



Technische Dokumentation

ULT 1200 2Pa

Version 001



Inhaltsverzeichnis

Baureihenbeschreibung	3
Features ULT 1200 Absaug- und Filtergerät.....	3
Ausstattung	4
Technische Daten ULT 1200.....	6
Kennlinien (230 V)	7
Serie ASD – Staub und Rauch.....	8
Anwendungsbereiche.....	8
Funktionsprinzip	8
Gerätevarianten	9
ASD 1200 MD.18 2Pa	9
Zubehörartikel.....	10
Absaugsystem DN150	10
Absaugsystem DN160	10
Absaugsystem DN200	13
Ersatzfilter	14

Anhänge:

- Zeichnung
- Schnittstellenplan



Baureihenbeschreibung

Das **Sortiment der Baureihe ULT 1200** eignet sich zur Erfassung und Filterung von Schad- und Störstoffen in Form von Stäuben und Gasen.

Für jede industrielle Anwendung mit unterschiedlichsten Zusammensetzungen von schädlichen oder störenden Substanzen stehen passende mehrstufige Filtersysteme zur Verfügung.

Die bei dem jeweiligen Kundenprozess anfallenden Schad- und Störstoffe werden über Erfassungselemente unmittelbar an der Entstehungsstelle erfasst und von den Geräten der Baureihe ULT 1200 gefiltert. Durch die gezielte Kombination der verfügbaren Einzelfilter werden **höchste Abscheideraten** erreicht. Die zu Grunde liegende Filtertechnologie wendet die Prinzipien der Partikelabscheidung für Stäube und die

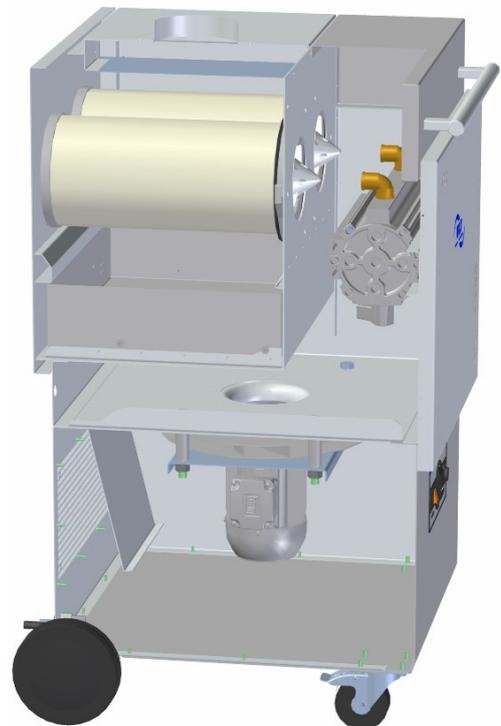
Prinzipien der Adsorption und Chemisorption für gasförmige Stoffe an.

Das gefilterte Reingas kann dem Arbeitsraum durch die hochgradige Reinigung wieder zugeführt werden (**Umluftbetrieb**). Somit entstehen keine Wärmeverluste. Sollte ein Umluftbetrieb nicht erwünscht sein, lässt sich durch die einfache Montage eines im Lieferumfang des Gerätes enthaltenen Rohrstutzens unkompliziert ein Fortluftbetrieb umsetzen. Das gefilterte Reingas wird dann in ein **Abluftsystem** geleitet.

Die Geräte der ULT 1200 lassen sich optional mit einem **vielseitigen Zubehörsortiment** kombinieren. Entsprechend der jeweiligen kundenspezifischen Erfordernisse sind passende Zubehörteile auswählbar.

