



LAS



ASD



LRA



ACD



Technische Dokumentation

ULT 1200

Version 001



Inhaltsverzeichnis

Baureihenbeschreibung	4
Features ULT 1200 Absaug- und Filtergerät.....	4
Ausstattung	5
Technische Daten ULT 1200.....	7
Kennlinien (230 V)	8
Serie ACD – Geruch, Gas und Dampf	10
Anwendungsbereiche.....	10
Funktionsprinzip	10
Gerätevarianten	11
ACD 1200 MD A28	11
ACD 1200 MD A60	12
Serie ASD – Staub und Rauch.....	13
Anwendungsbereiche.....	13
Funktionsprinzip	13
Gerätevarianten	14
ASD 1200 MD.18 TH	14
Serie LAS – Laserrauch.....	15
Anwendungsbereiche.....	15
Funktionsprinzip	15
Gerätevarianten	16
LAS 1200 MD.18 K	16
LAS 1200 MD.18 THA16.....	17
LAS 1200 MD.18 FHA16.....	18
Serie LRA – Lötrauch	19
Anwendungsbereiche.....	19
Funktionsprinzip	19
Gerätevarianten	20
LRA 1200 MD.18 K	20
Zubehörartikel.....	21
Absaugsystem DN150	21
Absaugsystem DN160	21
Absaugsystem DN200	24
Ersatzfilter	25



ACD.....	25
ASD.....	26
LAS	26
LRA	27

Anhänge:

- Zeichnung einstöckiges Gerät
- Zeichnung zweistöckiges Gerät
- Schnittstellenplan



Baureihenbeschreibung

Das **Sortiment der Baureihe ULT 1200** eignet sich zur Erfassung und Filterung von Schad- und Störstoffen in Form von Stäuben und Gasen.

Für jede industrielle Anwendung mit unterschiedlichsten Zusammensetzungen von schädlichen oder störenden Substanzen stehen passende mehrstufige Filtersysteme zur Verfügung.

Die bei dem jeweiligen Kundenprozess anfallenden Schad- und Störstoffe werden über Erfassungselemente unmittelbar an der Entstehungsstelle erfasst und von den Geräten der Baureihe ULT 1200 gefiltert. Durch die gezielte Kombination der verfügbaren Einzelfilter werden **höchste Abscheideraten** erreicht. Die zu Grunde liegende Filtertechnologie wendet die Prinzipien der Partikelabscheidung für Stäube und die

Prinzipien der Adsorption und Chemisorption für gasförmige Stoffe an.

Das gefilterte Reingas kann dem Arbeitsraum durch die hochgradige Reinigung wieder zugeführt werden (**Umluftbetrieb**). Somit entstehen keine Wärmeverluste. Sollte ein Umluftbetrieb nicht erwünscht sein, lässt sich durch die einfache Montage eines Rohrstutzens unkompliziert ein Fortluftbetrieb umsetzen. Das gefilterte Reingas wird dann in ein **Abluftsystem** geleitet.

Die Geräte der ULT 1200 lassen sich optional mit einem **vielseitigen Zubehörsortiment** kombinieren. Entsprechend der jeweiligen kundespezifischen Erfordernisse sind passende Zubehörteile auswählbar.

Features ULT 1200 Absaug- und Filtergerät

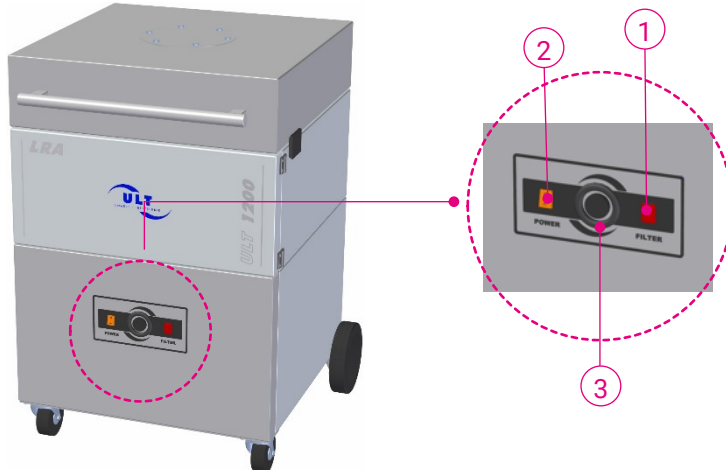
- mobiles Gerät mit Geräterollen
- Wechselfiltersystem
- robustes Stahlblechgehäuse
- Pulverbeschichtung 7035 Lichtgrau, RAL 7001 Silbergrau





Ausstattung

Abbildung 1: Frontseitiges Bedienpanel



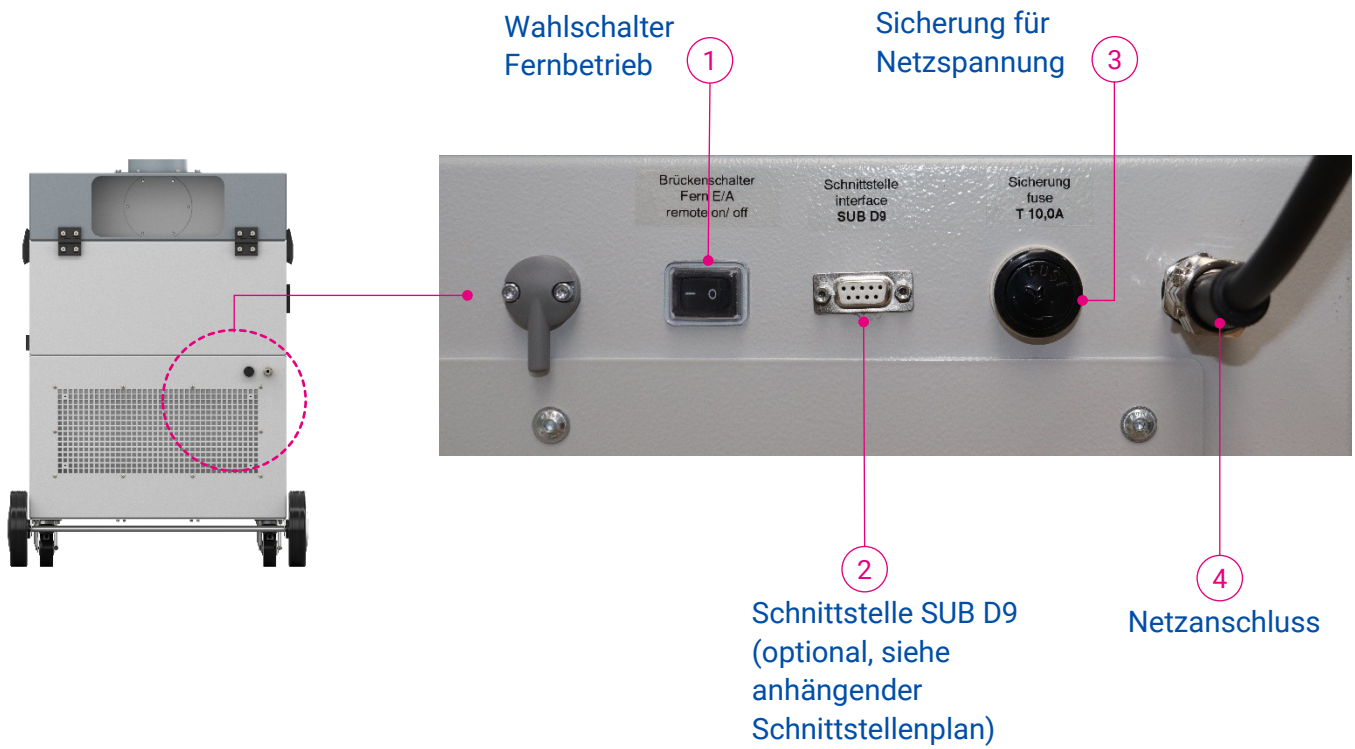
- ① **Partikelfilterbelegungsanzeige**
wählbare Belegungen:
- Bei Sättigung des Partikelfilters Aufleuchten der roten Meldeleuchte

