

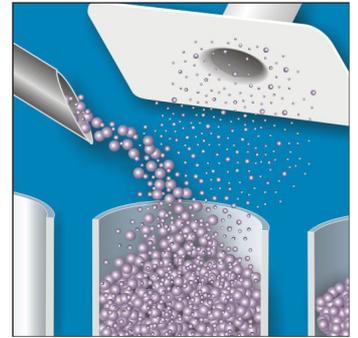
ASD 1200 MD 2Pa

Technische Kundendokumentation

Stand: 10/2015



ULT 1200



**Reine Luft,
starke Leistung.**

**Die ASD-Serie,
mobile Absaug- und
Filteranlagen für
Staub, Gase und
Dämpfe.**



Lufttechnik für Umwelt und Gesundheitsschutz

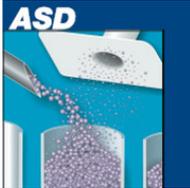
Technische Dokumentation Absaug- und Filtergerät



ASD 1200 MD 2Pa

Einsatz und Verwendung

Das **ASD 1200 MD 2Pa** eignet sich zur Erfassung und Filterung trockener und nicht brennbarer **Stäube** in nicht explosionsfähigen Luftgemischen. Freiwerdende, zum Teil gesundheitsgefährdende Staubpartikel werden über Erfassungselemente unmittelbar an der Entstehungsstelle erfasst und durch das ASD 1200 MD 2Pa gefiltert. Das hochwertige Filtermaterial der Filterelemente sichert eine effektive Ausfilterung der verschiedenen Partikelfractionen des Staubes. Durch die differenzdruckgesteuerte regelmäßige **automatische pneumatische Abreinigung** der Filterelemente im Gegenstromprinzip werden sehr hohe Standzeiten der Hauptfilter gewährleistet.



Staub und Rauch

Beispiele

- ⇒ Schleifen, Gravieren
- ⇒ Umfüllen
- ⇒ Polieren
- ⇒ Restaurieren / Reinigung von Kunstgegenständen

ULT 1200 mobiles Absaug- und Filtergerät

mobile Anlage,
mit Wechselfiltersystem
robustes Stahlblechgehäuse, Pulverbeschichtung
RAL 7035 Lichtgrau / RAL 7001 Silbergrau

Filtersystem:

Patronenfilter

automatisch abreinigbare Filterelemente für hohen Schadstoffanfall.

Filtertechnik:

Hauptfiltermodul

Filterpatrone:	2 Stück
Filtermaterial:	Polyesterfaser
Filterklasse:	BIA M, Abscheidegrad > 99% [bei Prüfstaub 1 µm]
Filterfläche:	2 x 4,5 m ²



Technische Dokumentation Absaug- und Filtergerät

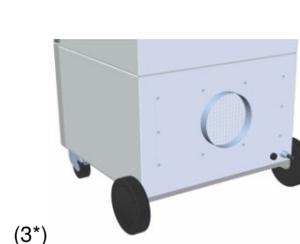
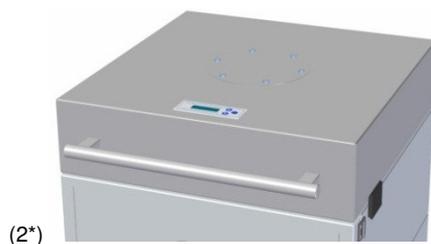


