

## Baureihe 1500 LAS 1500 MD.61 2PaR25



LASER-  
RAUCH



STAUB  
UND  
RAUCH



LÖT-  
RAUCH



GERUCH,  
GAS UND  
DAMPF



REINIGUNG  
TECHNISCHER  
GASE



NEUE  
EMISSIONEN



SCHWEISS-  
RAUCH



ÖL- UND  
EMULSIONS-  
NEBEL



KOMPLETT-  
LÖSUNGEN

Version: 002



air quality



### Einsatz und Verwendung

Das **LAS 1500** eignet sich zur Erfassung und Filterung trockener und nicht brennbarer Stäube in nicht explosionsfähigen Luftgemischen, die während **Laserbearbeitungen** entstehen. Bei vielen **Laserarbeitsprozessen** treten Gemische von zum Teil gesundheitsgefährdenden **Stäuben, Gasen und Dämpfen** in unterschiedlicher Zusammensetzung auf. Diese Substanzen werden über Erfassungselemente unmittelbar an der Entstehungsstelle erfasst. Sämtliche staubförmige Bestandteile werden durch das LAS 1500 gefiltert. Das hochwertige Filtermaterial der Filterelemente sichert eine hohe Abscheiderate der verschiedenen Partikelfractionen des Staubes deutlich oberhalb von 99 %. Durch die regelmäßige **differenzdruckabhängige pneumatische Abreinigung** der Filterelemente mittels Rotationsluftdüsen werden sehr hohe Standzeiten der Filterpatronen gewährleistet. Eine optionale Rückschlagklappe am Rohgasansaug verhindert Druckschwankungen in der Ansaugstrecke während des Abreinigungsprozesses.

### Beispiele

- ↳ Laser-Schneiden,
- ↳ Laser-Gravieren,
- ↳ Laser-Strukturieren
- ↳ Laser-Schweißen

### ULT 1500 stationäres Absaug- und Filtergerät

- ↳ mit selbstreinigendem Patronenfiltersystem
- ↳ einfaches Filterhandling, Quick-Lock Verschlüsse
- ↳ 30 ltr. Staubsammelbehälter
- ↳ Bedienelemente in separatem Schaltschrank
- ↳ robustes Stahlblechgehäuse
- ↳ Pulverbeschichtung
  - RAL 7035 Lichtgrau

### Filtersystem:

Patronenfilter  
 automatisch abreinigbare Filterelemente  
 für hohen Schadstoffanfall

### Filtertechnik:

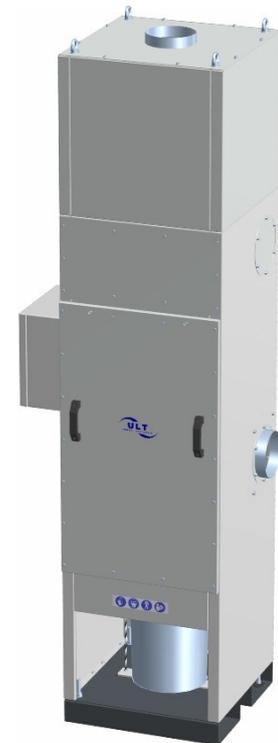
Filterpatronen:	2 Stück, konisch, rohgasseitige Montage
Abreinigung:	differenzdruckabhängig, Rotationsluftdüsen
Filtermaterial:	Polyesterfaser mit PTFE-Beschichtung
Filterklasse:	Klasse M gemäß DIN EN 60335-2-69:2008
Filterfläche:	25 m <sup>2</sup> (2x 12,5 m <sup>2</sup> )