- ② **Ein/Aus
Schalter**

- ③ **Potentiometer**
Direktansteuerung der
Gebläsedrehzahl



Abbildung 2: rückseitige Schnittstellen





Technische Daten ULT 1200

Tabelle 1: Technische Daten ULT 1200

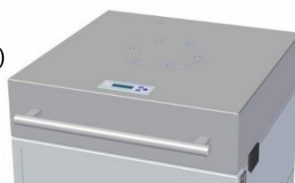
PARAMETER	EINHEIT	MD.18	MD.18D	MD.80
Volumenstrom max.	m³ / h	1.500	1.700	1.490
Unterdruck max.	Pa	2.940	3.350	1.800
Nennarbeitspunkte	m³/h @ Pa	1.000 / 1.700	1.000 / 1.700	800 / 1.300
Nennarbeitspunkte ACD A60	m³/h @ Pa	450 / 2.500	450 / 2.500	-
Schutzart	IP	54	54	54
Schallpegel (@ 50 - 100% Luftleistung)	dB(A)	55 - 65	55 - 65	72
Typ-Unterdruckerzeuger		EC-Gebläse	EC-Gebläse	AC-Gebläse
Nennspannung	VAC	1~230	1~120	1~230
Nennfrequenz	Hz	50/60	50/60	50/60
Motor-Nennleistung	kW	0,86	1,20	0,75
Nennstrom	A	4,8	13	4,8
Volumenstromregler		ja	ja	nein
Partikelfilteranzeige fehlt		ja*	ja*	nein
Mindestvolumenstromanzeige		nein	nein	ja
Betriebsstundenzähler		optional	optional	ja
Sub D9 Schnittstelle	(1*)	optional	optional	optional
Digitale Gerätesteuerung integriert	(2*)	optional	optional	optional
Digitale Gerätesteuerung abgesetzt		optional	optional	optional
Abluftstutzen DN 200	(3*)	optional	optional	optional
Abmaße (Breite x Tiefe x Höhe)	mm	Maße finden Sie in der Zeichnung		
Gewicht	kg	von min.145 kg bis max. 215 kg (je nach Filteraufbau)		
Ansaugvarianten:	Stutzen Lage Alternativ: Stutzen Lage Montage Lage	1x Ø 150 mm Bundkragen Geräterückseite oben 1x Ø 160 mm Bundkragen Gerätedach Aufnahme für Flextractor Absaugarm Ø160 mm Gerätedach		
Abluftführung:	Lage Alternativ: Stutzen Lage	Ausblasgitter Geräterückseite unten 1x Ø 200 mm Bundkragen Geräterückseite unten		
Netzkabel EU (CEE 7/7)	M	5,0 (länderspezifische Ausführung wählbar)		

* außer bei ACD-Geräten

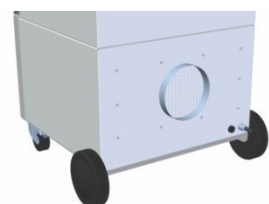
(1*)



(2*)



(3*)





Kennlinien (230 V)

