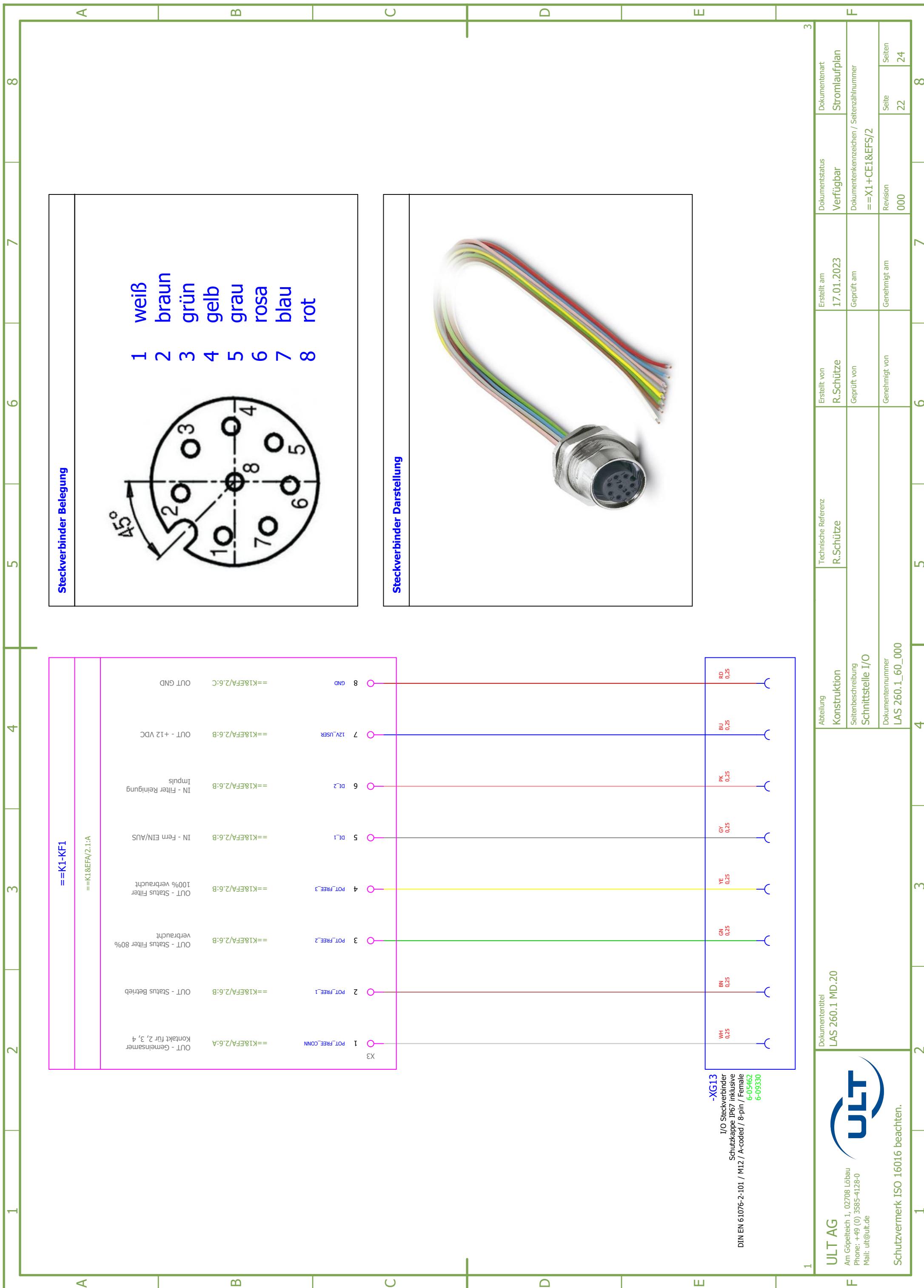


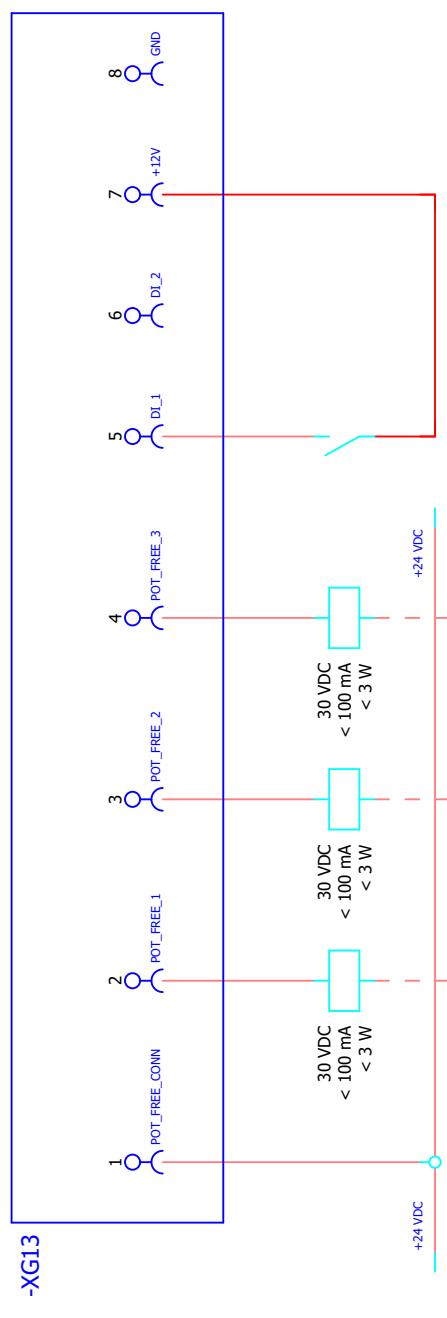
Partikelfilterkassette F9	4-00107
---------------------------	---------



Kombinationsfilterkassette H14A	4-00109