### Unterdruckerzeuger

Mitteldruckventilator mit Drehstromantrieb, integrierte Schallumlenkung

### Ausstattung

Abgesetzter Schaltschrank mit Steuer- und Bedienelementen



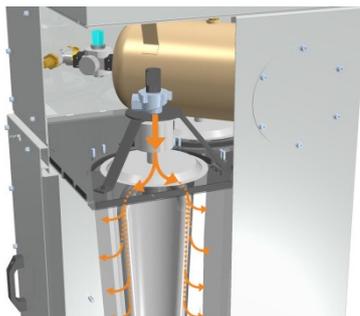


**1-00079** LAS 1500.0-MD.61.30.4017

Parameter	Einheit	MD.61
Volumenstrom max.	m <sup>3</sup> / h	3.240
Unterdruck max.	Pa	3.450
Nennvolumenstrom	m <sup>3</sup> /h / Pa	1.200 / 2.500
Motor-Nennleistung	kW	2,2
Nennspannung	V	3~ 400
Nennstrom	A	4,5
Frequenz	Hz	50
Schutzart	IP	54
Typ-Unterdruckerzeuger		Ventilator
Ansaug	Ø	1x 200 mm
	Lage	rechte Seitenwand, unten hinten; optional rückseitig
Abluftführung	Ø	Ausblasgitter
	Lage	dachseitig
Breite	mm	680
Tiefe	mm	750
Höhe	mm	2.980
Gewicht	kg	ca. 375
Netzleitung		aufzuklemmen im Schaltschrank
<b>Ausstattung</b>		
Automatische Filterabreinigung	(1*)	pneumanisch, Rotationsluftdüsen
Partikelfilterbelegungsanzeige		optisch über Meldeleuchte im Schaltschrank
Rückschlagklappe (optional)	(2*)	Keine Abreinigungsdruckstöße in Ansaugleitung
30 ltr. Staubsammelbehälter	(3*)	= Entsorgungsbehälter, hohes Aufnahmevermögen
Transportöffnungen, Kranösen		Erleichterung von Transport und Aufstellung
<b>Filteraufbau</b>		Filtersystem: Patronenfilter, automatische Rotationsluftdüsenabreinigung
		Patronenfiltersatz Polyester mit PTFE-Beschichtung* <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 2x Filterpatrone 12,5 m<sup>2</sup></li> </ul> <span style="float: right;">4-00152</span>

\* bei Einsatz von Filterhilfsmittelzudosierung keine PTFE-Beschichtung

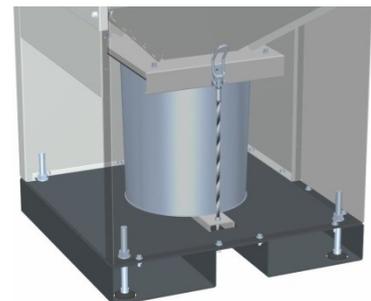
(1\*)

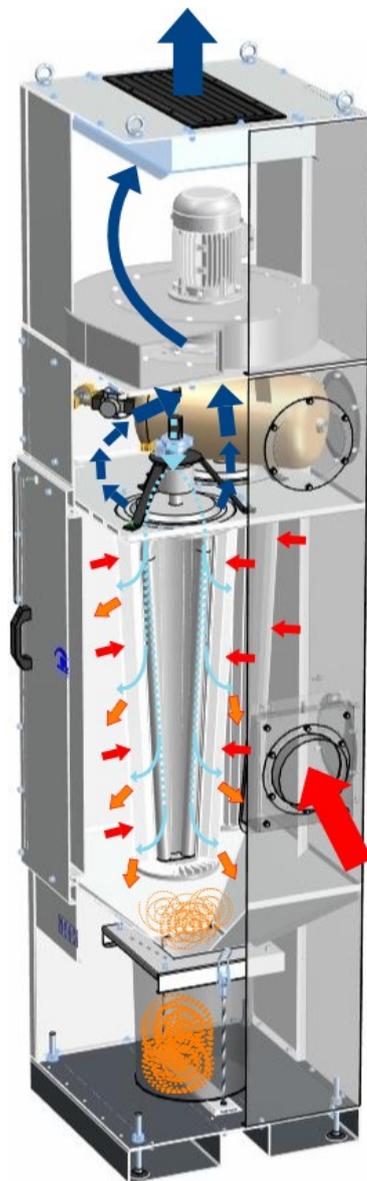


(2\*)



(3\*)





- ← Rohgas
- ← Filtration
- ← Reingas
- ← Abfallendes Filtergut
- Gesammeltes Filtergut
- ← Abreinigungsdruckstoß

### Funktionsprinzip:

Ein Hochleistungsventilator mit hoher Druckreserve erzeugt auf der Reingluftseite der Filterpatronen einen dem Anwendungszweck angepassten Volumenstrom. Die schadstoffbelastete Luft wird somit zuverlässig abgesaugt.