Features ULT 1200 Absaug- und Filtergerät

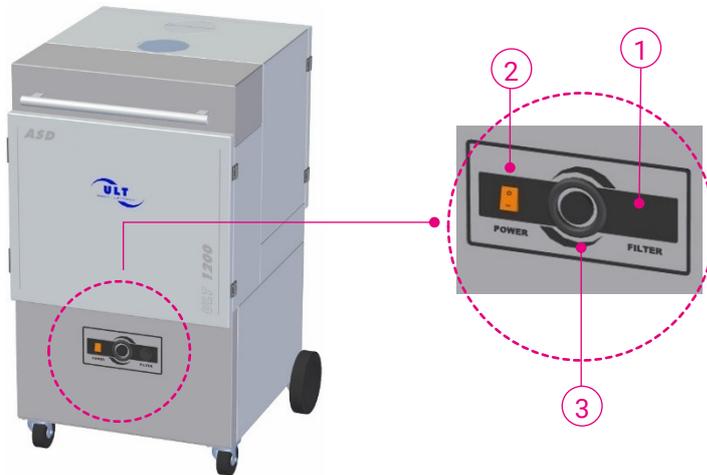
- mobiles Gerät mit Geräterollen
- mit selbstreinigendem Patronenfiltersystem
- 30 ltr. Staubsammelbehälter
- einfaches Filterhandling, Modulbauweise
- Bedienelemente frontseitig
- robustes Stahlblechgehäuse
- Pulverbeschichtung 7035 Lichtgrau, RAL 7001 Silbergrau





Ausstattung

Abbildung 1: Frontseitiges Bedienpanel



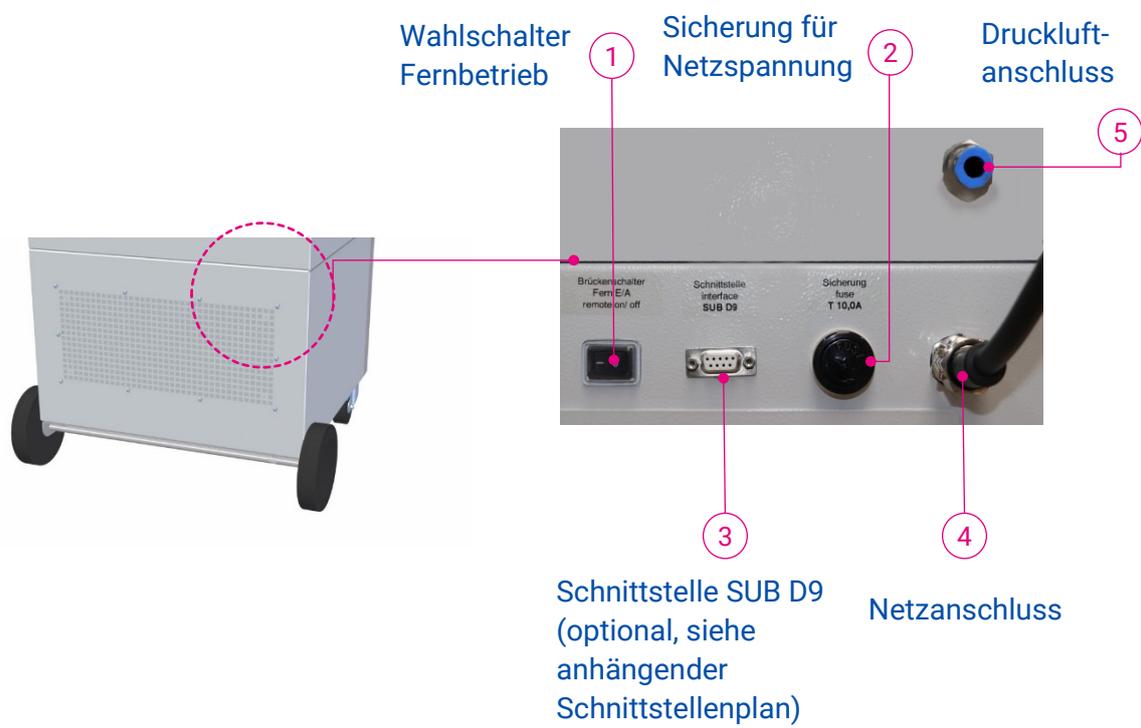
- ① **Partikelfilterbelegungssignal**
- Bei Sättigung des Partikelfilters Ausgabe eines akustischen Signals