Abbildung 3: Kennlinie ASD MD.18 TH; ACD MD.18 A28 und ACD MD.18 A60

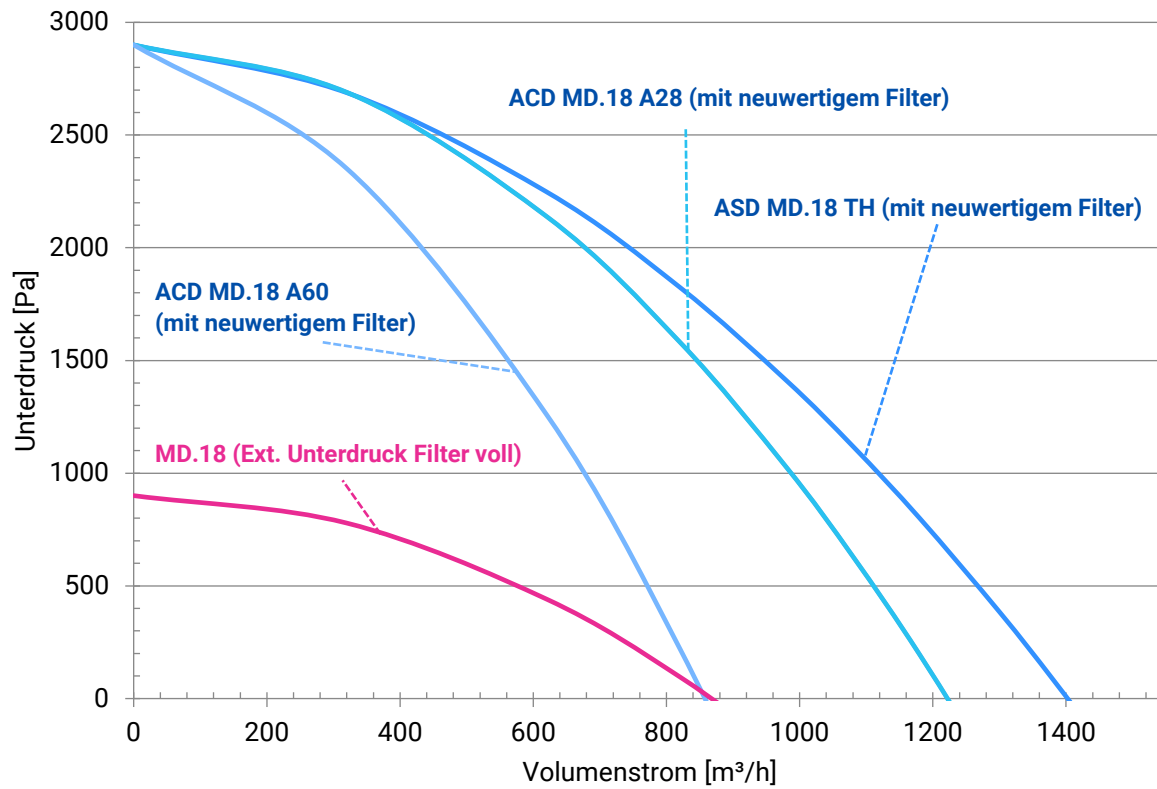
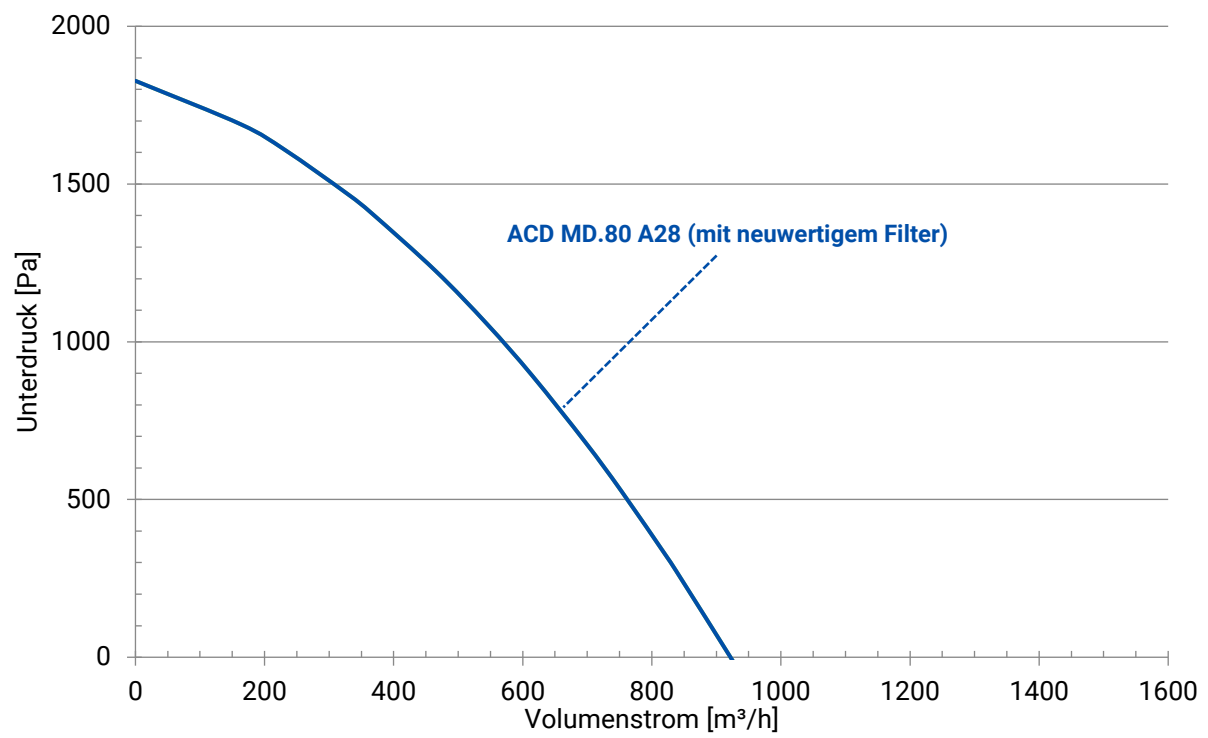




Abbildung 4: Kennlinie ACD MD.80 A28





Serie ACD – Geruch, Gas und Dampf

Anwendungsbereiche

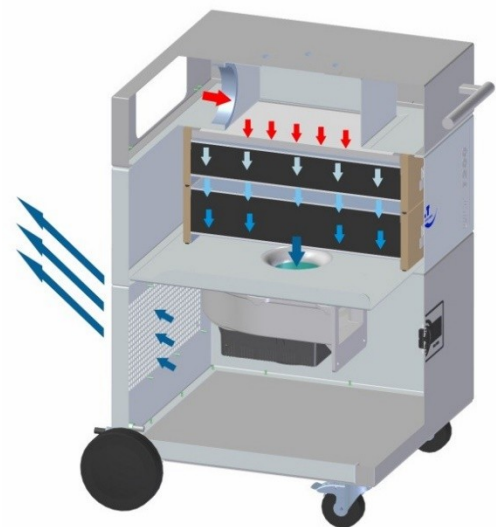
Kleben | Vorbehandeln | Lackieren / Bedrucken | Reinigen | Laminieren | Gießen

Funktionsprinzip

Ein Gebläse erzeugt auf der Reingasseite des Filters einen dem Anwendungszweck angepassten Volumenstrom. Der Volumenstrom kann individuell und stufenlos reguliert werden. Das schadstoffbelastete **Rohgas** wird somit zuverlässig abgesaugt.

Die **Grobstaubpartikel** werden in der ersten Filterstufe abgeschieden und zurückgehalten. Die Abscheidung (Adsorption) **gas- und dampfförmiger** Luftverunreinigungen erfolgt im Aktivkohlefilter.

Die Filterwirkung der Aktivkohle beruht auf der Adsorption, das heißt der Anlagerung von (gasförmigen) Substanzen auf der Oberfläche der Aktivkohle. Im Allgemeinen finden bei der physikalischen Adsorption keine chemischen Veränderungen der adsorbierten Substanz statt. Die Filterkonstruktion ist dem Nennvolumenstrom der Geräte angepasst, so dass die Kontaktzeit ausreichend ist, um ein gutes Adsorptionsverhalten zu erreichen. Bei einer Vielzahl von Gasen und Gasgemischen eignet sich Aktivkohle als Adsorptionsmittel nicht. Für solche Anwendungsfälle kann alternativ oder ergänzend das Abscheidungsverfahren der Chemisorption eingesetzt werden. Hierbei findet eine chemische Veränderung der abzuscheidenden Substanzen statt.



 Rohgas  Filtration  Reingas

Der Filter wird bei der Nutzung dieses Verfahrens mit einer Mischung aus Aktivkohle und Chemisorptionsmittel gefüllt oder die Aktivkohle wird vollständig durch das Chemisorptionsmittel ersetzt. Das **gefilterte Reingas** kann dem Arbeitsraum durch die hochgradige Reinigung wieder zugeführt werden (Umluftbetrieb). Somit entstehen keine Wärmeverluste.

Bei der Absaugung und Filterung von krebserzeugenden, erbgutverändernden oder fruchtbarkeitsgefährdenden Stoffen ist ein Umluftbetrieb nicht zulässig. In diesen Fällen ist der Abluftstutzen ausblasseitig zu montieren. Das gefilterte Reingas muss über eine angeschlossene Rohrstrecke in ein zentrales Abluftsystem geleitet werden.



Gerätevarianten

Für die Absaugung und Filterung von Gasen, Gerüchen und Dämpfen stehen unterschiedliche Filterkombinationen zur Verfügung. In Abhängigkeit vom vorliegenden Schadstoff sind die verfügbaren Filtermaterialien unterschiedlich gut für eine Abscheidung geeignet. Für eine kompetente Beratung bei der Auswahl des richtigen Filtermaterials kontaktieren Sie bitte ihren lokalen Händler oder direkt die ULT AG über ult@ult.de.

