



Technische Dokumentation

ACD 1200 MD.46 A32 Ex

Version 001



Inhaltsverzeichnis

Baureihenbeschreibung	3
Features ACD 1200 Ex MD.46 A32 Absaug- und Filtergerät	3
Ausstattung	4
Technische Daten	5
Kennlinie	6
Serie ACD – Geruch, Gas und Dampf	7
Anwendungsbereiche.....	7
Funktionsprinzip	7
Gerätevarianten	8
ACD 1200 MD.46 A32 Ex.....	8
Zubehörartikel.....	9
Absaugsystem DN150	9
Absaugsystem DN160	9
Absaugsystem DN200	12
Ersatzfilter	13
ACD.....	13

Anhänge:

- Zeichnung



Baureihenbeschreibung

Das **ACD 1200 MD.46 A32 Ex** ist ein zündquellenfrei ausgeführtes Gerät mit einem explosionsgeschützten Ventilator nach ATEX Ex II 2G T3 für die zur Absaugung und Filterung von trockenen, brennbaren und nicht brennbaren Gasen und Dämpfen in geringen, nicht explosionsfähigen Konzentrationen <20% der unteren Explosionsgrenze mit geringem Staubanteil.

Für industrielle Anwendungen mit Substanzen, die erhöhte Anforderungen beim Gesundheits- und Explosionsschutz stellen, steht ein 2-stufiges Filtersystem zur Verfügung.

Um eine Entzündung im Filter aufkonzentrierter brennbarer Gase und Dämpfe unmöglich zu machen, sind die Aktivkohlefilterelemente und nachfolgende Bauteile, wie der ATEX-konforme Ventilator und der ATEX-konforme Motor, geerdet und zündquellenfrei ausgeführt.

Die Temperaturklasse des Gebläses ist T3. Die Oberflächentemperatur beträgt somit maximal 200°C. Gase der Temperaturklassen T1, T2 und T3 mit Zündtemperatur > 200°C können somit gefahrlos abgesaugt werden.

Die Aufstellung oder der Betrieb ACD 1200 MD.46 A32 Ex in EX-Zonen ist nicht gestattet.

Die bei dem jeweiligen Kundenprozess anfallenden Schad- und Störstoffe werden über ein Erfassungselement erfasst und im ACD 1200 MD.46 A32 Ex gefiltert. Bei Eintritt des Rohgases in das Gerät werden die gas- und dampfförmigen Luftverunreinigungen im Aktivkohlefilter (durch Adsorption) der Filterkassetten zurückgehalten. Das gefilterte Reingas kann dem Arbeitsraum durch die hochgradige Reinigung wieder zugeführt (Umluftbetrieb) werden.

Features ACD 1200 Ex MD.46 A32 Absaug- und Filtergerät

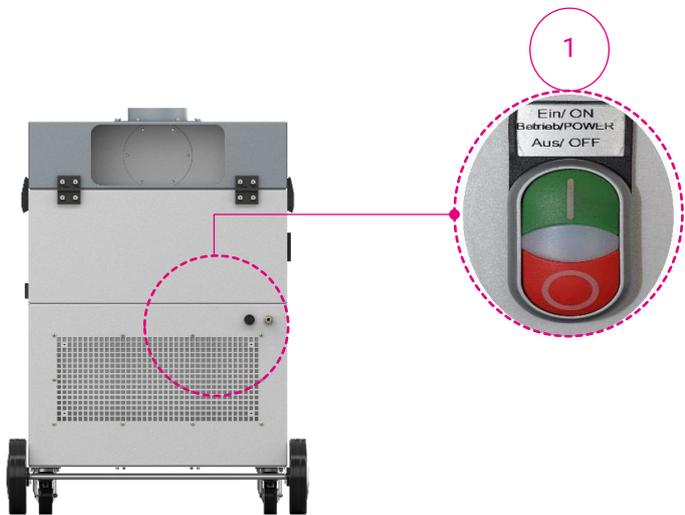
- **explosionsgeschützter Ventilator** nach ATEX Ex II 2G T3
- **Filterkassetten** elektrisch leitfähig mit Potentialausgleichanschluss ausgeführt
- mit **Wechselfiltersystem** – kontaminationsarme Entnahme
- vorbereitet für die Montage von Konsolen und Schlauchanschlüssen
- **geringer Energieverbrauch** durch energieeffiziente Geräteelektronik
- sämtliche Elektrokomponenten in CE-konformer Ausführung
- integrierte Schalldämmung sichert einen äußerst **geräuscharmen Betrieb**
- robustes Stahlblechgehäuse mit **Pulverbeschichtung**
- **mobiles Gerät** mit Geräterollen
- Bedienelemente in abgesetzter Starterbox