ASD 1200 MD 2Pa

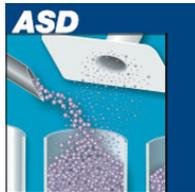
ASD 1200.0-MD.bb.cc.4002

Parameter	Einheit	-MD.18.18.		-MD.45.14.		-MD.81.14.	
Volumenstrom max.	m³/h	1.500		1.700		1.660	
Unterdruck max.	Pa	3.250		2.600		2.400	
Nennvolumenstrom	m³/h / Pa	1.000 / 1.700		1.000 / 1.800		1.000 / 1.800	
Motor-Nennleistung	kW	0,86		1,50		1,50	
Nennspannung	V	1~ 230		3~ 400		1~ 230	
Nennstrom	A	4,8		3,5		8,75	
Frequenz	Hz	50 / 60		50		50	
Schutzart	IP	54		54		54	
Typ-Unterdruckerzeuger		Gebläse		Ventilator		Ventilator	
Schallpegel (bei 50 - 100%)	dB(A)	55 - 65		62		72	
Volumenstromregler		ja		nein		nein	
Partikelfilterbelegungsanzeige	akustisch	ja		ja		ja	
Betriebsstundenzähler		nein		ja		ja	
SUB D9 Schnittstelle	(1*)	optional		optional		optional	
Digitale Gerätesteuerung integriert	(2*)	optional		nein		nein	
Digitale Gerätesteuerung abgesetzt		optional		nein		nein	
Abluftstutzen DN 200	(3*)	optional		optional		optional	
Ansaug		Stutzen	Arm (3,3m)	Stutzen	Arm (3,3m)	Stutzen	Arm (3,3m)
	Anzahl	2	2	2	2	2	2
	Ø	160 mm					
	Lage	Gerätedach					
Abluftführung		Ausblasgitter					
	Lage	Geräterückseite unten					
Breite	mm	790					
Tiefe	mm	820					
Höhe	mm	1.240					
Gewicht	kg	ca. 200					
Netzleitung	m	5					
Filteraufbau		Filtersystem: Patronenfilter automatische Abreinigung					
		Filterpatronen – 2er Set, Polyester 2 x 4,5 m² Filterfläche				ULT 02.1.680	
Filterpatronen mit Teflonbeschichtung		optional				ULT 02.1.681	
Partikelfilterkassette H13 *	Opt. 09	optional				ULT 02.1.633	
Adsorptionsfilterkassette A8(Aktivkohle)*	Opt. 08	optional				ULT 02.1.604	

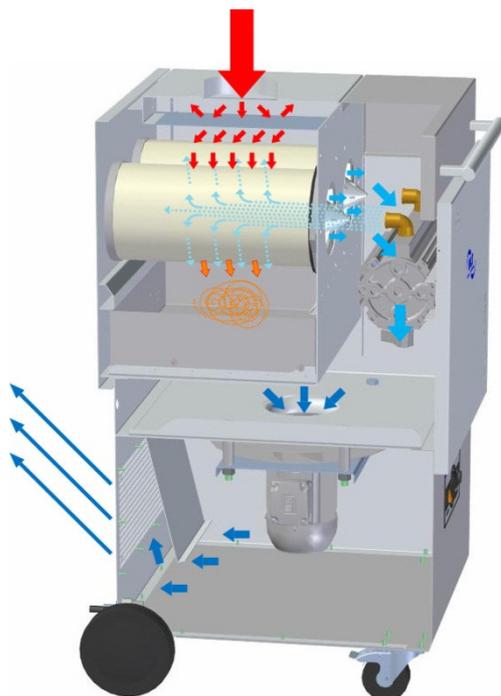
* jeweils nur einer dieser Filter einsetzbar



ASD 1200 MD 2Pa



Staub und Rauch



-  Rohgas
-  Reingas
-  Abreinigungsluft
-  abfallendes Filtergut
-  gesammeltes Filtergut

Funktionsprinzip:

Ein Hochleistungsventilator mit hoher Druckreserve erzeugt auf der **Reinluftseite** der Filterpatronen einen dem Anwendungszweck angepassten Volumenstrom. Die schadstoffbelastete Luft wird somit zuverlässig abgesaugt.

Die **Staubpartikelfractionen** werden über geeignete Erfassungselemente direkt an der Entstehungsstelle abgesaugt und über einen dem Anwendungszweck entsprechend dimensionierten Absaugarm bzw. Schlauch zu den Filterpatronen befördert. Ein im Gerät integriertes Prallblech dient dabei als Funkenschutzvorfilter.

Die **Partikel** werden an den zwei **Filterpatronen** (Polyesterfaser) nach dem Prinzip der **Oberflächenfiltration** abgeschieden. Die Abreinigung der belegten Filterpatronen erfolgt bei angeschaltetem Gerät automatisch nach Erreichen eines voreingestellten Differenzdrucks mittels **Druckluftspülung im Gegenstrom-Prinzip**. Die **abgereinigten Partikel** fallen in eine Schublade zur Entnahme und Entsorgung des Filtergutes.

Patronenfiltersystem

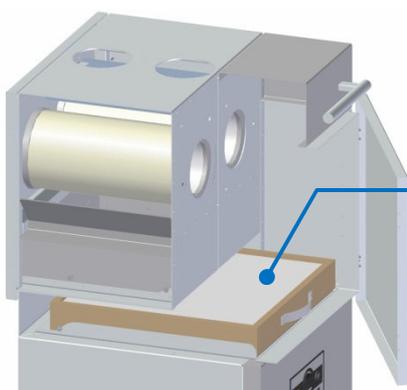
automatisch abreinigbare Filterelemente für hohen Schadstoffanfall

Filtersatz komplett ULT 02.1.680

- (1) **Partikelfilter** 2 Filterpatronen BIA M, Abscheidegrad > 99% bei Partikelgröße 1 µm

Die **gefilterte Luft** kann dem Arbeitsraum durch die hochgradige Reinigung wieder zugeführt werden. Somit entstehen keine Wärmeverluste.