Die **Staubpartikelfraktionen** werden über geeignete Erfassungselemente direkt an der Entstehungsstelle abgesaugt und über eine dem Anwendungszweck entsprechend dimensionierte Ansaugstrecke zu den Filterpatronen befördert. Ein im Gerät integriertes Prallblech oder eine Rückschlagklappe schützt dabei die Filterpatronen vor vorzeitigem Verschleiß durch grobe Partikel.

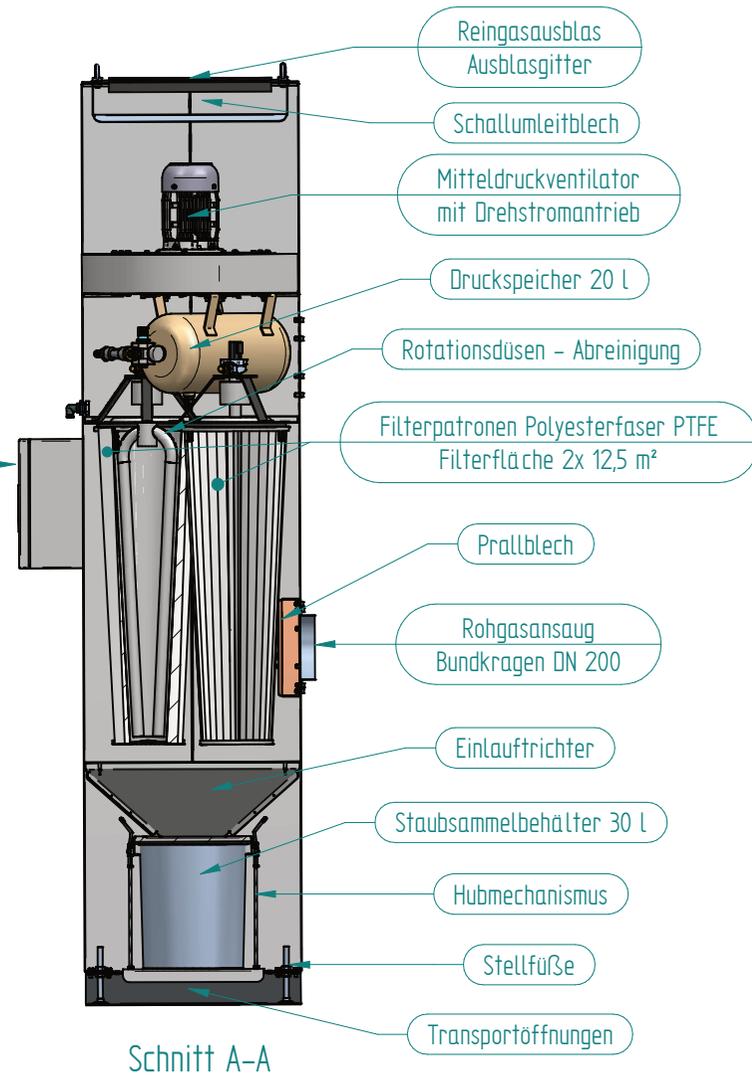
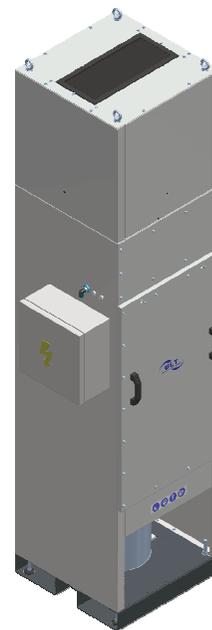
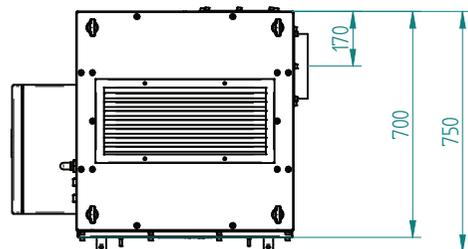
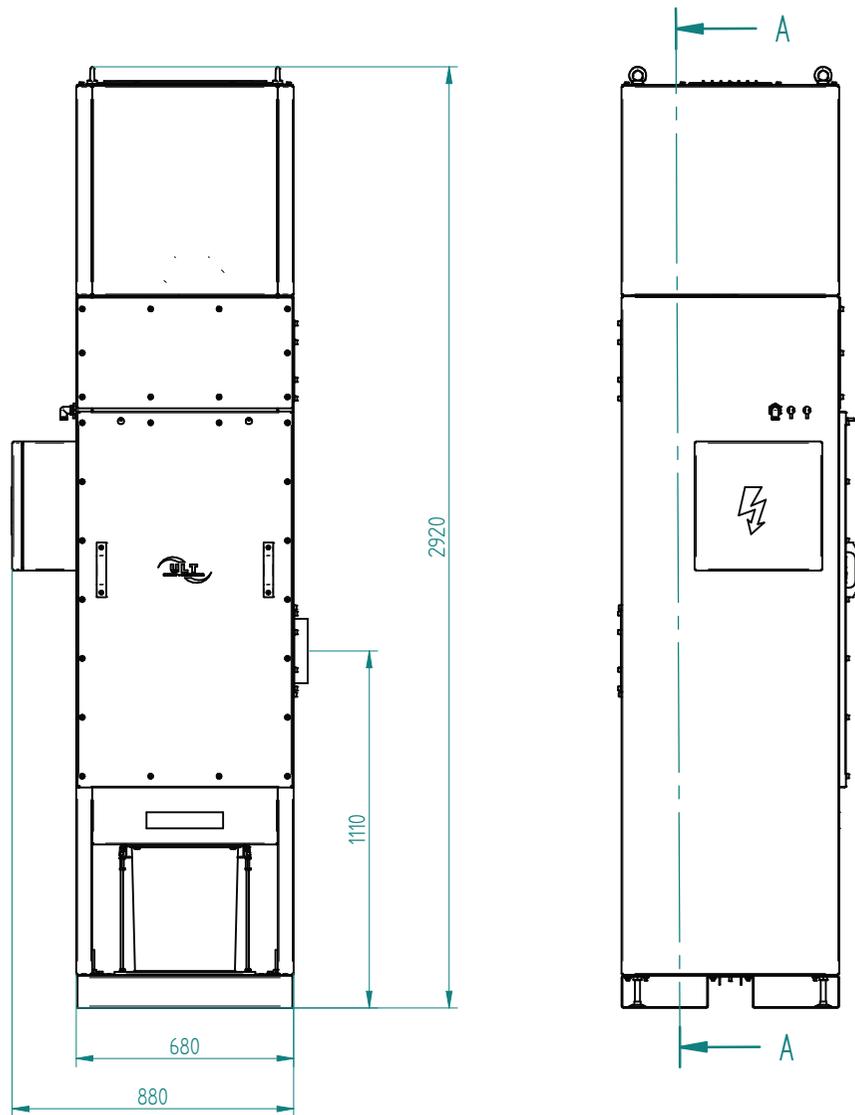
Die **Partikel** werden an den zwei **Filterpatronen** (Polyesterfaser mit PTFE-Beschichtung) nach dem Prinzip der **Oberflächenfiltration** abgeschieden. Die Abreinigung der belegten Filterpatronen erfolgt einzeln und automatisch über Rotationsluftdüsen mittels **Druckluftspülung im Gegenstrom-Prinzip**. Ein Druckluft-Anschluss (4 – 5 bar) ist für den Betrieb der Anlage erforderlich. Die **abgereinigten Partikel** fallen in einen 30ltr. Hobbock-Einwegbehälter zur kontaminationsarmen Entnahme und Entsorgung des Filtergutes.

Patronenfiltersystem

automatisch abreinigbare Filterelemente für hohen Schadstoffanfall

- (1) **Partikelfilter** 2 Filterpatronen, Staubklasse M gemäß DIN EN 60335-2-69:2008, Abscheidegrad > 99,99%  
(bei Partikelgröße 0,3 µm)  
Filterfläche 25 m<sup>2</sup>

Die **gefilterte Luft** kann dem Arbeitsraum durch die hochgradige Reinigung wieder zugeführt werden (hierzu regionale Gesetzgebung beachten!!!). Somit entstehen keine Wärmeverluste.



Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK

Weitere Maße sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen. Für die Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Other measure are to be taken from the 3D record. For the drawing we reserve ourselves all rights.

				ULT AG Am Gopelreich 1 D-02708 Lobau		Benennung LAS 1500 MD 2PaR 25	
001	Varianten	25.03.14	JSacz	2013	Datum	Name	Zeichnungsnummer:
000	Basis Dok	06.08.13	RSCH	Bearb.	06.08.	RSCH	ULT 1500_00_011
Ausgabe	Anderung	Tag	Name	Gepr.	Norm		