Ausstattung

Abbildung 1: Starterbox



①
Ein/Aus
Schalter
Starterbox: abgesetzter
Schaltkasten

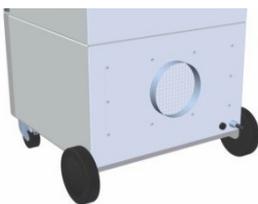


Technische Daten

Tabelle 1: Technische Daten ACD 1200 MD.46 A32 Ex

PARAMETER	EINHEIT	MD.46
Volumenstrom max.	m ³ / h	1.700
Unterdruck max.	Pa	2.600
Nennarbeitspunkte	m ³ /h @ Pa	1.000 / 1.800
Schutzart	IP	55
Schallpegel (@ 100% Luftleistung)	dB(A)	62
Typ-Unterdruckerzeuger		Ventilator
Nennspannung	VAC	3~400
Nennfrequenz	Hz	50
Motor-Nennleistung	kW	1,50
Nennstrom	A	3,3
ATEX-Ausführung Unterdruckerzeuger		Ex e II 2 G c T3
Betriebsstundenzähler		optional
Abluftstutzen DN 200	(1*)	optional
Abmaße (Breite x Tiefe x Höhe)	mm	790 x 820 x 1040
Gewicht	kg	Ca. 180
Ansaugvarianten:	Stutzen Lage Alternativ: Stutzen Lage Montage Lage	1x Ø 150 mm Bundkragen Geräterückseite oben 1x Ø 160 mm Bundkragen Gerätedach Aufnahme für Flextractor Absaugarm Ø160 mm Gerätedach
Abluftführung:	Lage Alternativ: Stutzen Lage	Ausblasgitter Geräterückseite unten 1x Ø 200 mm Bundkragen Geräterückseite unten
Netzkabel EU (CEE)	m	6,0 (länderspezifische Ausführung wählbar)

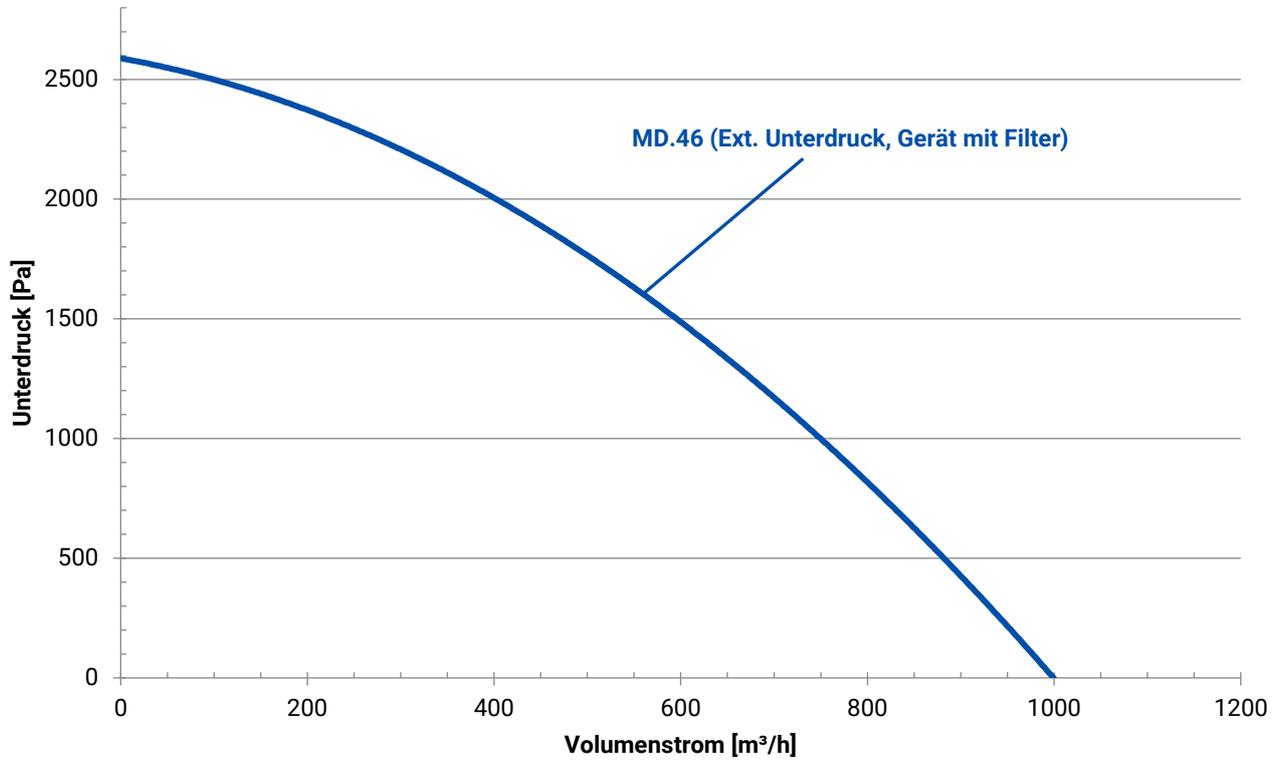
(1*)