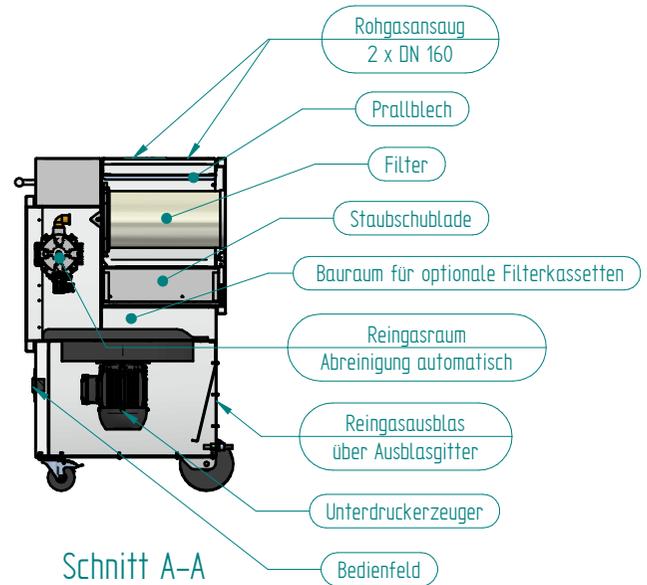
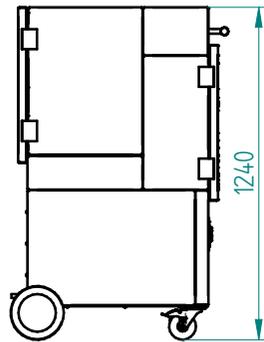
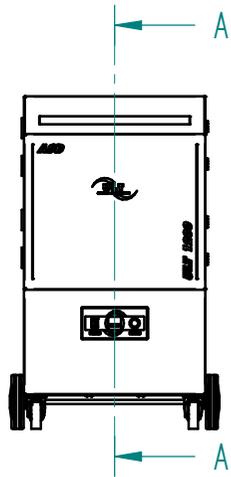
Optionale Filter:



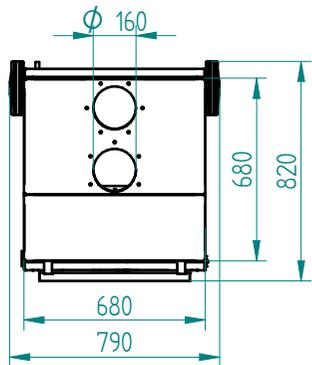
Vorderseitiger Einschub für Nachfilter:

Partikelfilterkassette H13, Schwebstofffilter nach DIN EN 1822

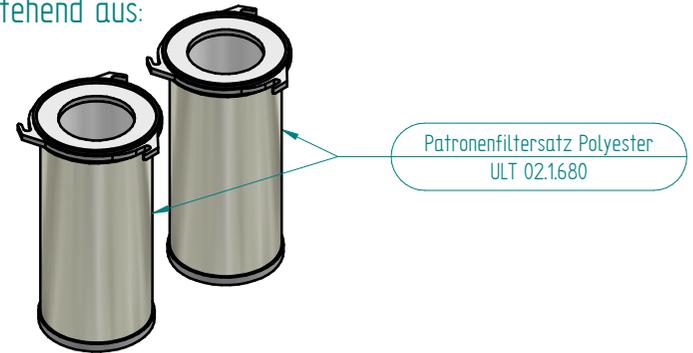
Oder
Adsorptionsfilterkassette A8 (8 kg Aktivkohle)



Schnitt A-A



Filter bestehend aus:



Partikelfilterbelegungssignal

Betriebsstundenzähler Version 45.14 / 81.14
Volumenstromregelung Version 18.18

Ein- / Ausschalter

Weitere Maße sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen. Für die Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.
Other measure are to be taken from the 3D record. For the drawing we reserve ourselves all rights.



					ULT AG Am Gopelreich 1 D-02708 Lobau		Benennung: ASD 1200 MD 2Pa	
002	Beschriftung	06.11.12	USAJZ	2012	Datum	Name	Zeichnungsnummer:	
001	Basis	12.04.12	RSCH	Bearb.	12.04.	RSCH	ULT 1200_00_125_001	
Aus- gabe	Änderung	Tag	Name	Gepr.	Norm			Maßstab: 1 : 20