Entsprechend der kundenspezifischen Anforderung können die Geräte der Baureihe ULT 1200 mit folgenden Filteraufbauten ausgestattet werden:

ACD 1200 MD A28

Tabelle 2: ACD 1200 MD A28

Artikelnummer Kompletgerät:	MD.18: 1-00014 / MD.80: 1-00016
Filter für organische Gase:	Hauptfiltermodul A28
(1) Z-Line Filter G4	
Filterklasse:	ISO Coarse 90% nach ISO 16890
(2) Adsorptionsfilterkassette A12	
Filtermedium:	Aktivkohleschüttung (12 kg)
(3) Adsorptionsfilterkassette A16	
Filtermedium:	Aktivkohleschüttung (16 kg)



Tabelle 3: ACD 1200 MD A28 (optionaler Filteraufbau)

Artikelnummer Option:		9-00096
Filter für Gasgemische:		Hauptfiltermodul AC36
(1)	Z-Line Filter G4	
	Filterklasse:	ISO Coarse 90% nach ISO 16890
(2)	Chemisorptionsfilterkassette AC15 oben	
	Filtermedium:	Granulatschüttung aus 50% Aktivkohle und 50% Chemisorptionsmittel (insg. 15 kg)
(3)	Chemisorptionsfilterkassette AC21 unten	
	Filtermedium:	Granulatschüttung aus 50% Aktivkohle und 50% Chemisorptionsmittel (insg. 21 kg)
Artikelnummer Option:		9-00097
Filter für gasförmige Schwefel- & Stickstoffverbindungen:		Hauptfiltermodul C41
(1)	Z-Line Filter G4	
	Filterklasse:	ISO Coarse 90% nach ISO 16890
(2)	Chemisorptionsfilterkassette C19 oben	
	Filtermedium:	Granulatschüttung aus 100% Chemisorptionsmittel (19 kg)
(3)	Chemisorptionsfilterkassette C26 unten	
	Filtermedium:	Granulatschüttung aus 100% Chemisorptionsmittel (22 kg)

ACD 1200 MD A60

Tabelle 4: ACD 1200 MD.18 A60

Artikelnummer Kompletgerät:		1-00013
Filter für organische Gase:		Hauptfiltermodul A60
(1)	Z-Line Filter G4	
	Filterklasse:	ISO Coarse 90% nach ISO 16890
(2)	Adsorptionsfilterkassette A12	
	Filtermedium:	Aktivkohleschüttung (12 kg)
(3)	Adsorptionsfilterkassette A16	
	Filtermedium:	Aktivkohleschüttung (16 kg)
(4)	Adsorptionsfilterkassette A16	
	Filtermedium:	Aktivkohleschüttung (16 kg)
(5)	Adsorptionsfilterkassette A16	
	Filtermedium:	Aktivkohleschüttung (16 kg)



Serie ASD – Staub und Rauch

Anwendungsbereiche

Schleifen | Gravieren | Polieren | Befüll- und Dosiervorgänge | Restaurieren

Funktionsprinzip

Ein Gebläse erzeugt auf der Reingasseite des Filters einen dem Anwendungszweck angepassten Volumenstrom. Der Volumenstrom kann individuell und stufenlos reguliert werden. Das schadstoffbelastete Rohgas wird somit zuverlässig abgesaugt.

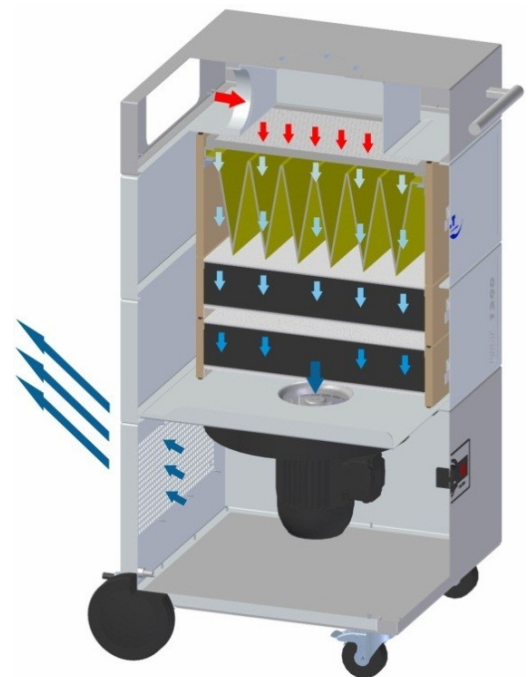
In Produktionsprozessen bei denen pulverförmige Stoffe verarbeitet werden oder bei denen Materialien gesägt, gefräst oder geschliffen werden, verunreinigt Staub den Arbeitsbereich. Zusätzlich kann bei mechanischen Prozessen durch Erwärmung der verarbeiteten Materialien Rauch entstehen. **Staub und Rauch** sind gesundheitsschädlich und beeinträchtigen die Qualität von Produktionsprozessen. Deshalb müssen diese Schadstoffe aus dem Arbeitsbereich entfernt werden.

Dafür steht in der Serie ASD eine Filterlösung zur Abscheidung der anfallenden **Partikel** zur Verfügung. Durch das regelmäßige Wechseln der Vorfilterelemente in kürzeren Intervallen lässt sich ein frühzeitiges Zusetzen des nachkommenden H13 Hauptfilterelements verhindern und die Funktionalität des Hauptfilters wird lange erhalten.

Feinste Schwebstoffe werden durch den HEPA H13 Filter der Partikelfilterkassette H13 zurückgehalten. Dies garantiert eine Abscheiderate von 99,95%.

Das **gefilterte Reingas** kann dem Arbeitsraum durch die hochgradige Reinigung wieder zugeführt werden (Umluftbetrieb). Somit entstehen keine Wärmeverluste.

Bei der Absaugung und Filterung von krebserzeugenden, erbgutverändernden oder fruchtbarkeitsgefährdenden Stoffen ist ein Umluftbetrieb nicht zulässig. In diesen Fällen ist der Abluftstutzen ausblasseitig zu montieren. Das gefilterte Reingas muss über eine angeschlossene Rohrstrecke in ein zentrales Abluftsystem geleitet werden.



● Rohgas
 ● Filtration
 ● Reingas



Gerätevarianten

Für die Absaugung und Filterung von Luftverunreinigungen in Form von Staub und Rauch stehen unterschiedliche Filterkombinationen zur Verfügung. In Abhängigkeit vom vorliegenden Bearbeitungsprozess sind die verfügbaren Filterkombinationen unterschiedlich gut für eine Abscheidung geeignet. Für eine kompetente Beratung bei der Auswahl der richtigen Filterkombination kontaktieren Sie bitte ihren lokalen Händler oder direkt die ULT AG über ult@ult.de.