- ② **Ein/Aus Schalter**

- ③ **Potentiometer**
- Direktansteuerung der Gebläsedrehzahl



Abbildung 2: rückseitige Schnittstellen





Technische Daten ULT 1200

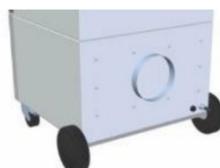
Tabelle 1: Technische Daten ULT 1200

PARAMETER	EINHEIT	MD.18	MD.18d
Volumenstrom max.	m ³ / h	1.500	1.700
Unterdruck max.	Pa	2.940	3.350
Nennarbeitspunkte	m ³ /h @ Pa	1.000 / 1.700	1.000 / 1.700
Schutzart	IP	54	54
Schallpegel (@ 50 - 100% Luftleistung)	dB(A)	55 - 65	55 - 65
Typ-Unterdruckerzeuger		EC-Gebläse	EC-Gebläse
Nennspannung	VAC	1~230	1~120
Nennfrequenz	Hz	50/60	50/60
Motor-Nennleistung	kW	0,86	1,20
Nennstrom	A	4,8	13
Volumenstromregler		ja	ja
Partikelfilterbelegungsanzeige	akustisch	ja	ja
Betriebsstundenzähler		optional	optional
Sub D9 Schnittstelle		optional	optional
Digitale Gerätesteuerung integriert	(1*)	optional	optional
Digitale Gerätesteuerung abgesetzt		optional	optional
Abluftstutzen DN 200	(2*)	optional	optional
Abmaße (Breite x Tiefe x Höhe)	mm	790 x 820 x 1.240	
Gewicht	kg	Ca. 200	
Ansaugvarianten:	Stutzen Lage	1x Ø160 mm Gerätedach	
	Alternativ: Stutzen Lage	2x Ø 160 mm Bundkragen Gerätedach	
	Montage Lage	Aufnahme für Flextractor Absaugarm Ø160 mm Gerätedach	
Abluftführung:	Lage	Ausblasgitter Geräterückseite unten	
	Alternativ: Stutzen Lage	1x Ø 200 mm Bundkragen Geräterückseite unten	
Netzkabel EU (CEE 7/7)	m	5,0 (länderspezifische Ausführung wählbar)	

(1*)



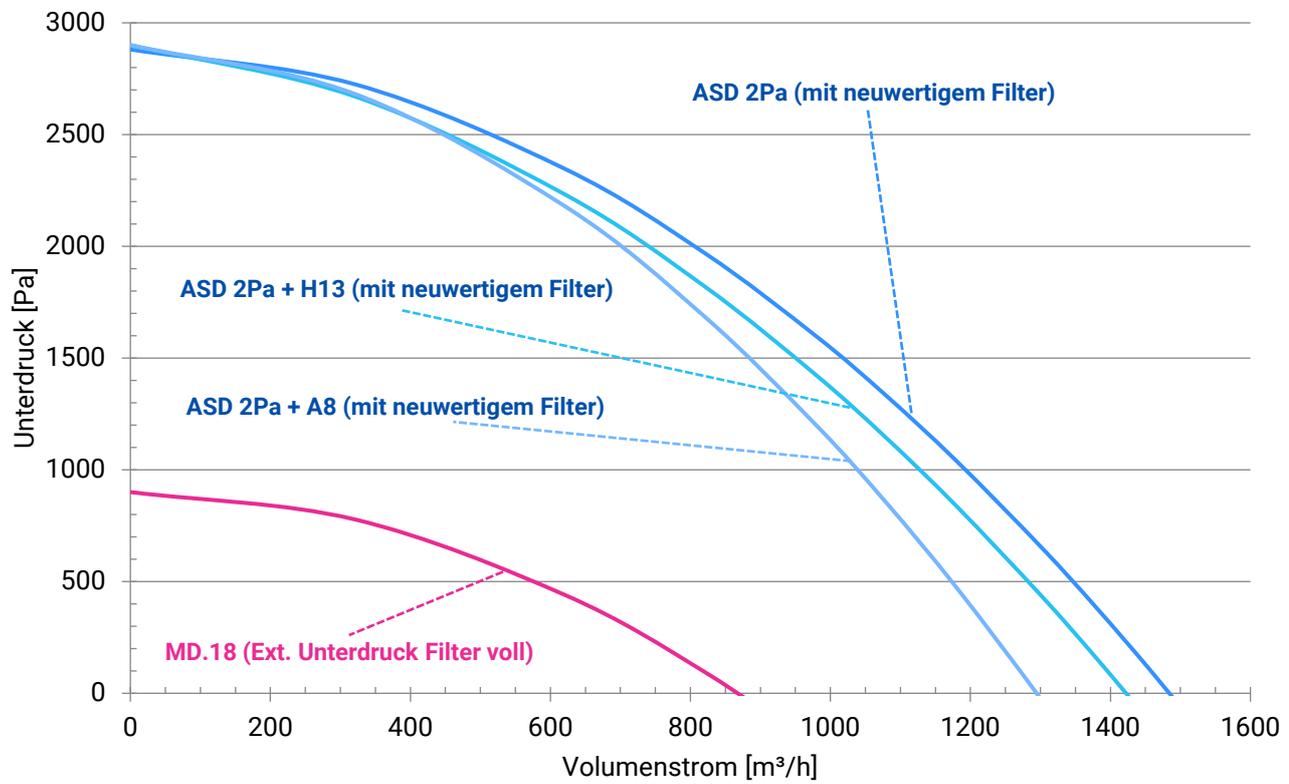
(2*)