---------------------------------	---------







A

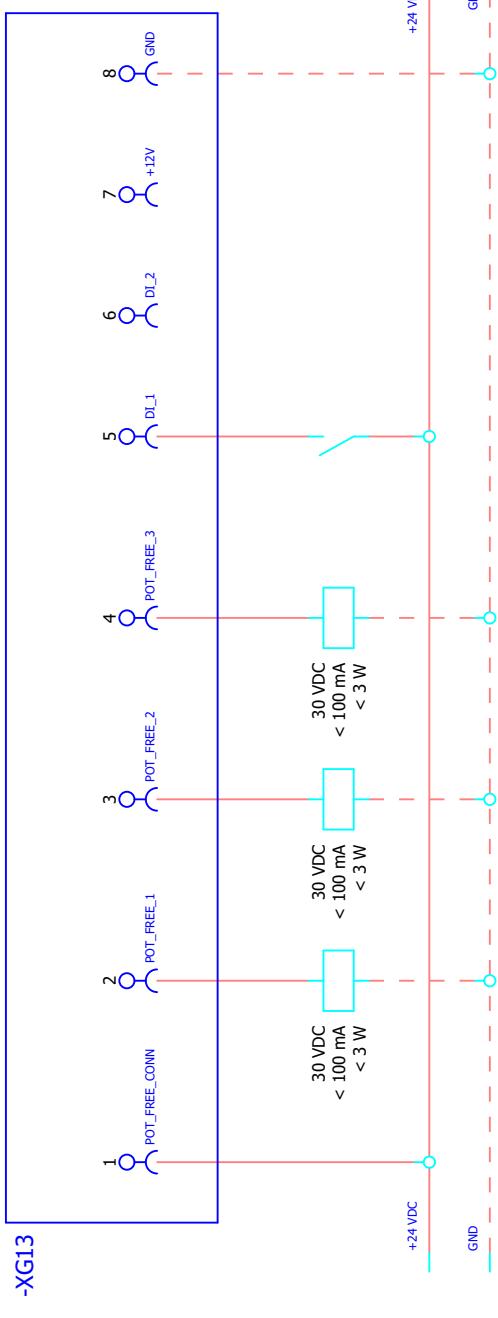
**XG13 DIN EN 61076-2-101 / M12 / A-kodiert / 8-polig / Buchse**