Kennlinie

Abbildung 2: Kennlinie ACD MD.46





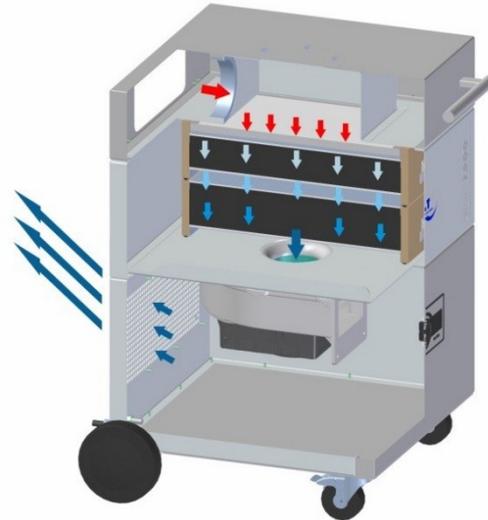
Serie ACD – Geruch, Gas und Dampf

Anwendungsbereiche

Kleben | Vorbehandeln | Lackieren / Bedrucken | Reinigen | Laminieren | Gießen

Funktionsprinzip

Das im ACD 1200 MD.46 A32 Ex verbaute Gebläse erzeugt einen Unterdruck am Ansaugstutzen des angeschlossenen Erfassungselements. Luftverschmutzungen können so unmittelbar an der Entstehungsquelle erfasst und abgesaugt werden. Für das sichere Absaugen und Filtern brennbarer Gase ist es notwendig, dass die Konzentration angesaugter Gase zu jeder Zeit < 20% der unteren Explosionsgrenze (UEG) beträgt. Dadurch werden gefährliche Wechselwirkungen des Gases mit den nachfolgenden Filtern verhindert. Über die UEG können Sie sich in der Gestis-Stoffdatenbank der deutschen gesetzlichen Unfallversicherung informieren: <https://gestis.dguv.de/> und <https://gestis-database.dguv.de/> . Die Filter und das Gehäuse sind in ein Potentialausgleichssystem eingebunden, um die Entstehung von elektrostatischen Entladungen zu verhindern.



Das Gerät ist mit einem zweistufigen Filtersystem ausgestattet.



Bei Eintritt des **Rohgases** in das Gerät werden in der Filterkassette alle anfallenden **Staubpartikel** durch eine Filtermatte zurückgehalten.