Für die Absaugung und Filterung schädlicher Stoffe aus staubenden Prozessen können die Geräte der Baureihe ULT 1200 mit folgendem Filteraufbau ausgestattet werden:

ASD 1200 MD.18 TH

Ein vorgelagerter Taschenfilter F7 in Verbindung mit einem Z-Line Filter F7 hält den Großteil der anfallenden Partikel zurück. Durch sein großes Volumen steht eine hohe Kapazität für die Aufnahme grober Stäube zur Verfügung. Gleichzeitig ermöglicht eine große Filterfläche die Abscheidung feinsten Stäube auch bei hohen Rohgasvolumenströmen.

Tabelle 5: ASD 1200 MD.18 TH

Artikelnummer Kompletgerät:		1-00039
Filteraufbau für Staub und Rauch:		Hauptfiltermodul TH
(1)	Taschenfilter F7	
	Filterklasse:	ePM1 50% nach ISO 16890
(2)	Z-Line Filter F7	
	Filterklasse:	ePM1 65% nach ISO 16890
(3)	Partikelfilterkassette H13	
	Filterklasse:	H13 HEPA-Filter, Schwebstofffilter nach DIN EN 1822



Serie LAS – Laserrauch

Anwendungsbereiche

Laserschneiden | Lasermarkieren | Laserstrukturieren | Lasergravieren

Funktionsprinzip

Ein Gebläse erzeugt auf der Reingasseite des Filters einen dem Anwendungszweck angepassten Volumenstrom. Der Volumenstrom kann individuell und stufenlos reguliert werden. Das schadstoffbelastete Rohgas wird somit zuverlässig abgesaugt.

Bei den vielseitigen Arbeitsprozessen in denen Laser zum Einsatz kommen, entsteht **Laserrauch**. Diese giftige, ätzende Mischung aus Aerosol, Gas und Nanopartikeln stellt eine Gefahr für die Gesundheit dar und wirkt sich negativ auf die Qualität von Produkt und Bearbeitungsprozess aus. Je nach Bearbeitungsprozess entstehen sehr unterschiedlich ausfallende Stoffgemische, die es aus dem Rohgas zu entfernen gilt.

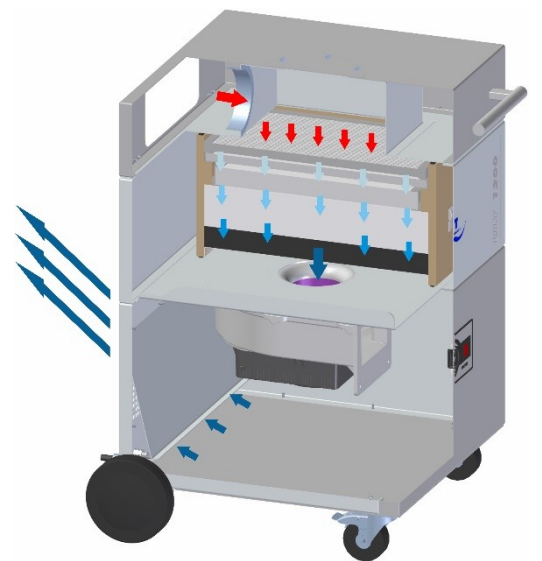
Dafür stehen in der Serie LAS drei Filterlösungen mit unterschiedlichen Vorfilterkombinationen und einem vorgelagerten Streckmetallfilter zur Abscheidung von **Aerosolen und Partikeln** zur Verfügung. Der Streckmetallfilter kann in einem Industriegewächser gereinigt werden und ist dadurch mehrfach verwendbar. Durch das regelmäßige Wechseln der Vorfilterelemente in kürzeren Intervallen lässt sich die Funktionalität des Hauptfilters lange erhalten.

Feinste Schwebstoffe werden durch den HEPA H13 Filter zurückgehalten. Dies garantiert eine Partikelabscheiderate von 99,95%.

Die Abscheidung (Adsorption) **gas- und dampfförmiger** Luftverunreinigungen erfolgt in der Aktivkohleschüttung der Kombinationsfilterkassette H13A oder der Adsorptionsfilterkassette A16.

Die Filterwirkung der Aktivkohle beruht auf der Adsorption, das heißt der Anlagerung von (gasförmigen) Substanzen auf der Oberfläche der Aktivkohle. Im Allgemeinen finden bei der physikalischen Adsorption keine chemischen Veränderungen der adsorbierten Substanz statt. Der Filterkonstruktion liegt der Nennvolumenstrom der Geräte zugrunde, die Kontaktzeit ist auf ein mittleres Adsorptionsverhalten ausgerichtet.

Das **gefilterte Reingas** kann dem Arbeitsraum durch die hochgradige Reinigung wieder zugeführt werden (Umluftbetrieb). Somit entstehen keine Wärmeverluste.





Bei der Absaugung und Filterung von krebserzeugenden, erbgutverändernden oder fruchtbarkeitsgefährdenden Stoffen ist ein Umluftbetrieb nicht zulässig. In diesen Fällen ist der Abluftstutzen ausblasseitig zu montieren. Das gefilterte Reingas muss über eine angeschlossene Rohrstrecke in ein zentrales Abluftsystem geleitet werden.

Gerätevarianten

Für die Absaugung und Filterung schädlicher Gas-/Staubgemische aus Laserbearbeitungsprozessen stehen unterschiedliche Filterkombinationen zur Verfügung. In Abhängigkeit vom vorliegenden Bearbeitungsprozess sind die verfügbaren Filterkombinationen unterschiedlich gut für eine Abscheidung geeignet. Für eine kompetente Beratung bei der Auswahl der richtigen Filterkombination kontaktieren Sie bitte ihren lokalen Händler oder direkt die ULT AG über ult@ult.de.

Entsprechend der kundenspezifischen Anforderung können die Geräte der Baureihe ULT 1200 mit folgenden Filteraufbauten ausgestattet werden:

LAS 1200 MD.18 K

Eine Vorfilterkombination bestehend aus einem vorgelagerten Streckmetallfilter, einem Z-Line Filter G4 und einem Z-Line Filter F7 hält Aerosole und Partikel zurück und verhindert ein frühzeitiges Zusetzen des nachkommenden H13 Hauptfilterelements. Dieser mehrstufige Filteraufbau eignet sich besonders gut für die Abscheidung von trockenen Laserrauchen.

Tabelle 6: LAS 1200 MD.18 K

Artikelnummer Komplettgerät:		1-00075
Filteraufbau für Laserrauch:		Hauptfiltermodul K
(1)	Streckmetallvorfilter Metallgestrick, Kondensationsfilter	
(2)	Vorfilterset Z-Line Filter G4 Filterklasse: ISO Coarse 90% nach ISO 16890	
(3)	Z-Line Filter F7 Filterklasse: ePM1 65% nach ISO 16890	
(4)	Kombinationsfilterkassette H13A8	
(4.1)	Partikelfilter H13 Filterklasse: H13 HEPA-Filter, Schwebstofffilter nach DIN EN 1822	
(4.2)	Adsorptionsfilter A8 Filtermedium: Aktivkohleschüttung (8 kg)	



LAS 1200 MD.18 THA16

Alternativ steht eine Geräteausprägung zur Verfügung, bei der ein Taschenfilter zur Vorabscheidung genutzt wird. Dieser ist besonders für Prozesse geeignet bei denen größere Mengen von klebrigen Laserrauchen beispielsweise aus der Bearbeitung organischer Materialien anfallen. Durch sein sehr großes Volumen ermöglicht der Taschenfilter die Kondensation und Agglomeration der abgeschiedenen Aerosole und Partikel, ohne dass diese den Filter blockieren.