Kennlinien (230 V)

Abbildung 3: Kennlinien ASD M.D18 2Pa; ASD MD.18 2Pa + H13 und ASD MD.18 2Pa + A8





Serie ASD – Staub und Rauch

Anwendungsbereiche

Schleifen | Gravieren | Polieren | Befüll- und Dosiervorgänge | Restaurieren

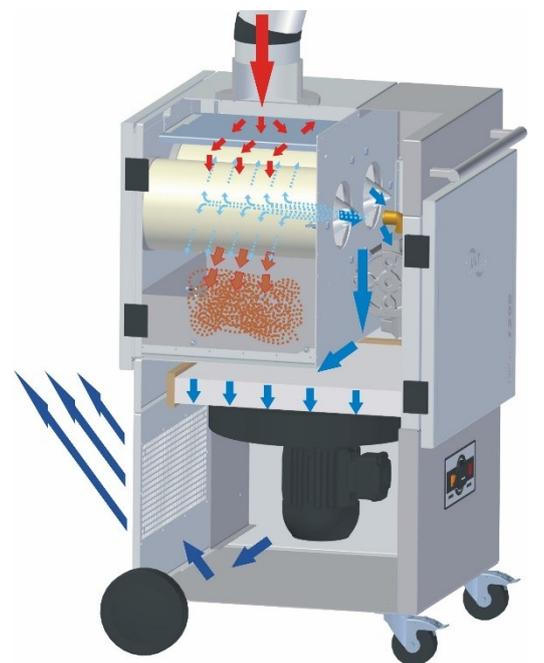
Funktionsprinzip

Ein Hochleistungsventilator mit hoher Druckreserve erzeugt auf der Reingasseite des Filters einen dem Anwendungszweck angepassten Volumenstrom. Der Volumenstrom kann individuell und stufenlos reguliert werden. Das schadstoffbelastete Rohgas wird somit zuverlässig abgesaugt.

Die **Partikel** werden über geeignete Erfassungselemente direkt an der Entstehungsquelle abgesaugt und über einen dem Anwendungszweck entsprechend dimensionierten Absaugarm bzw. Schlauch zu den Filterpatronen befördert. Ein im Gerät integriertes Prallblech dient dabei als Funkenschutzvorfilter.

Die Partikel werden an den zwei **Filterpatronen** (Polyesterfaser mit Nanobeschichtung) nach dem Prinzip der **Oberflächenfiltration** abgeschieden. Die Abreinigung der belegten Filterpatronen erfolgt bei angeschaltetem Gerät automatisch nach Erreichen eines voreingestellten Differenzdrucks mittels **Druckluftspülung im Gegenstrom-Prinzip**. Die abgereinigten Partikel fallen in eine Schublade zur Entnahme und Entsorgung des **Filtergutes**.