Die Abscheidung (Adsorption) **gas- und dampfförmiger** Luftverunreinigungen erfolgt in der Aktivkohleschüttung der Filterkassette. Die Filterwirkung der Aktivkohle beruht auf der Adsorption, das heißt der Anlagerung von (gasförmigen) Substanzen auf der porösen Oberfläche der Aktivkohle. Dabei finden bei der physikalischen Adsorption keine chemischen Veränderungen der adsorbierten Substanz statt.

Das **gefilterte Reingas** kann dem Arbeitsraum durch die hochgradige Reinigung wieder zugeführt werden (Umluftbetrieb). Somit entstehen keine Wärmeverluste.

Bei der Absaugung und Filterung von krebserzeugenden, erbgutverändernden oder fruchtbarkeitsgefährdenden Stoffen ist ein Umluftbetrieb nicht zulässig. In diesen Fällen ist der optionale Abluftstutzen ausblasseitig zu montieren. Das gefilterte Reingas muss über eine angeschlossene Rohrstrecke in ein zentrales Abluftsystem geleitet werden.



Gerätevarianten

Für die Absaugung und Filterung von Gasen, Gerüchen und Dämpfen stehen unterschiedliche Filterkombinationen zur Verfügung. In Abhängigkeit vom vorliegenden Schadstoff sind die verfügbaren Filtermaterialien unterschiedlich gut für eine Abscheidung geeignet. Für eine kompetente Beratung bei der Auswahl des richtigen Filtermaterials kontaktieren Sie bitte ihren lokalen Händler oder direkt die ULT AG über ult@ult.de.

Entsprechend der kundenspezifischen Anforderung können die Geräte der Baureihe ULT 1200 Ex mit folgenden Filteraufbauten ausgestattet werden:

ACD 1200 MD.46 A32 EX

Tabelle 2: ACD 1200 MD.46 A32 Ex

Artikelnummer Kompletgerät:	1-00015
Filter für organische Gase:	
(1) Wechselrahmen mit Staubvorfilter	
Filtermatte M5 (4-00910)	ISO Coarse > 85% nach ISO 16890
(2) Adsorptionsfilterkassette A16 (4-00877)	
Filtermedium:	Aktivkohleschüttung (16 kg)
(3) Adsorptionsfilterkassette A16 (4-00876)	
Filtermedium:	Aktivkohleschüttung (16 kg)