<b>XG13 DIN EN 61076-2-101 / M12 / A-kodiert / 8-polig / Buchse</b>					
<b>PIN</b>	<b>Funktion</b>	<b>Potential</b>	<b>Bemessung</b>	<b>Status</b>	<b>Beschreibung</b>
1-2	Status Betrieb (1)	Potentialfrei	< 30 VDC < 100 mA	Offen	Maschine außer Betrieb
1-3	Status Filter (1)	Potentialfrei	< 30 VDC < 100 mA	Geschlossen	Maschine in Betrieb
1-4	Status Filter (1)	Potentialfrei	< 30 VDC < 100 mA	Offen	Filter 80% verbraucht
5-7	Fern EIN/AUS (2)	24 VDC	24 VDC	High	Maschine EIN
				Low	Maschine AUS

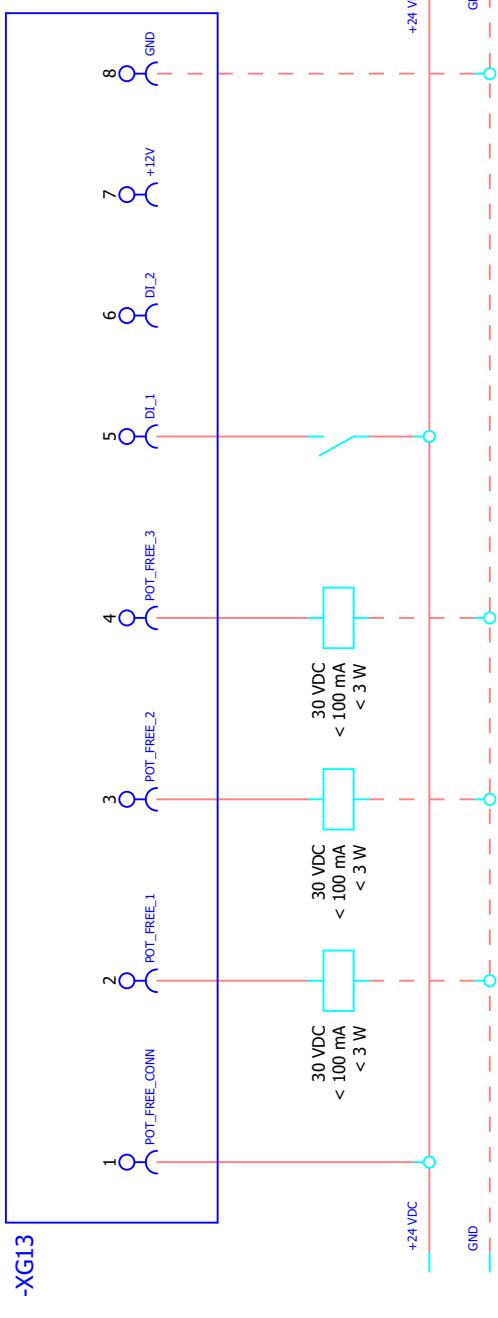
Bemerkung (1): Auswertung der Signale nur zulässig, wenn die Maschine mit der Spannung versorgt und eingeschaltet ist.

Bemerkung (2): Ansteuerung über interne Spannungsversorgung (Pin 7) oder mit externer kundenseitiger Spannungsversorgung (max. 24 VDC). Der GND der externen Spannungsversorgung muss mit dem GND der Maschine (Pin 8) verbunden werden.

D

**Ausführung B: Externe kundenseitige Spannungsversorgung**

E



==+&amp;EP/C/1

Dokumententitel	Abteilung Konstruktion	Technische Referenz	Dokumentenstatus	Dokumentenart
LAS 260.1 MD.20	R.Schütze	R.Schütze	Verfügbar	Stromlaufplan

DokumentenKennzeichen / Seite	Dokumentennummer	Dokumentenart
==X1+CE1&EFS/3	LAS 260.1_60_000	Stromlaufplan

2

ULT AG	Dokumententitel	Erstellt am	Geprüft am	Dokumentenstatus
Am Göpelteich 1, 02708 Löbau	R.Schütze	17.01.2023		Verfügbar
Phone: +49 (0) 3585-4128-0				
Mail: ult@ult.de	Genehmigt von	Genhmigt am	Revision	Seiten
		000	000	23 24

Schutzvermerk ISO 16016 beachten.

F

8









**ULT AG**

Am Göpelteich  
02708 Löbau  
Germany

Phone: +49 3585 4128 0  
Fax: +49 3585 4128 11  
E-Mail: [ult@ult.de](mailto:ult@ult.de)  
Web: [www.ult.de](http://www.ult.de)



air quality