Das **gefiltierte Reingas** kann dem Arbeitsraum durch die hochgradige Reinigung wieder zugeführt werden (Umluftbetrieb). Somit entstehen keine Wärmeverluste.



● Rohgas ● Filtration ● Reingas



Gerätevarianten

ASD 1200 MD.18 2PA

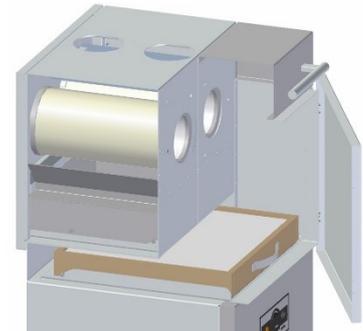
Tabelle 2: ASD 1200 MD.18 2Pa

Artikelnummer Komplettgerät:	1-00040
Filteraufbau für Staub und Rauch:	Filtersatz komplett 4-00167
(1) Filterpatronen 2x	
Filtermaterial:	Polyesterfaser
Filterklasse:	Filterpatronen der Staubklasse M nach DIN EN 60335-2-69
Gesamtfläche:	9m ² (2 x 4,5m ²)



Tabelle 3: ASD 1200 MD.18 2Pa (Optionaler Filteraufbau, nur eine Variante möglich)

Artikelnummer Option:	9-00094
Nachfilter für Gase und Dämpfe:	
Vorderseitiger Einschub für Nachfilter	
(1) Adsorptionsfilterkassette A8	
Filtermedium:	Aktivkohle – Filter (8 kg)
Artikelnummer Option:	9-00095
Nachfilter für Schwebstoffe:	
Vorderseitiger Einschub für Nachfilter	
(1) Partikelfilterkassette H13	
Filterklasse:	H13 HEPA-Filter, Schwebstofffilter nach DIN EN 1822