Zubehörartikel

Absaugsystem DN150

Schläuche



Absaugschlauch DN150,
lfd. Meter

antistatisch,
ohne Zubehör

6-16401

Schlauchzubehör



Spiralschlauchschelle

145-165 mm

6-06966

Absaugsystem DN160

Schläuche



Absaugschlauch DN160,
lfd. Meter

antistatisch,
ohne Zubehör

6-16402

Schlauchzubehör



Spiralschlauchschelle

155-175 mm

6-06954



Endstück DN160

antistatisch

6-07282



Elemente zur Absaugarmmontage



**Drehkranz 360 Grad,
Stahl polyesterbeschichtet
schwarz**

Gerätemontage
Gelenkabsaugarme,
Flextractor Zubehör

CB-SU-160

Absaugarme



**Gelenkabsaugarm DN160m,
2 Meter**
Schweißrauch-, Ölbeständig

mit Wandhalter,
ohne Erfassungselement
Flextractor Zubehör

CA2-160-
BPU-301



**Teleskopabsaugarm DN160m,
1,2-1,6 Meter**
Schweißrauch-, Ölbeständig

ohne Erfassungselement
Flextractor Zubehör

CT2-160-
BPU-301

Erfassungselemente



Absaugtrichter
pulverbeschichtet

Flextractor Zubehör

CH-160-
Flared

Flachhaube pulverbeschichtet

Flextractor Zubehör

CH-160-Flat

Absaugarmset Flextractor



Gelenkabsaugarm DN160,
3 Meter mit Drehkranz zur
Gerätemontage

Flextractor Zubehör

5-01587

abrasions-, chemikalien-,
schweißrauch-, öl-,
temperaturbeständig bis 90°



inkl.
Flachhaube pulverbeschichtet



inkl.
Ansaugschutzgitter, Kunststoff



Elemente zur Absaugarmmontage für Ex-Anwendungen



**Drehkranz 360 Grad,
Stahl polyesterbeschichtet
schwarz**

Gerätemontage
Gelenkabsaugarme,
Flextractor Zubehör

XCB-SU-160

Absaugarm für Ex-Anwendungen



**Gelenkabsaugarm DN160,
2 Meter**

mit Wandhalter,
ohne Erfassungselement

XCA2-160-
BPE-322

ATEX zertifiziert

Flextractor Zubehör



**Teleskopabsaugarm DN160,
1,2-1,6 Meter**

ohne Erfassungselement

XCT2-160-
BPE-322

ATEX zertifiziert

Flextractor Zubehör

Erfassungselemente für Ex-Anwendungen



Absaugtrichter ATEX zertifiziert

Flextractor Zubehör

XCH-160-
Flared

Flachhaube ATEX zertifiziert

Flextractor Zubehör

XCH-160-
Flat

Absaugarmset Flextractor ATEX



**Gelenkabsaugarm DN160,
3 Meter,
mit Drehkranz zur
Gerätemontage, ATEX
zertifiziert**

Flextractor Zubehör

5-01588

chemikalien-,
temperaturbeständig bis 80°



inkl.
Flachhaube pulverbeschichtet,
ATEX-zertifiziert



inkl.
Ansaugschutzgitter, Kunststoff,
ATEX-zertifiziert



Absaugsystem DN200

Schläuche



Absaugschlauch DN200,
lfd. Meter

antistatisch,
ohne Zubehör

6-16403

Schlauchzubehör



Spiralschlauchschelle

195-215 mm

6-06955



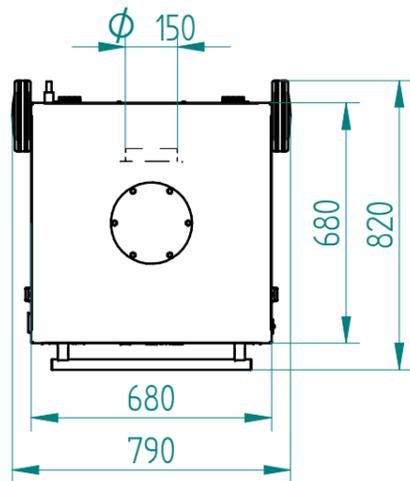
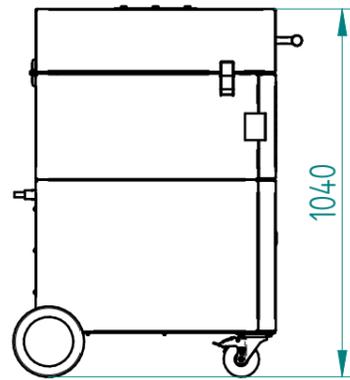
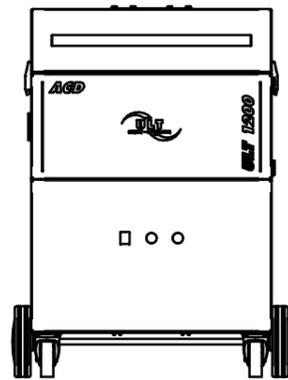
Ersatzfilter

ACD



Filter A32	
Filtermatte M5	4-00910
Adsorptionsfilterkassette A16 oben	4-00877
Adsorptionsfilterkassette A16 unten	4-00876





Weitere Maße sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen. Für die Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.
Other measure are to be taken from the 3D record. For the drawing we reserve ourselves all rights.



				ULT AG Am Göpelteich 1 D-02708 Lobau		Benennung ACD 1200 MD A32 Ex / 1.000 m³/h	
				2014	Datum	Name	Zeichnungsnummer: ULT 1200_00_134_006
001	Basis	11.02.14	JSacz	Bearb.	11.02	JSacz	
Aus- gabe	Änderung	Tag	Name	Gepr.			Maßstab: 1 : 20
				Norm			

ULT AG

Am Göpelteich
02708 Löbau
Germany

Phone: +49 3585 4128 0
Fax: +49 3585 4128 11
E-Mail: ult@ult.de
Web: www.ult.de



air quality