Tabelle 7: LAS 1200 MD.18 THA16

Artikelnummer Komplettgerät: 1-00074	
Filteraufbau für Laserrauch:	Hauptfiltermodul THA16
(1) Streckmetallvorfilter	
Metallgestrick, Kondensationsfilter	
(2) Taschenfilter F7	
Filterklasse:	ePM1 50% nach ISO 16890
(3) Filtermatte M5	
Filterklasse:	ePM10 50% nach ISO 16890
(4) Partikelfilter H13	
Filterklasse:	H13 HEPA-Filter, Schwebstofffilter nach DIN EN 1822
(5) Adsorptionsfilter A16	
Filtermedium:	Aktivkohleschüttung (16 kg)



LAS 1200 MD.18 FHA16

Ein Vorfilter bestehend aus einer vorgelagerten Partikelfilterkassette F hält Aerosole und Partikel zurück und verhindert ein frühzeitiges Zusetzen des nachkommenden H13 Hauptfilterelements. Dieser mehrstufige Filteraufbau eignet sich besonders gut für die Abscheidung von trockenen Laserrauchen mit besonders hohem Feinstaubanteil.

Tabelle: 8: LAS 1200 MD.18 FHA16

Artikelnummer Kompletgerät: 1-00153	
Filteraufbau für Laserrauch:	Hauptfiltermodul FHA16
	Streckmetallfilter (Optional)
(1) Partikelfilterkassette F	
Filterklasse:	ePM1 80%, nach ISO 16980
(2) Partikelfilterkassette H13	
Filterklasse:	H13 HEPA-Filter, Schwebstofffilter nach DIN EN 1822
(3) Adsorptionsfilter A16	
Filtermedium:	Aktivkohleschüttung (16 kg)



Serie LRA – Lötrauch

Anwendungsbereiche

Handlöten | Roboterlöten | Lötanlagen an Sonderarbeitsplätzen

Funktionsprinzip

Ein Gebläse erzeugt auf der Reingasseite des Filters einen dem Anwendungszweck angepassten Volumenstrom. Der Volumenstrom kann individuell und stufenlos reguliert werden. Das schadstoffbelastete Rohgas wird somit zuverlässig abgesaugt.

Bei Lötarbeiten bildet sich aus verdampfendem Flussmittel, geringen Lotmengen sowie ausgasenden Stoffen von bearbeiteten Leiterplatten und Bauteilen **Lötrauch**. Dieser besteht aus einem Gemisch von klebrigen Aerosolen, Partikeln und Gasen, die aus dem Rohgas entfernt werden müssen.

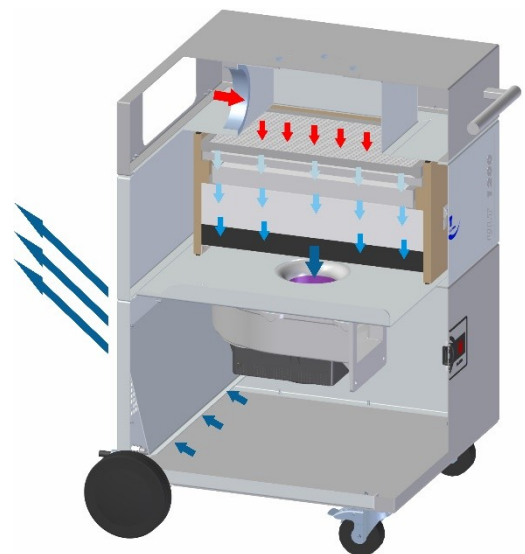
Dafür ist der zum Einsatz kommende Filteraufbau speziell konzipiert. Ein vorgelagerter Streckmetallfilter hält in der Ansaugstrecke abgekühlte klebrige Aerosole zurück und verhindert ein frühzeitiges Zusetzen der nachkommenden Filterelemente. Der Streckmetallfilter kann in einem Industriewäscher gereinigt werden und ist dadurch mehrfach verwendbar.

Im Lötrauch enthaltene **Partikel** werden in einem mehrstufigen Speicherfiltersystem abgeschieden. Ein Großteil der im Lötrauch enthaltenen Partikel und noch im Rohgas verbliebene Aerosole werden an dieser Stelle gebunden. Feinste Schwebstoffe werden durch den HEPA H13 Filter der Kombinationsfilterkassette H13A zurückgehalten. Dies garantiert eine Partikelabscheiderate von 99,95%.

Die Abscheidung (Adsorption) **gas- und dampfförmiger** Luftverunreinigungen erfolgt in der Aktivkohleschüttung der Kombinationsfilterkassette H13A.

Die Filterwirkung der Aktivkohle beruht auf der Adsorption, das heißt der Anlagerung von (gasförmigen) Substanzen auf der Oberfläche der Aktivkohle. Im Allgemeinen finden bei der physikalischen Adsorption keine chemischen Veränderungen der adsorbierten Substanz statt. Der Filterkonstruktion liegt der Nennvolumenstrom der Geräte zugrunde, die Kontaktzeit ist auf ein mittleres Adsorptionsverhalten ausgerichtet.

Das **gefilterte Reingas** kann dem Arbeitsraum durch die hochgradige Reinigung wieder zugeführt werden (Umluftbetrieb). Somit entstehen keine Wärmeverluste.



 Rohgas  Filtration  Reingas



Bei der Absaugung und Filterung von krebserzeugenden, erbgutverändernden oder fruchtbarkeitsgefährdenden Stoffen ist ein Umluftbetrieb nicht zulässig. In diesen Fällen ist der im Lieferumfang des Gerätes enthaltene Abluftstutzen ausblasseitig zu montieren. Das gefilterte Reingas muss über eine angeschlossene Rohrstrecke in ein zentrales Abluftsystem geleitet werden.