Zubehörartikel

Absaugsystem DN150

Schläuche



Absaugschlauch DN150,
lfd. Meter

antistatisch,
ohne Zubehör

6-06752

Schlauchzubehör



Spiralschlauchschelle

145-165 mm

6-06966

Absaugsystem DN160

Schläuche



Absaugschlauch DN160,
lfd. Meter

antistatisch,
ohne Zubehör

6-06842

Schlauchzubehör



Spiralschlauchschelle

155-175 mm

6-06954



Endstück DN160

antistatisch

6-07282



Elemente zur Absaugarmmontage



**Drehkranz 360 Grad,
Stahl polyesterbeschichtet
schwarz**

Gerätemontage
Gelenkabsaugarme,
Flextractor Zubehör

CB-SU-160

Absaugarme



**Gelenkabsaugarm DN160m,
2 Meter**
Schweißrauch-, Ölbeständig

mit Wandhalter,
ohne Erfassungselement
Flextractor Zubehör

CA2-160-
BPU-301



**Teleskopabsaugarm DN160m,
1,2-1,6 Meter**
Schweißrauch-, Ölbeständig

ohne Erfassungselement
Flextractor Zubehör

CT2-160-
BPU-301

Erfassungselemente



Absaugtrichter
pulverbeschichtet

Flextractor Zubehör

CH-160-
Flared

Flachhaube pulverbeschichtet

Flextractor Zubehör

CH-160-Flat

Absaugarmset Flextractor



Gelenkabsaugarm DN160,
-3 Meter
-mit Drehkranz zur
Gerätemontage

Flextractor Zubehör

5-01587



abrasions-, chemikalien-,
schweißrauch-, öl-,
temperaturbeständig bis 90°



inkl.
Flachhaube pulverbeschichtet

inkl.
Ansaugschutzgitter, Kunststoff



Elemente zur Absaugarmmontage für Ex-Anwendungen



Drehkranz 360 Grad,
Stahl polyesterbeschichtet
schwarz

Gerätemontage
Gelenkabsaugarme,
Flextractor Zubehör

XCB-SU-160

Absaugarm für Ex-Anwendungen



Gelenkabsaugarm DN160,
2 Meter

mit Wandhalter,
ohne Erfassungselement

XCA2-160-
BPE-322

ATEX zertifiziert

Flextractor Zubehör



Teleskopabsaugarm DN160,
1,2-1,6 Meter

ohne Erfassungselement

XCT2-160-
BPE-322

ATEX zertifiziert

Flextractor Zubehör

Erfassungselemente für Ex-Anwendungen



Absaugtrichter ATEX zertifiziert

Flextractor Zubehör

XCH-160-
Flared



Flachhaube ATEX zertifiziert

Flextractor Zubehör

XCH-160-
Flat

Absaugarmset Flextractor ATEX



Gelenkabsaugarm DN160,
-3 Meter
-mit Drehkranz zur
Gerätemontage, ATEX
zertifiziert

Flextractor Zubehör

5-01588



chemikalien-,
temperaturbeständig bis 80°

inkl.
Flachhaube pulverbeschichtet,
ATEX-zertifiziert



inkl.
Ansaugschutzgitter, Kunststoff,
ATEX-zertifiziert



Absaugsystem DN200

Schläuche



Absaugschlauch DN200,
lfd. Meter

antistatisch,
ohne Zubehör

6-06753

Schlauchzubehör



Spiralschlauchschelle

195-215 mm

6-06955



Ersatzfilter

ASD



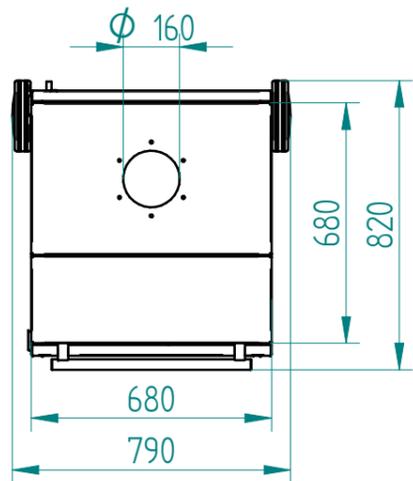
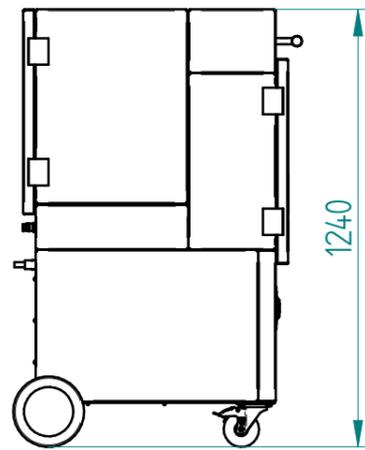
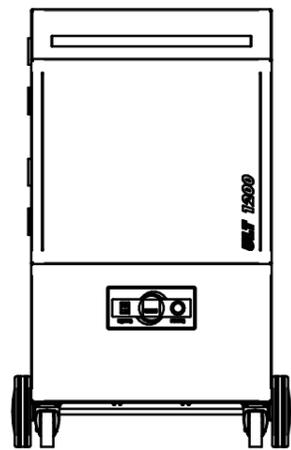
Filter 2Pa