Gerätevarianten

Für die Absaugung und Filterung schädlicher Gas-/Staubgemische aus Lötprozessen können die Geräte der Baureihe ULT 1200 mit folgendem Filteraufbau ausgestattet werden:

LRA 1200 MD.18 K

Tabelle 9: LRA 1200 MD. 18 K

Artikelnummer Komplettgerät: 1-00093	
Filteraufbau für Lötrauch:	Hauptfiltermodul K
(1) Streckmetallvorfilter	
	Metallgestrick, Kondensationsfilter
(2) Z-Line Filter G4	
Filterklassen:	ISO Coarse 90% nach ISO 16890
(3) Z-Line Filter F7	
Filterklassen:	ePM1 65% nach ISO 16890
(4) Kombinationsfilterkassette H13A8	
(4.1) Partikelfilter H13	
Filterklasse:	H13 HEPA-Filter, Schwebstofffilter nach DIN EN 1822
(4.2) Adsorptionsfilter A8	
Filtermedium:	Aktivkohleschüttung (8 kg)



Zubehörartikel

Absaugsystem DN150

Schläuche



Absaugschlauch DN150, lfd. Meter	antistatisch, ohne Zubehör	6-16401
--	-------------------------------	---------

Schlauchzubehör



Spiralschlauchschelle	145-165 mm	6-06966
-----------------------	------------	---------

Absaugsystem DN160

Schläuche



Absaugschlauch DN160, lfd. Meter	antistatisch, ohne Zubehör	6-16402
--	-------------------------------	---------

Schlauchzubehör



Spiralschlauchschelle	155-175 mm	6-06954
-----------------------	------------	---------



Endstück DN160	antistatisch	6-07282
----------------	--------------	---------



Elemente zur Absaugarmmontage



**Drehkranz 360 Grad,
Stahl polyesterbeschichtet
schwarz**

Gerätemontage
Gelenkabsaugarme,
Flextractor Zubehör

CB-SU-160

Absaugarme



**Gelenkabsaugarm DN160m,
2 Meter**
Schweißrauch-, Ölbeständig

mit Wandhalter,
ohne Erfassungselement
Flextractor Zubehör

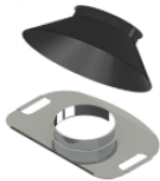
CA2-160-
BPU-301

**Teleskopabsaugarm DN160m,
1,2-1,6 Meter**
Schweißrauch-, Ölbeständig

ohne Erfassungselement
Flextractor Zubehör

CT2-160-
BPU-301

Erfassungselemente



Absaugtrichter
pulverbeschichtet

Flextractor Zubehör

CH-160-
Flared

Flachhaube pulverbeschichtet

Flextractor Zubehör

CH-160-Flat

Absaugarmset Flextractor



Gelenkabsaugarm DN160,
3 Meter mit Drehkranz zur
Gerätemontage

Flextractor Zubehör

5-01587

abrasions-, chemikalien-,
schweißrauch-, öl-,
temperaturbeständig bis 90°

inkl.
Flachhaube pulverbeschichtet

inkl.
Ansaugschutzgitter, Kunststoff



Elemente zur Absaugarmmontage für Ex-Anwendungen



**Drehkranz 360 Grad,
Stahl polyesterbeschichtet
schwarz**

Gerätemontage
Gelenkabsaugarme,
Flextractor Zubehör

XCB-SU-160

Absaugarm für Ex-Anwendungen



**Gelenkabsaugarm DN160,
2 Meter**

mit Wandhalter,
ohne Erfassungselement

XCA2-160-
BPE-322

ATEX zertifiziert

Flextractor Zubehör



**Teleskopabsaugarm DN160,
1,2-1,6 Meter**

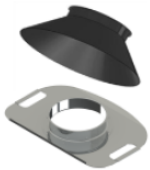
ohne Erfassungselement

XCT2-160-
BPE-322

ATEX zertifiziert

Flextractor Zubehör

Erfassungselemente für Ex-Anwendungen



Absaugtrichter ATEX zertifiziert

Flextractor Zubehör

XCH-160-
Flared

Flachhaube ATEX zertifiziert

Flextractor Zubehör

XCH-160-
Flat

Absaugarmset Flextractor ATEX



Gelenkabsaugarm DN160,
3 Meter,
mit Drehkranz zur
Gerätemontage,
ATEX-zertifiziert

Flextractor Zubehör

5-01588

chemikalien-,
temperaturbeständig bis 80°



inkl.
Flachhaube pulverbeschichtet,
ATEX-zertifiziert



inkl.
Ansaugschutzgitter, Kunststoff,
ATEX-zertifiziert



Absaugsystem DN200

Schläuche



Absaugschlauch DN200, lfd. Meter	antistatisch, ohne Zubehör	6-16403
--	-------------------------------	---------

Schlauchzubehör



Spiralschlauchschelle	195-215 mm	6-06955
-----------------------	------------	---------

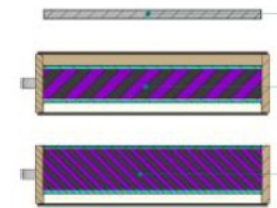


Ersatzfilter

ACD



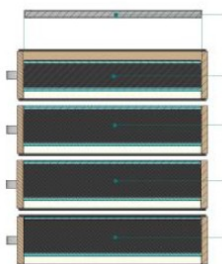
Filter A28		
Z-Line Filter G4-02		4-00310
Adsorptionsfilterkassette A12 oben		4-00401
Adsorptionsfilterkassette A16 unten		4-00399



Z-Line Filter G4-02		4-00310
Chemisorptionsfilterkassette AC15 oben		4-00414
Chemisorptionsfilterkassette AC21 unten		4-00415



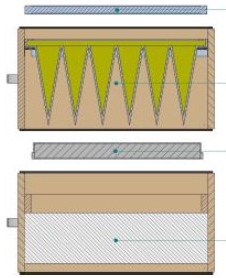
Z-Line Filter G4-02		4-00310
Chemisorptionsfilterkassette C19 oben		4-00417
Chemisorptionsfilterkassette C26 unten		4-00416



Filter A60		
Z-Line Filter G4-02		4-00311
Adsorptionsfilterkassette A12 oben		4-00401
Adsorptionsfilterkassette A16 unten (pro Gerät 3 Stk benötigt)		4-00399



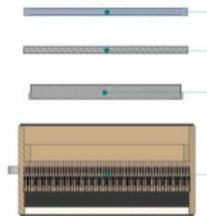
ASD



Filter TH

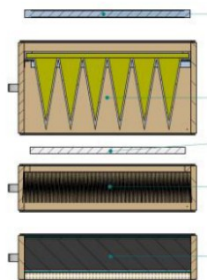
Streckmetallfilter (optional)	4-00312
Taschenfilter F7	4-00181
Taschenfilter F7 - Set à 10 Stk	4-00182
Z-Line Filter F7	4-00331
Partikelfilterkassette H13	4-00092

LAS



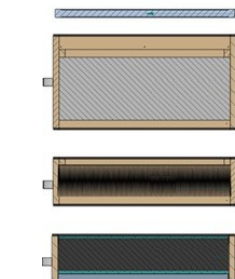
Filter K

Streckmetallfilter	4-00312
Z-Line Filter G4-02	4-00310
Z-Line Filter G4-02 - Set à 10 Stk	4-00311
Z-Line Filter F7	4-00331
Kombinationsfilterkassette H13A8	4-00096



Filter THA16

Streckmetallfilter (optional)	4-00312
Taschenfilter F7	4-00181
Filtermatte M5	4-00246
Partikelfilterkassette H13	4-00094
Adsorptionsfilterkassette A16 unten	4-00399

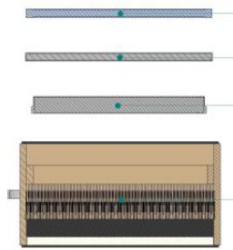


Filter FHA16

Streckmetallfilter (optional)	4-00312
Partikelfilterkassette F	4-00828
Partikelfilterkassette H13	4-00094
Adsorptionsfilterkassette A16 unten	4-00399

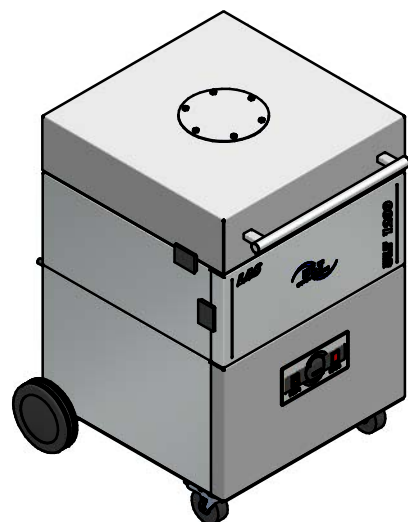
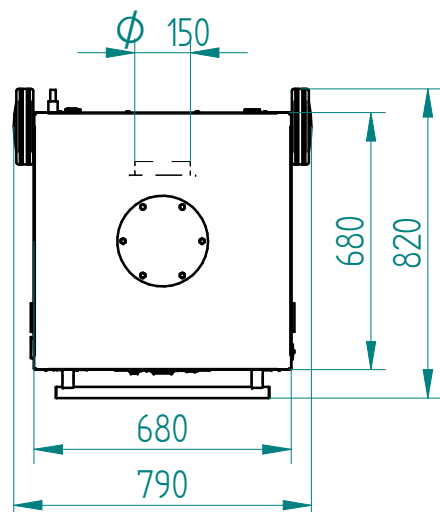
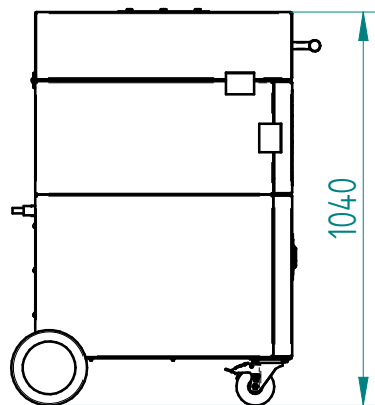
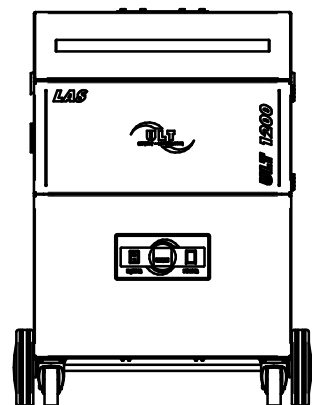


LRA



Filter K	
Streckmetallfilter	4-00312
Z-Line Filter G4-02	4-00310
Z-Line Filter G4-02 - Set à 10 Stk	4-00311
Z-Line Filter F7	4-00331
Kombinationsfilterkassette H13A8	4-00096



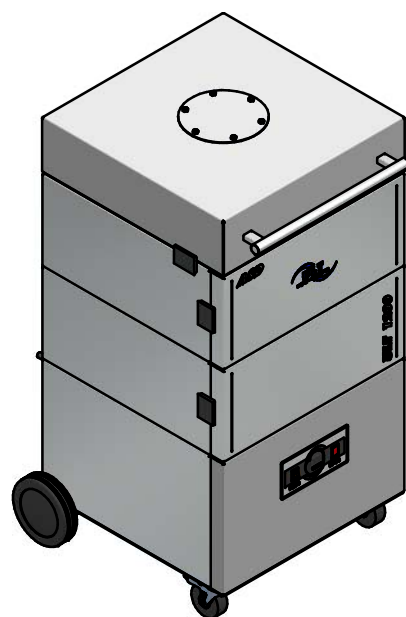
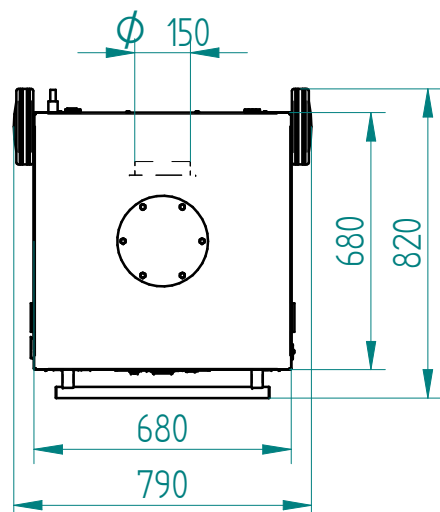
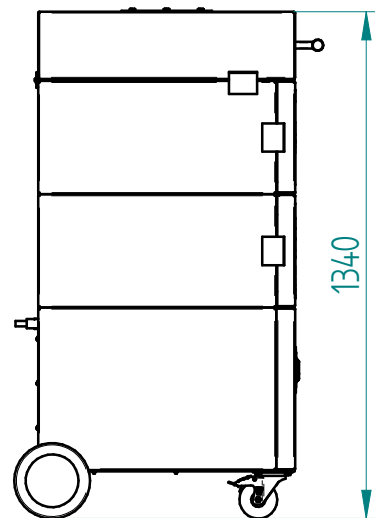
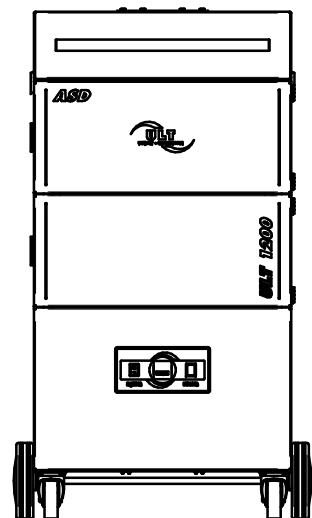


Weitere Maße sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen. Für die Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.
Other measure are to be taken from the 3D record. For the drawing we reserve ourselves all rights.



ULT AG Am Göpelteich 1 D-02708 Lobau				Benennung LAS 1200 MD K	
001	Basis	20.07.12	RSEH	2012 Datum	20.07. Name
Aus- gabe	Änderung	Tag	Name	Gepr. Norm	RSEH
Zeichnungsnummer: ULT 1200_00_129_006					Maßstab: 1 : 20





Weitere Maße sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen. Für die Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.
Other measure are to be taken from the 3D record. For the drawing we reserve ourselves all rights.



				ULT AG Am Göpelteich 1 D-02708 Lobau			Benennung ASD 1200 MD TH	
002	Beschriftung	06.11.12	JSACZ	2012	Datum	Name	Zeichnungsnummer: ULT 1200_00_107_006	Maßstab: 1 : 20
001	Basis	03.04.12	RSEH	Bearb.	03.04.	RSEH		
Aus- gabe	Änderung	Tag	Name	Gepr.				



ULT AG

Am Göpelteich
02708 Löbau
Germany

Phone: +49 3585 4128 0
Fax: +49 3585 4128 11
E-Mail: ult@ult.de
Web: www.ult.de



air quality