Filterpatronen -Set à 2 Stk	4-00167
-----------------------------	---------

Partikelfilterkassette H13*	4-00100
-----------------------------	---------

Adsorptionsfilterkassette A8*	4-00398
-------------------------------	---------

*optional

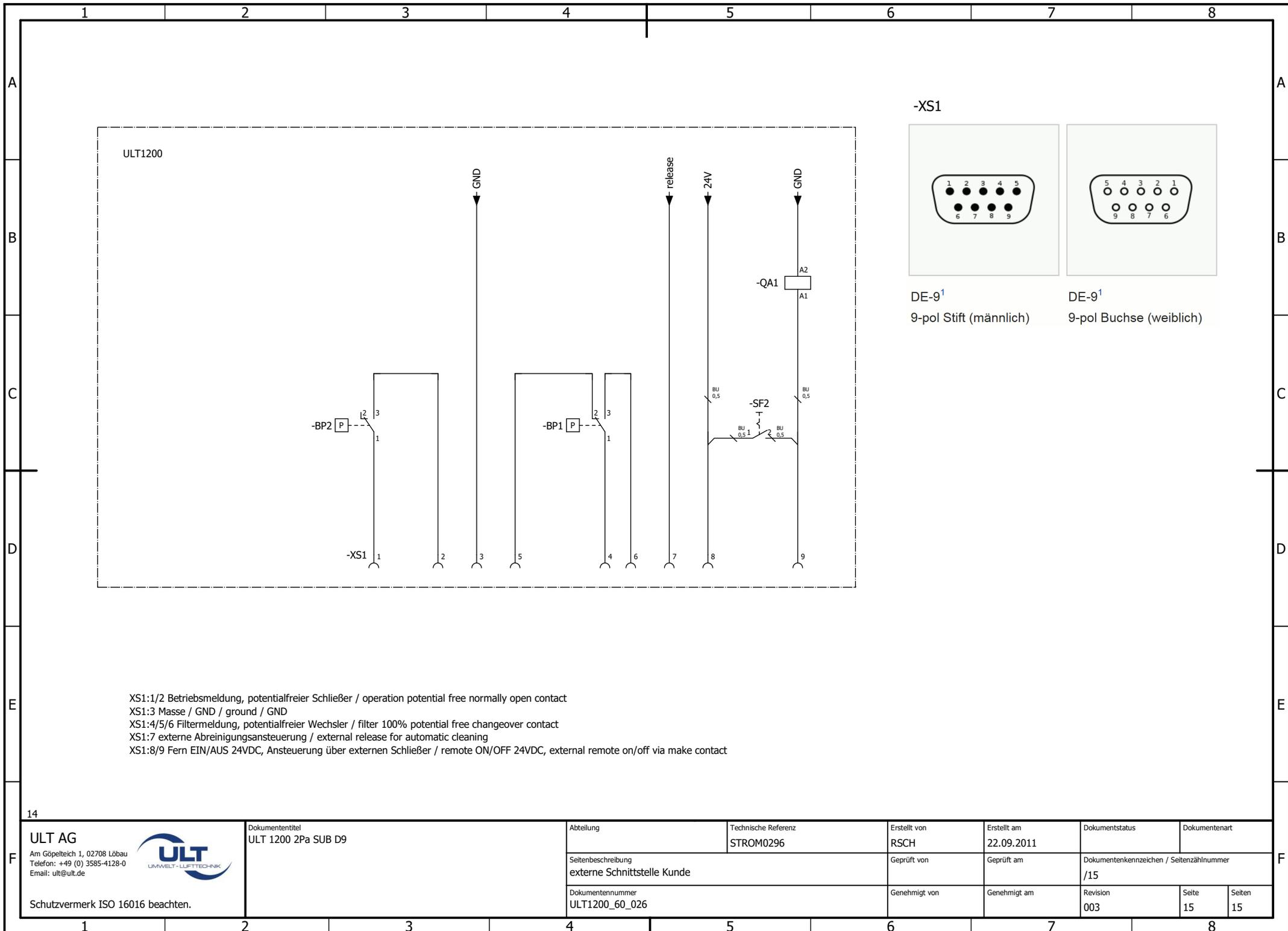


Weitere Maße sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen. Für die Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.
Other measure are to be taken from the 3D record. For the drawing we reserve ourselves all rights.



				ULT AG Am Göpelteich 1 D-02708 Lobau			Benennung: ASD 1200 MD 2Pa / 1000 m³/h	
002	Beschriftung	06.11.12	JSACZ	2012	Datum	Name	Zeichnungsnummer: ULT 1200_00_123_006	Maßstab: 1 : 20
001	Basis	12.04.12	RSCH	Bearb.	12.04.	RSCH		
Ausgabe	Änderung	Tag	Name	Gepr.	Norm			









ULT AG

Am Göpelteich
02708 Löbau
Germany

Phone: +49 3585 4128 0
Fax: +49 3585 4128 11
E-Mail: ult@ult.de
Web: www.ult.de